

microbor

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Токарные державки
Отрезной и канавочный инструмент
Антивибрационные оправки
Инструмент для мелкоразмерной обработки
Твердосплавные пластины

2025/3



Оглавление

О компании	3
Токарные державки и пластины	6
• Обзор токарных пластин с перечнем страниц	7
• Обзор токарных державок для наружной обработки с перечнем страниц	8
• Обзор токарных державок для внутренней обработки с перечнем страниц	10
• Система обозначения токарных пластин	12
• Система обозначения наружных державок	14
• Система обозначения внутренних державок	15
• Стружколомы	16
• Перечень токарных державок и пластин	18
• Режимы обработки	105
• Техническая информация	106
Отрезной и канавочный инструмент	110
• Система обозначения отрезного и канавочного инструмента	111
• Отрезные и канавочные державки, пластины	112
Антивибрационные оправки	125
• Система обозначения антивибрационных оправок	126
• Антивибрационные оправки: борштанги и катриджи	127
Инструмент для мелкоразмерной обработки	131
• Система обозначения инструмента для мелкоразмерной обработки	132
• Резцовые вставки	133
• Адаптеры	142
• Режимы обработки	143

ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ MICROBOR



Инструмент из сверхтвёрдых материалов



Твердосплавный инструмент



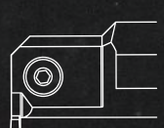
Осевой инструмент



Резьбонарезной инструмент



Инструментальная оснастка



Канавочный и отрезной инструмент



Инструмент для мелкоразмерной обработки



Сверла с быстросменными головками



Высокопроизво-дительные метчики



Сверла для глубокого сверления



Мульти-мастер



Монолитные развертки



Высокоподачное фрезерование



Антивибрацион-ные оправки



Российский производитель

Продукция рекомендована к использованию на отечественных предприятиях по Программе Минпромторга об импортозамещении. Производство Microbor находится в Москве

Широкий ассортимент

Microbor закрывает потребности завода в металлорежущем инструменте и оснастке, предоставляя обширный перечень фрезерного, токарного, сверлильного, резьбонарезного инструмента

Внедрение и поддержка

Штат инженеров-технологов Microbor постоянно решает сложные задачи по подбору инструмента, помогая клиенту найти лучшее решение для эффективной металлообработки

Инновации и развитие

Центр разработок, используя 20-летний опыт и инновационные идеи, работает над совершенствованием продукта каждый день. Эффективность инструмента подтверждается сотнями успешных испытаний на заводах

Приложение Режимы резания

Удобное приложение для операторов станков, инженеров-технологов и всех, кто интересуется металлобработкой

Онлайн-каталог MICROBOR

Весь ассортимент MICROBOR в удобном формате на сайте microbor.store

t.me/microbor

microbor_com

Соцсети MICROBOR

Мы любим делиться полезным контентом. Подписывайтесь на нас в VK и Telegram!

О компании

Microbor – это российский производитель металлорежущего инструмента и оснастки. Мы помогаем внедрить наиболее эффективные решения по металлообработке.

Наше производство и основной склад находятся на территории ОЭЗ «Технополис Москва», что обеспечивает логистические и коммуникационные преимущества. Московское производство доступно к посещению клиентами.

Собственные "ноу-хау" и непрерывная работа научно-технического центра позволяют нам совершенствовать продукт каждый день. Вы можете быть уверены: качество нашего инструмента подтверждается 100% контролем на каждом этапе.

Как мы работаем



Анализируем существующую технологию и определяем, за счет чего можно повысить производительность на предприятии



Делаем реальный расчет, как предлагаемые технические решения повлияют на экономическую эффективность



Создаем или корректируем управляющие программы обработки, в том числе, под предлагаемый инструмент



Проводим испытания, при необходимости корректируем режимы под конкретные условия обработки для достижения максимальной эффективности

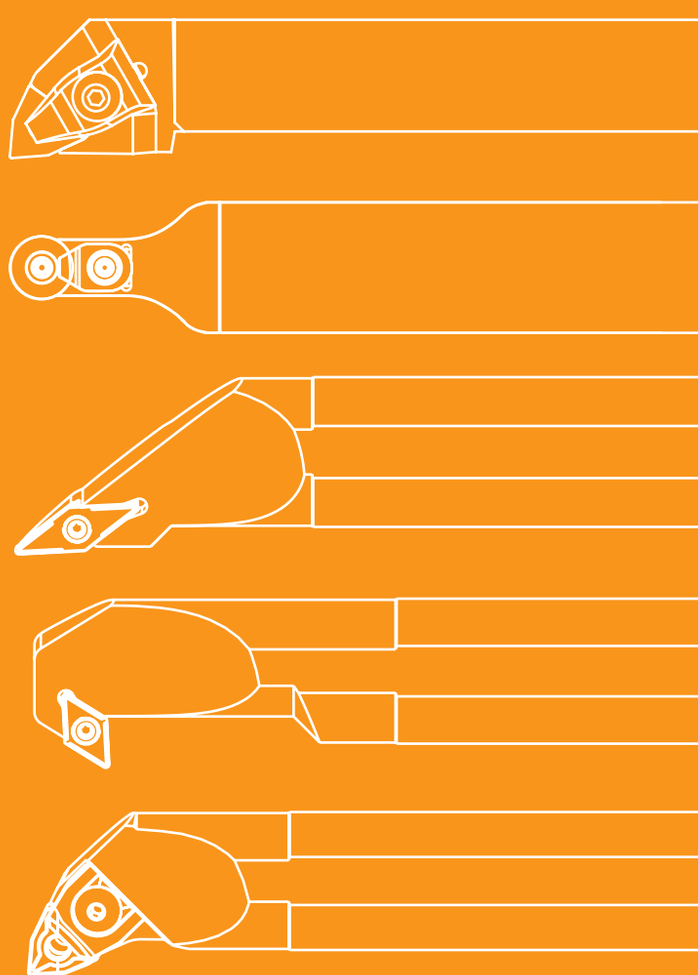


Показываем реальную эффективность обработки. Формируем склад под нужды клиента для максимально оперативной доставки партий инструмента



Готово. Теперь вы тратите меньше ресурсов на обработку детали и зарабатываете больше

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ И ПЛАСТИНЫ



Обзор токарных пластин

Негативные пластины

CN..	DN..	SN..	TN..	VN..	WN..
					
CN..1204..	DN..1104..	SN..1204..	TN..1604..	VN..1604..	WN..06T3..
CN..1606..	DN..1504..	SN..1506..	TN..2204..		WN..0604..
CN..1906..	DN..1506..	SN..1906..			WN..0804..
		SN..2507..			
		SN..2509..			
стр. 23	стр. 32	стр. 41	стр. 52	стр. 56	стр. 63

KN..	LN..
	
KN..1604..	LN..3019..
стр. 66	стр. 104

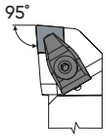
Позитивные пластины

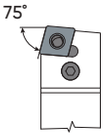
CC..	DC..	SC..	TC..	VB..	VC..
					
CC..0602..	DC..0702..	SC..09T3..	TC..0902..	VB..1604..	VC..1103..
CC..09T3..	DC..11T3..	SC..1204..	TC..1102..		VC..1604..
CC..1204..			TC..16T3..		
стр. 72	стр. 80	стр. 83	стр. 88	стр. 95	стр. 101

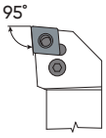
RC.X

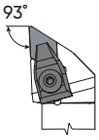
RC.X1606MO
RC.X2006MO
RC.X2507MO
RC.X3209MO
стр. 103

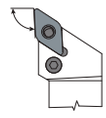
Обзор державок для наружной обработки

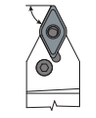
TCLNR/L	стр. 18
95° 	
	CN..
	1204..
	1606..
20x20 - 50x50	

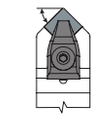
PCBNR/L	стр. 19
75° 	
	CN..
	1204..
	1606..
	1906..
20x20 - 50x50	2509..

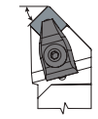
PCLNR/L	стр. 20
95° 	
	CN..
	0903..
	1204..
	1606..
16x16 - 50x50	1906../2509..

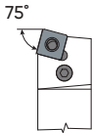
TDJNR/L	стр. 25
93° 	
	DN..
	1104..
	1504..
	1506..
16x16 - 50x50	

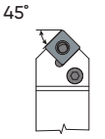
PDJNR/L	стр. 26
93° 	
	DN..
	1104..
	1506..
16x16 - 40x40	

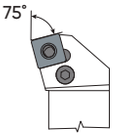
PDNNN	стр. 26
62,5° 	
	DN..
	1104..
	1506..
16x16 - 32x32	

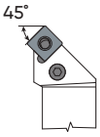
TSDNN	стр. 34
45° 	
	SN..
	1204..
	1506..
16x16 - 40x40	

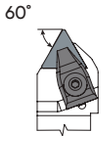
TSSNR/L	стр. 34
45° 	
	SN..
	1204..
	1506..
20x20 - 32x32	

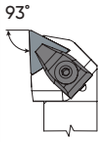
PSBNR/L	стр. 35
75° 	
	SN..
	0903..
	1204..
	1506..
16x16 - 50x50	1906../2507..

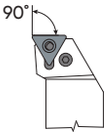
PSDNN	стр. 36
45° 	
	SN..
	0903..
	1204..
	1506..
16x16 - 50x50	1906../2509..

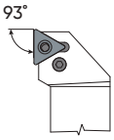
PSKNR/L	стр. 37
75° 	
	SN..
	0903..
	1204..
	1506..
20x20 - 50x50	1906../2509..

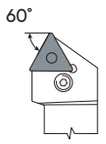
PSSNR/L	стр. 38
45° 	
	SN..
	0903..
	1204..
	1506..
16x16 - 40x40	1906../2509..

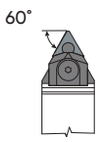
TTENN	стр. 43
60° 	
	TN..
	1604..
	2204..
20x20 - 40x40	

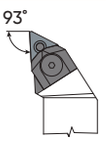
TTJNR/L	стр. 43
93° 	
	TN..
	1604..
	2204..
20x20 - 40x40	

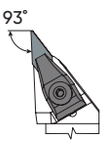
PTFNR/L	стр. 44
90° 	
	TN..
	1604..
	2204..
	2706..
16x16 - 40x40	

PTJNR/L	стр. 45
93° 	
	TN..
	1103..
	1604..
	2204..
10x10 - 40x40	2706..

PTTNR/L	стр. 46
60° 	
	TN..
	1604..
	2204..
16x16 - 32x32	

MTENN	стр. 47
60° 	
	TN..
	1604..
	2204..
20x20 - 40x40	

MTJNR/L	стр. 47
93° 	
	TN..
	1604..
	2204..
20x20 - 40x40	

TVJNR/L	стр. 54
93° 	
	VN..
	1604..
20x20 - 32x32	

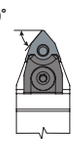
TVVNN	стр. 54
72,5°	
	VN..
	1604..
20x20 - 32x32	

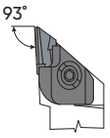
TWLNR/L	стр. 57
95°	
	WN..
	0604..
	0804..
16x16 - 50x50	

PWLNR/L	стр. 58
95°	
	WN..
	0604..
	0804..
16x16 - 32x32	

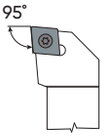
MWLNR/L	стр. 59
95°	
	WN..
	0604..
	0804..
16x16 - 32x32	

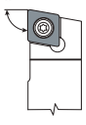
Обзор державок для наружной обработки

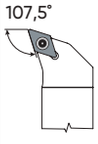
MWMNN	стр. 59
50° 	
	WN..
	0604..
	0804..
16x16 - 32x32	

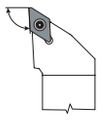
CKJNR/L	стр. 65
93° 	
	KNUX.
	1604..
20x20 - 40x40	

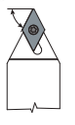
SCACR/L	стр. 67
90° 	
	CC..
	0602..
	09T3..
	1204..
08x08 - 25x25	

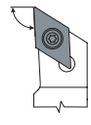
SCLCR/L	стр. 68
95° 	
	CC..
	0602..
	09T3..
	1204..
08x08 - 25x25	

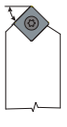
SCLCR/L	стр. 69
95° 	
	CC..
	0602..
	09T3..
08x08 - 20x20	

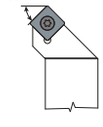
SDHCR/L	стр. 73
107,5° 	
	DC..
	0702..
	11T3..
08x08 - 32x32	

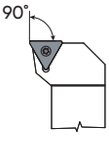
SDJCR/L	стр. 74
93° 	
	DC..
	0702..
	11T3..
08x08 - 32x32	

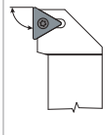
SDNCN	стр. 74
62,5° 	
	DC..
	0702..
	11T3..
08x08 - 32x32	

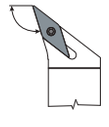
SDJCR/L	стр. 75
93° 	
	DC..
	0702..
	11T3..
08x08 - 20x20	

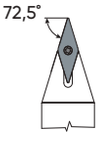
SSDCN	стр. 81
45° 	
	SC..
	09T3..
	1204..
12x12 - 25x25	

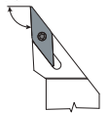
SSSCR/L	стр. 81
45° 	
	SC..
	09T3..
	1204..
12x12 - 25x25	

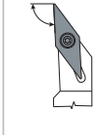
STFCR/L	стр. 84
90° 	
	TC..
	0902..
	1102..
	16T3..
08x08 - 32x32	

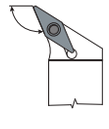
STJCR/L	стр. 85
93° 	
	TC..
	0902..
	1102..
	16T3..
08x08 - 32x32	

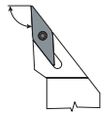
SVHBR/L	стр. 90
107,5° 	
	VB..
	1103..
	1604..
12x12 - 32x32	

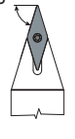
SVVBN	стр. 90
72,5° 	
	VB..
	1103..
	1604..
12x12 - 32x32	

SVJBR/L	стр. 91
93° 	
	VB..
	1103..
	1604..
12x12 - 32x32	

SVJBR/L	стр. 91
93° 	
	VB..
	1103..
16x16	

SVHCR/L	стр. 96
107,5° 	
	VC..
	1103..
	1604..
12x12 - 32x32	

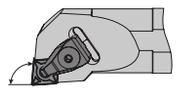
SVJCR/L	стр. 96
93° 	
	VC..
	1103..
	1604..
12x12 - 32x32	

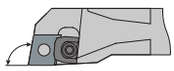
SVVCN	стр. 97
72,5° 	
	VC.
	1103..
	1604..
12x12 - 32x32	

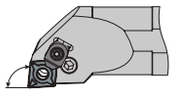
SVJCR/L	стр. 97
93°	
	VC..
	1103..
08x08 - 20x20	

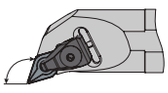
SRDCN	стр. 102
	RC..
	0602../0803..
	10T3../1204..
	1605../2006..
16x16 - 32x32	2507../3209..

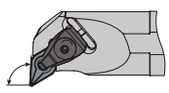
Обзор державок для внутренней обработки

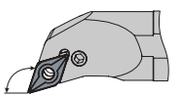
TCLNR/L	стр. 21
95° 	
	CN..
	0903..
	1204.. / 1606..
	ø25-50

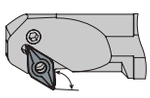
MCLNR/L	стр. 21
95° 	
	CN..
	1204..
	ø20-50

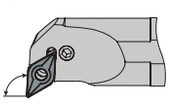
PCLNR/L	стр. 22
95° 	
	CN..
	0903.. / 1204..
	1606.. / 1906..
	ø16-50

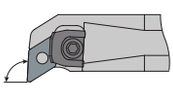
TDQNR/L	стр. 27
107,5° 	
	DN..
	1104..
	1506..
	ø25-50

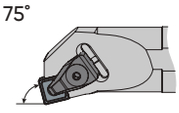
TDUNR/L	стр. 27
93° 	
	DN..
	1104..
	1506..
	ø25-50

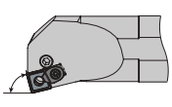
PDQNR/L	стр. 28
107,5° 	
	DN..
	1104..
	1504.. / 1506..
	ø20-50

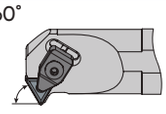
PDXNR/L	стр. 29
93° 	
	DN..
	1506..
	ø32-50

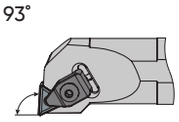
PDUNR/L	стр. 30
93° 	
	DN..
	1104..
	1506..
	ø20-50

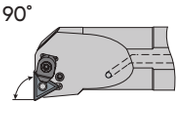
MDUNR/L	стр. 31
93° 	
	DN..
	1104..
	1506..
	ø20-50

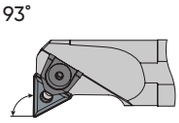
TSKNR/L	стр. 39
75° 	
	SN..
	1204..
	ø25-40

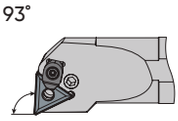
PSKNR/L	стр. 40
75° 	
	SN..
	1204..
	1506..
	ø25-50

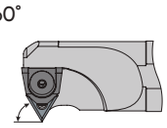
TT-NR/L	стр. 48
60° 	
	TN..
	1604..
	ø25-32

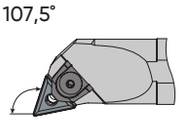
TTUNR/L	стр. 48
93° 	
	TN..
	1604..
	2204..
	ø25-50

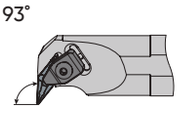
PTFNR/L	стр. 49
90° 	
	TN..
	1604..
	ø25-32

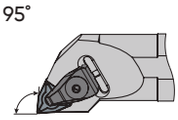
MTUNR/L	стр. 49
93° 	
	TN..
	1604..
	2204..
	ø20-50

PTUNR/L	стр. 50
93° 	
	TN..
	1604..
	2204..
	ø16-50

MT-NR/L	стр. 51
60° 	
	TN..
	1604..
	2204..
	ø20-50

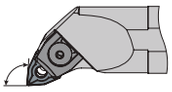
MTQNR/L	стр. 51
107,5° 	
	TN..
	1604..
	2204..
	ø20-50

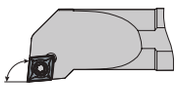
TVUNR/L	стр. 55
93° 	
	VN..
	1604..
	ø25-40

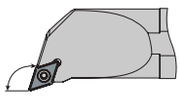
TWLNR/L	стр. 60
95° 	
	WN..
	0604..
	0804..
	ø25-50

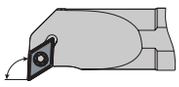
PWLNR/L	стр. 61
95°	
	WN..
	0604..
	0804..
	ø20-50

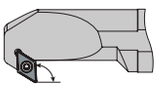
Обзор державок для внутренней обработки

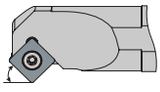
MWLNR/L	стр. 62
95° 	
	WN..
	0604..
	0804..
	ø16-40

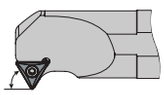
SCLCR/L	стр. 70
95° 	
	CC..
	030102
	0602..
	09T3..
	1204..
	ø08-40

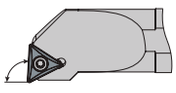
SDQCR/L	стр. 76
107,5° 	
	DC..
	0702..
	11T3..
	ø10-40

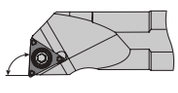
SDUCR/L	стр. 77
93° 	
	DC..
	0702..
	11T3..
	ø10-50

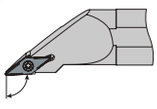
SDXCR/L	стр. 79
93° 	
	DC..
	0702..
	11T3..
	ø12-40

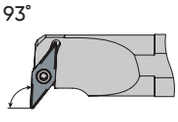
SSSCR/L	стр. 82
45° 	
	SC..
	09T3..
	1204..
	ø16-40

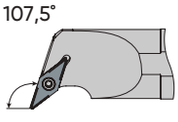
ST-CR/L	стр. 86
60° 	
	TC..
	1102..
	16T3..
	ø12-40

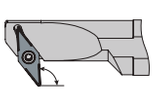
STUCR/L	стр. 87
93° 	
	TC..
	0902..
	1102..
	16T3..
	ø10-40

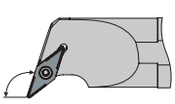
STUPR/L	стр. 89
93° 	
	TP..
	1103..
	ø10-20

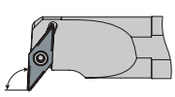
SVJBR/L	стр. 92
93° 	
	VB..
	1604..
	ø25-40

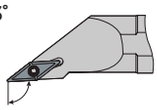
SVUBR/L	стр. 92
93° 	
	VB..
	1103..
	1604..
	ø16-40

SVQBR/L	стр. 93
107,5° 	
	VB..
	1103..
	1604..
	ø16-40

SVXBR/L	стр. 94
93° 	
	VB..
	1102..
	1103..
	1604..
	ø16-40

SVQCR/L	стр. 98
107,5° 	
	VC..
	1103..
	1604..
	ø16-40

SVUCR/L	стр. 99
93° 	
	VC..
	0702..
	1103..
	1604..
	ø16-40

SVJCR/L	стр. 100
93° 	
	VC..
	1103..
	ø12-40

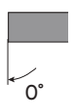
Система обозначения токарных пластин

1	2	3	4	5	6	7	-	8	9
C	N	M	G	12	04	08		PP	MK6020

1. Форма пластины

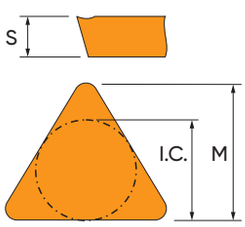
					
Шестигранник	Восьмигранник	Пятиугольник	Квадрат	Треугольник	Ромб 80°
					
Ромб 55°	Ромб 35°	Ломаный треугольник	Прямоугольная	Параллелограм 55°	Круг

2. Задний боковой угол пластины

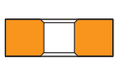
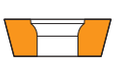
								
A	B	C	D	E	F	G	N	P

3. Допуски

Обозначение	E	G	K	M	U
⌀ вписанной окружности I.C., мм	±0,025	±0,025	±0,05~0,15	±0,05~0,15	±0,08~0,25
Высота режущей кромки M, мм	±0,025	±0,025	±0,13	±0,08~0,2	±0,13-0,38
Толщина S, мм	±0,025	±0,13	±0,025	±0,13	±0,13



4. Тип пластины

Без крепежного отверстия		Цилиндрическое крепежное отверстие			Винтовое крепежное отверстие			
-	стружколом 1 сторона	-	стружколом 1 сторона	стружколом 2 стороны	-	стружколом 1 сторона	стружколом 2 стороны	Специальная геометрия
								
N	R	A	M	G	W	T	U	X

Система обозначения токарных пластин

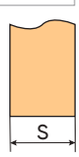
1	2	3	4	5	6	7	-	8	9
C	N	M	G	12	04	08		PP	MK6020

5. Кодировка длины режущей кромки по типам пластин

Диаметр вписанной окружности I.C., мм	R	S	C	W	T	D	V
	Прочность						Универсальность
3,97	03	03	03	02	06	04	-
4,76	04	04	04	S3	08	05	08
5,56	05	05	05	03	09	06	09
6,35	06	06	06	04	11	07	11
7,94	07	07	07	05	13	09	13
9,525	09	09	09	06	16	11	16
12,7	12	12	12	08	22	15	22
15,875	15	15	16	10	27	19	27
19,05	19	19	19	13	33	23	33
25,4	25	25	25	17	44	31	44

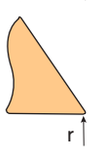
6. Толщина пластины S, мм

Метрическая	01	02	03	T3	04	05	06	07
Толщина S, мм	1,59	2,38	3,18	3,97	4,76	5,56	6,35	7,94



7. Радиус при вершине r, мм

Метрическая	00	01	02	04	08	12	16	20	24
r, мм	0,0	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4



8. Обозначение стружколома

9. Марка твердого сплава

Группа обрабатываемых материалов					
P	M	K	S	N	H
Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Цветные материалы	Закаленная сталь

Система обозначения наружных державок

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P	S	K	N	R	25	25	M	12	C

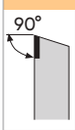
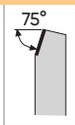
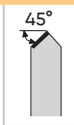
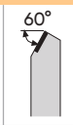
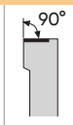
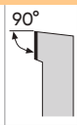
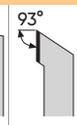
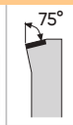
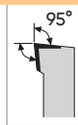
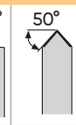
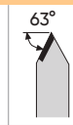
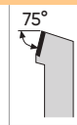
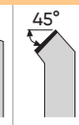
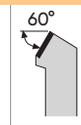
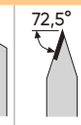
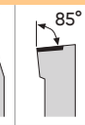
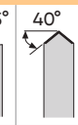
1. Тип крепления

				
Прижим	Двойной прижим повышенной жесткости	Штифт / Прижим	Штифт / клин или рычаг	Винт
C	T	M	P	S

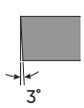
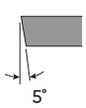
2. Форма пластины

															
C	D	E	K	L	R	S	T	V	W	A	B	H	M	O	P

3. Главный угол в плане

																
A	B	D	E	F	G	J	K	L	M	N	R	S	T	V	Y	Z

4. Задний угол пластины

								
3°	5°	7°	15°	20°	25°	30°	0°	11°
A	B	C	D	E	F	G	N	P

5. Исполнение

L	N	R

6. Высота хвостовика

7. Ширина хвостовика

8. Длина инструмента (мм)

A-32	H-100	Q-180	x-спец.
B-40	J-110	R-200	
C-50	K-125	S-250	
D-60	L-140	T-300	
E-70	M-150	U-350	
F-80	N-160	V-400	
G-90	P-170	W-450	

9. Длина режущей кромки

A.B.K	C.D.E M.V	H	L	O	P	R	S	T	W
L	L	L	L	L	L	L	L	L	L

10. Доп. параметр

A	увеличенная длина рабочей части
C	доп. прижим
S	с обнижением

Система обозначения внутренних державок

1	2	3	-	4	5	6	7	8	9	10
S	25	S		P	C	L	N	R	12	C

1. Тип Державки

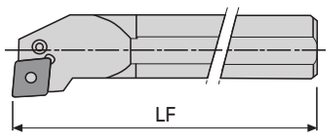
A – Стальная, с каналом для СОЖ
E – Твердосплавной хвостовик, с каналом для СОЖ
C – Твердосплавной хвостовик
S – Цельная стальная

2. Диаметр хвостовика



3. Длина инструмента (мм)

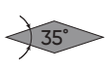
A-32	H-100	Q-180	X-спец.
B-40	J-110	R-200	
C-50	K-125	S-250	
D-60	L-140	T-300	
E-70	M-150	U-350	
F-80	N-160	V-400	
G-90	P-170	W-450	



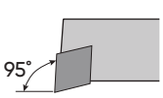
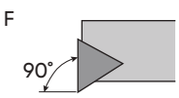
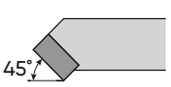
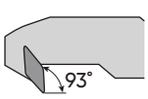
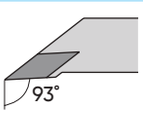
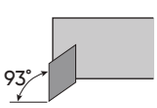
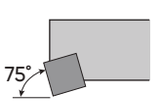
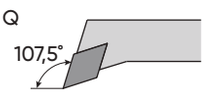
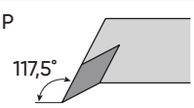
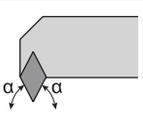
4. Тип крепления

				
Прижим	Двойной прижим повышенной жесткости	Штифт / Прижим	Штифт / клин или рычаг	Винт
C	T	M	P	S

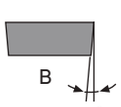
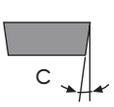
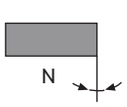
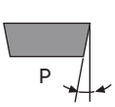
5. Форма пластины

								
C	D	E	V	R	S	W	K	T

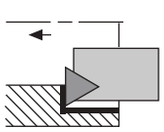
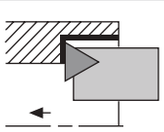
6. Угол в плане

L 	F 	S 	X 	J 
U 	K 	Q 	P 	(-) 

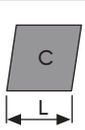
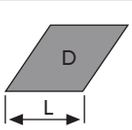
7. Задний угол пластины

B 	C 
N 	P 

8. Исполнение

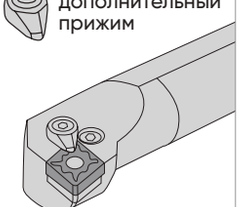
R 	L 

9. Длина режущей кромки

T 	S 
C 	D 

10. Доп. параметр

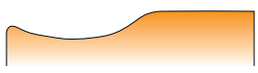
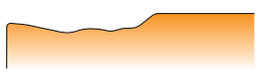
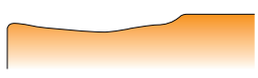
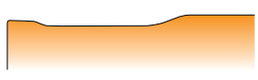
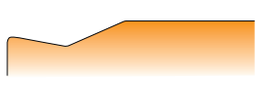
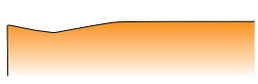
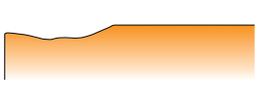
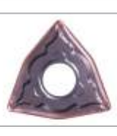
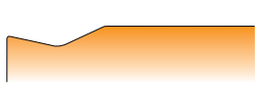

дополнительный прижим



microbor

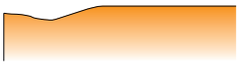
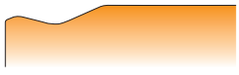
Стружколомы токарных пластин

Негативные пластины

Стружколом: наименование и геометрия			Применение
XF			Чистовая обработка
XM			Получистовая обработка
PP			Получерновая обработка
XR			Черновая обработка
QS			Черновая обработка
MGR			Черновая обработка
SN			Чистовая обработка
HF			Получистовая обработка
HA			Получистовая обработка
HG			Получистовая обработка
HM			Получистовая обработка
ML			Получистовая обработка

Стружколомы токарных пластин

Негативные пластины

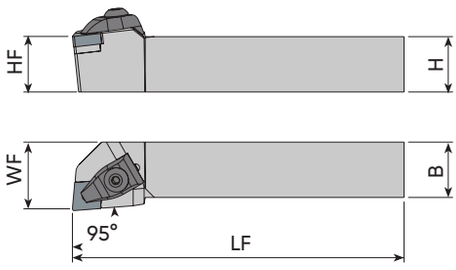
Стружколом: наименование и геометрия			Применение
LH			Получистовая обработка
U			Получистовая обработка
AC			Получистовая обработка
11			Получистовая обработка
RWM			Черновая обработка

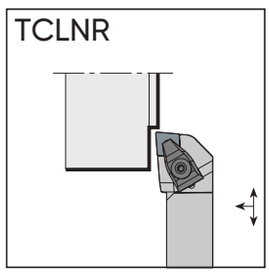
Позитивные пластины

Стружколом: наименование и геометрия			Применение
XM			Чистовая обработка
MT			Получистовая обработка
AC			Универсальная, чистовая обработка
RCMX			Черновая обработка

Токарные державки для наружной обработки





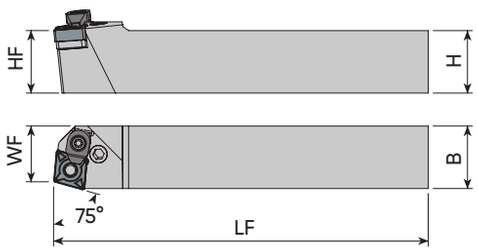


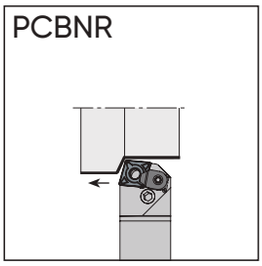
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
TCLNR 2020 K12 TCLNL 2020 K12	20	20	125	25	CN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AACN -3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TCLNR 2525 M12 TCLNL 2525 M12	25	25	150	32								
TCLNR 3232 P12 TCLNL 3232 P12	32	32	170	40								
TCLNR 4040 S12 TCLNL 4040 S12	40	40	250	50								
TCLNR 5050 S12 TCLNL 5050 S12	50	50	250	63								
TCLNR 2525 M16 TCLNL 2525 M16	25	25	150	32	CN.. 1606..	ATK-04	AKV-19-M7x25	AACN-3-0002	AAV-05-M6x15	AS-02	ABPL-02	AAL-05-4
TCLNR 3232 P16 TCLNL 3232 P16	32	32	170	40								

Пластины стр. 23

Токарные державки для наружной обработки





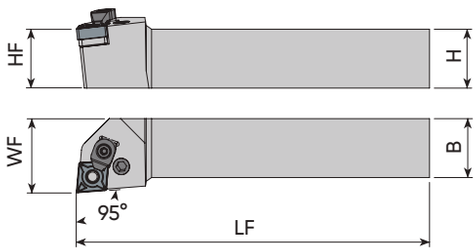


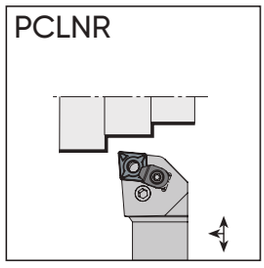
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
												
PCBNR 2020 K12C PCBNL 2020 K12C	20	20	125	17.5	CN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AACN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PCBNR 2525 M12C PCBNL 2525 M12C	25	25	150	22.5								
PCBNR 3232 P12C PCBNL 3232 P12C	32	32	170	29.5								
PCBNR 2525 M16C PCBNL 2525 M16C	25	25	150	22	CN.. 1606..	APL-04	ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
PCBNR 3232 P16C PCBNL 3232 P16C	32	32	170	27								
PCBNR 3232 P19C PCBNL 3232 P19C	32	32	170	27	CN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PCBNR 4040 S19C PCBNL 4040 S19C	40	40	250	37								
PCBNR 4040 S25C PCBNL 4040 S25C	40	40	250	37	CN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AACN-3-0008	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5
PCBNR 5050 S25C PCBNL 5050 S25C	50	50	250	47								

Пластины стр. 23

Токарные державки для наружной обработки







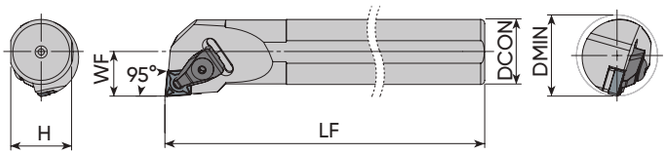
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
												
PCLNR 1616 H09 PCLNL 1616 H09	16	16	100	20	CN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AACN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PCLNR 2020 K09 PCLNL 2020 K09	20	20	125	25								
PCLNR 2525 M09 PCLNL 2525 M09	25	25	150	32								
PCLNR 1616 H12 PCLNL 1616 H12	16	16	100	20	CN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AACN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
PCLNR 2020 K12C PCLNL 2020 K12C	20	20	125	25						ACK-05	4015-M4x11	
PCLNR 2525 M12C PCLNL 2525 M12C	25	25	150	32								
PCLNR 3232 P12C PCLNL 3232 P12C	32	32	170	40								
PCLNR 2525 M16C PCLNL 2525 M16C	25	25	150	32	CN.. 1606..	APL-04	ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
PCLNR 3232 P16C PCLNL 3232 P16C	32	32	170	40								
PCLNR 2525 M19C PCLNL 2525 M19C	25	25	150	32	CN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PCLNR 3232 P19C PCLNL 3232 P19C	32	32	170	40								
PCLNR 4040 S19C PCLNL 4040 S19C	40	40	250	50								
PCLNR 4040 S25C PCLNL 4040 S25C	40	40	250	50	CN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AACN-3-0008	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5
PCLNR 5050 S25C PCLNL 5050 S25C	50	50	250	60								

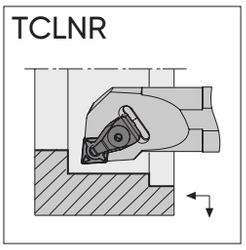
Пластины стр. 23

Пример заказа: PCLNR 1616 H09

Токарные державки для внутренней обработки

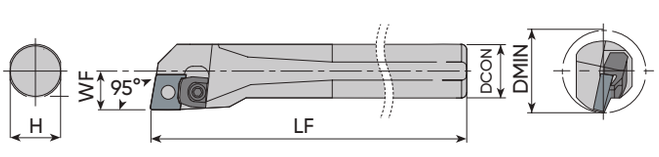


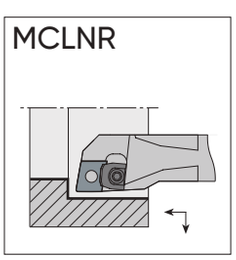




Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
													
S25S-TCLNR 09 S25S-TCLNL 09	25	23	250	17	≥32	CN.. 0903..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AACN -2-0001	AAV-09-M5x9	-	ABPL-01	AAL-03-3
S25S-TCLNR 12 S25S-TCLNL 12	25	23	250	17	≥32	CN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AACN -3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TCLNR 12 S32T-TCLNL 12	32	30	300	22	≥40					AAV-02-M5x12			
S40U-TCLNR 12 S40U-TCLNL 12	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-TCLNR 12 S50V-TCLNL 12	50	47	400	35	≥63								
S32T-TCLNR 16 S32T-TCLNL 16	32	30	300	22	≥40	CN.. 1606..	ATK-04	AKV-19-M7x25	AACN -3-0002	AAV-05-M6x15	AS-02	ABPL-02	AAL-05-4
S40U-TCLNR 16 S40U-TCLNL 16	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-TCLNR 16 S50V-TCLNL 16	50	47	400	35	≥63								





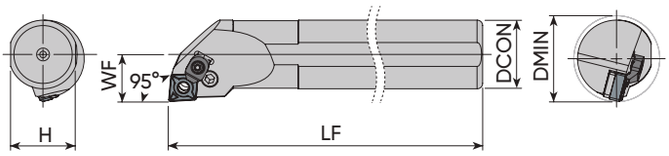


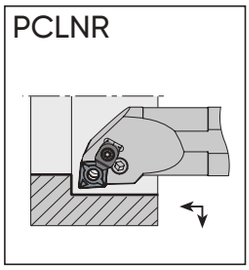
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие					
	DCON	H	LPR	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Шайба	Шестигранный ключ
												
S20R-MCLNR 12 S20R-MCLNL 12	20	18.3	200	13	≥25	CN.. 1204..	AMK-07	AKV-04-M5x17	-	APM-12	-	AAL-03-3
S25S-MCLNR 12 S25S-MCLNL 12	25	23	250	17	≥32		AMK-03		AACN-3-0001	APM-13		
S32T-MCLNR 12 S32T-MCLNL 12	32	30	300	22	≥40		AMK-03			APM-04		

Пластины стр. 23

Токарные державки для внутренней обработки







Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
													
S16P-PCLNR 09 S16P-PCLNL 09	16	14.8	170	11	≥20	CN.. 0903..	APL-07	ALV-07-M6x13	-	AAY-07	-	-	AAL-02-2.5
S20R-PCLNR 09 S20R-PCLNL 09	20	18.3	200	13	≥25		APL-01	ALV-02-M6x17	AACN-2-0002	AAY-01			
S25S-PCLNR 09 S25S-PCLN L 09	25	23	250	17	≥32								
S25S-PCLNR 12C S25S-PCLNL 12C	25	23	250	17	≥32	CN.. 1204..	APL-02	ALV-08-M8x16	AACN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
S32T-PCLNR 12C S32T-PCLNL 12C	32	30	300	22	≥40			ALV-03-M8x19					
S40U-PCLNR 12C S40U-PCLNL 12C	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-PCLNR 12C S50V-PCLNL 12C	50	47	400	35	≥63								
S32T-PCLNR 16C S32T-PCLNL 16C	32	30	300	22	≥40	CN.. 1606..	APL-04	ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
S40U-PCLNR 16C S40U-PCLNL 16C	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-PCLNR 16C S50V-PCLNL 16C	50	47	400	35	≥63								
S40U-PCLNR 19C S40U-PCLNL 19C	40	37.5	350	27	≥50	CN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
S50V-PCLNR 19C S50V-PCLNL 19C	50	47	400	35	≥63								
A20P-PCLNR 09 A20P-PCLNL 09	20	18.3	170	13	≥25	CN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AACN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
A25R-PCLNR 12C A25R-PCLNL 12C	25	23	200	17	≥32	CN.. 1204..	APL-02	ALV-08-M8x16	AACN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
A32S-PCLNR 12C A32S-PCLNL 12C	32	30	250	22	≥40			ALV-03-M8x19					
A40T-PCLNR 12C A40T-PCLNL 12C	40	37.5	300	27	≥50								
A50U-PCLNR 12C A50U-PCLNL 12C	50	47	350	35	≥63								
A32S-PCLNR 16C A32S-PCLNL 16C	32	30	250	22	≥40	CN.. 1606..	APL-04	ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
A40T-PCLNR 16C A40T-PCLNL 16C	40	37.5	300	27	≥50								
A50U-PCLNR 16C A50U-PCLNL 16C	50	47	350	35	≥63								
A40T-PCLNR 19C A40T-PCLNL 19C	40	37.5	300	27	≥50	CN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
A50U-PCLNR 19C A50U-PCLNL 19C	50	47	350	35	≥63								

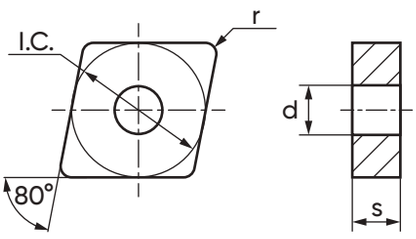
Пластины стр. 23

Пример заказа: S16P-PCLNR 09

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия CN.. Тип ромб 80°

Геометрия	I.C.	s	d
CN..1204..	12,7	4,76	5,16
CN..1606..	15,875	6,35	6,35
CN..1906..	19,05	6,35	7,93



Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XF	Чистовая обработка	P	CNMG120404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•									
			CNMG120408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•									
HF	Полу-чистовая обработка	M S	CNMG120408-HF	0,8	0,5-3,0	0,05-0,3							•			
HA	Полу-чистовая обработка	M S	CNMG120404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4						•				
			CNMG120408-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5						•				
XM	Полу-чистовая обработка	P	CNMG120404-XM	0,4	0,8-3,0	0,05-0,3	•									
			CNMG120408-XM	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4	•									
			CNMG120412-XM	1,2	2,0-4,0	0,15-0,5	•									
			CNMG160608-XM	0,8	1,0-7,0	0,15-0,5	•									
			CNMG160612-XM	1,2	2,0-7,0	0,18-0,6	•									
			CNMG160616-XM	1,6	2,5-7,0	0,18-0,6	•									
			CNMG190608-XM	0,8	1,0-8,0	0,15-0,5	•									
			CNMG190612-XM	1,2	2,0-8,0	0,18-0,6	•									
			CNMG190616-XM	1,6	2,5-8,0	0,18-0,6	•									
LH	Полу-чистовая обработка	M S	CNMG120404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3								•		
			CNMG120408-LH	0,8	1,0-4,0	0,08-0,35								•		
			CNMG120412-LH	1,2	1,5-4,0	0,08-0,4								•		
HG	Полу-чистовая обработка	M S	CNMG120404-HG	0,4	0,9-5,0	0,05-0,3							•			
			CNMG120408-HG	0,8	1,0-5,0	0,1-0,5							•			
PP	Полу-черновая обработка	P	CNMG120404-PP	0,4	0,8-5,0	0,05-0,3	•									
			CNMG120408-PP	0,8	1,0-5,0	0,1-0,4	•									
			CNMG120412-PP	1,2	1,5-5,0	0,15-0,5	•									
ML	Полу-чистовая обработка	M S	CNMG120408-ML	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4							•			

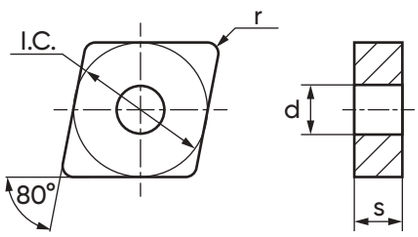
Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: CNMG120404-XF MK6020

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия CN.. Тип ромб 80°

Геометрия	I.C.	s	d
CN..1204..	12,7	4,76	5,16
CN..1606..	15,875	6,35	6,35
CN..1906..	19,05	6,35	7,93



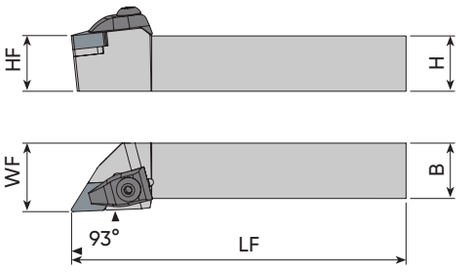
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XR	Черновая обработка	P	CNMG120408-XR	0,8	1,5-6,0	0,2-0,6	•									
			CNMG120412-XR	1,2	2,0-6,0	0,2-0,6	•									
			CNMG120416-XR	1,6	2,5-6,0	0,2-0,6	•									
			CNMG160608-XR	0,8	1,5-6,0	0,2-0,6	•									
			CNMG160612-XR	1,2	2,0-6,0	0,2-0,6	•									
			CNMG160616-XR	1,6	2,5-6,0	0,2-0,6	•									
			CNMG190612-XR	1,2	2,0-6,0	0,2-0,6	•									
QS	Черновая обработка	P	CNMG190624-QS	2,4	2,5-6,5	0,25-0,6					•					
U	Полу-чистовая обработка	K	CNMG120404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•							
			CNMG120408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•							
			CNMG120412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•							
			CNMG160608-U	0,8	1,5-7,0	0,2-0,6			•							
			CNMG160612-U	1,2	2,0-7,0	0,2-0,6			•							
			CNMG160616-U	1,6	2,5-7,0	0,2-0,6			•							
			CNMG190608-U	0,8	1,5-8,0	0,2-0,6			•							
			CNMG190612-U	1,2	2,0-8,0	0,2-0,6			•							
AC	Полу-чистовая обработка	N	CNGG120404-AC	0,4	0,8-5,0	0,1-0,3										•
			CNGG120408-AC	0,8	1,0-5,0	0,1-0,3										•
			CNGG120412-AC	1,2	1,0-5,0	0,1-0,3										•
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	CNMA120404	0,4	0,6-4,0	0,03-0,35			•							
			CNMA120408	0,8	1,0-4,0	0,05-0,43			•							
			CNMA120412	1,2	1,5-4,5	0,08-0,6			•	•						

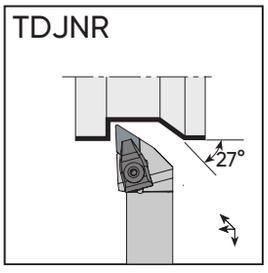
Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: CNMG120408-XR MK6020

Токарные державки для наружной обработки





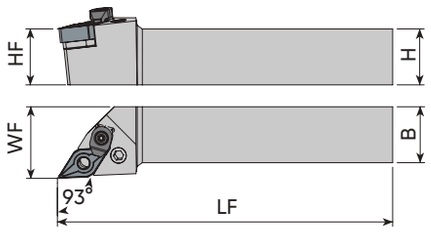


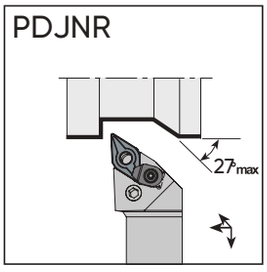
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
TDJNR 1616 H11 TDJNL 1616 H11	16	16	100	20	DN.. 1104..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-04-M5x12	-	ABPL-01	AAL-03-3
TDJNR 2020 K11 TDJNL 2020 K11	20	20	125	25								
TDJNR 2525 M11 TDJNL 2525 M11	25	25	150	32								
TDJNR 2020 K15 TDJNL 2020 K15	20	20	125	25	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TDJNR 2525 M15 TDJNL 2525 M15	25	25	150	32								
TDJNR 3232 P15 TDJNL 3232 P15	32	32	170	40								
TDJNR 4040 S15 TDJNL 4040 S15	40	40	250	50								
TDJNR 5050 S15 TDJNL 5050 S15	50	50	250	63								
TDJNR 2020 K1504 TDJNL 2020 K1504	20	20	125	25	DN.. 1504..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-2-0003	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TDJNR 2525 M1504 TDJNL 2525 M1504	25	25	150	32								
TDJNR 3232 P1504 TDJNL 3232 P1504	32	32	170	40								
TDJNR 4040 S1504 TDJNL 4040 S1504	40	40	250	50								

Пластины стр. 32

Токарные державки для наружной обработки

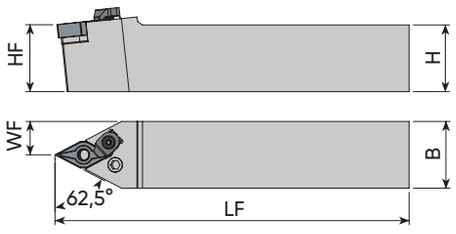


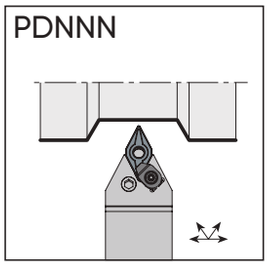




Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
												
PDJNR 1616 H11 PDJNL 1616 H11	16	16	100	20	DN.. 1104..	APL-01	ALV-02-M6x17	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PDJNR 2020 K11 PDJNL 2020 K11	20	20	125	25								
PDJNR 2525 M11 PDJNL 2525 M11	25	25	150	32								
PDJNR 2020 K15C PDJNL 2020 K15C	20	20	125	25	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PDJNR 2525 M15C PDJNL 2525 M15C	25	25	150	32								
PDJNR 3232 P15C PDJNL 3232 P15C	32	32	170	40								
PDJNR 4040 S15C PDJNL 4040 S15C	40	40	250	50								







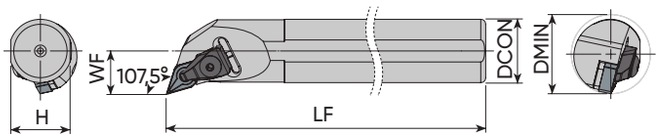
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
												
PDNNN 1616 H11	16	16	100	8	DN.. 1104..	APL-01	ALV-02-M6x17	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PDNNN 2020 K11	20	20	125	10								
PDNNN 2525 M11	25	25	150	12.5								
PDNNN 2020 K15C	20	20	125	10	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PDNNN 2525 M15C	25	25	150	12.5								
PDNNN 3232 P15C	32	32	170	16								

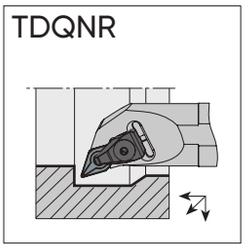
Пластины стр. 32

Пример заказа: PDJNR 1616 H11

Токарные державки для внутренней обработки

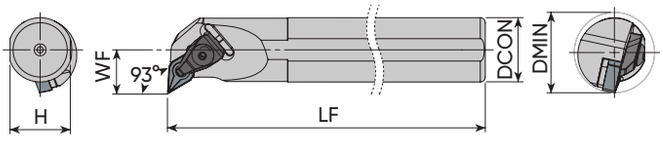


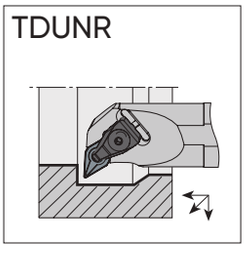




Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
													
S25S-TDQNR 11 S25S-TDQNL 11	25	23	250	17	≥32	DN.. 1104..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-09-M5x9	-	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TDQNR 11 S32T-TDQNL 11	32	30	300	22	≥40					AAV-04-M5x12			
S25S-TDQNR 15 S25S-TDQNL 15	25	23	250	17	≥32	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TDQNR 15 S32T-TDQNL 15	32	30	300	22	≥40					AAV-02-M5x12			
S40U-TDQNR 15 S40U-TDQNL 15	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-TDQNR 15 S50V-TDQNL 15	50	47	400	35	≥63								





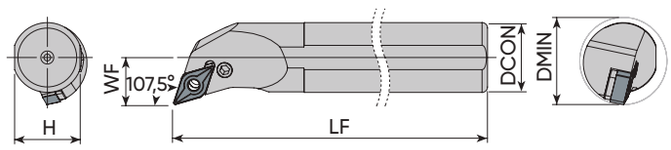


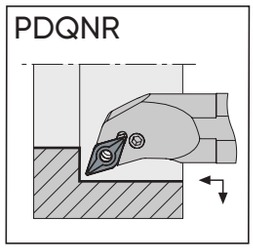
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Прокладочный винт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
													
S25S-TDUNR 11 S25S-TDUNL 11	25	23	250	17	≥32	DN.. 1104..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-09-M5x9	-	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TDUNR 11 S32T-TDUNL 11	32	30	300	22	≥40					AAV-04-M5x12			
S25S-TDUNR 15 S25S-TDUNL 15	25	23	250	17	≥34	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TDUNR 15 S32T-TDUNL 15	32	30	300	22	≥40					AAV-02-M5x12			
S40U-TDUNR 15 S40U-TDUNL 15	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-TDUNR 15 S50V-TDUNL 15	50	47	400	35	≥63								

Пластины стр. 32

Токарные державки для внутренней обработки







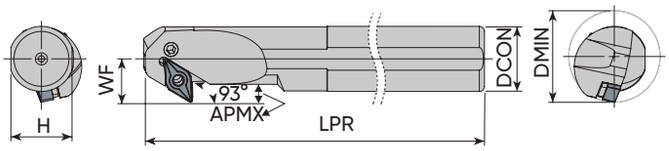
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
													
S20R-PDQNR 11 S20R-PDQNL 11	20	18.3	200	13	≥25	DN.. 1104..	APL-01	ALV-01-M6x14	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
S25S-PDQNR 11 S25S-PDQNL 11	25	23	250	17	≥32			ALV-02-M6x17					
S32T-PDQNR 15 S32T-PDQNL 15	32	30	300	22	≥40	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
S40U-PDQNR 15 S40U-PDQNL 15	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-PDQNR 15 S50V-PDQNL 15	50	47	400	35	≥63								
S32T-PDQNR 1504 S32T-PDQNL 1504	32	30	300	22	≥40	DN.. 1504..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-2-0003	AAY-02	-	-	AAL-03-3
S40U-PDQNR 1504 S40U-PDQNL 1504	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-PDQNR 1504 S50V-PDQNL 1504	50	47	400	35	≥63								
A20P-PDQNR 11 A20P-PDQNL 11	20	18.3	170	13	≥25	DN.. 1104..	APL-01	ALV-01-M6x14	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
A25R-PDQNR 11 A25R-PDQNL 11	25	23	200	17	≥32			ALV-02-M6x17					
A32S-PDQNR 15 A32S-PDQNL 15	32	30	250	22	≥40	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A40T-PDQNR 15 A40T-PDQNL 15	40	37.5	300	27	≥50								
A50U-PDQNR15 A50U-PDQNL 15	50	47	350	35	≥63								
A32S-PDQNR 1504 A32S-PDQNL 1504	32	30	250	22	≥40	DN.. 1504..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-2-0003	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A40T-PDQNR 1504 A40T-PDQNL 1504	40	37.5	300	27	≥50								

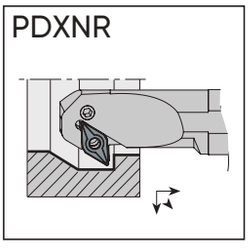
Пластины стр. 32

Пример заказа: S20R-PDQNR 11

Токарные державки для внутренней обработки





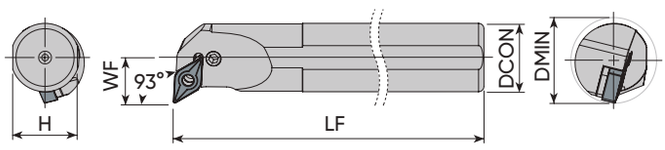


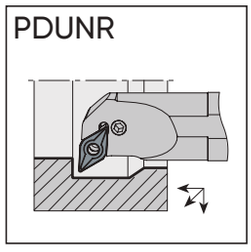
Наименование	Размеры (мм)						Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LPR	WF	APMX	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
														
S32T-PDXNR 15 S32T-PDXNL 15	32	30	300	22	12	≥45	DN..1506..	APL-03	ALV-08-M8x16	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
S40U-PDXNR 15 S40U-PDXNL 15	40	37.5	350	27	14	≥50			ALV-03-M8x19					
S50V-PDXNR 15 S50V-PDXNL 15	50	47	400	35	19	≥63								
A32S-PDXNR 15 A32S-PDXNL 15	32	30	250	22	12	≥40	DN..1506..	APL-03	ALV-08-M8x16	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A40T-PDXNR 15 A40T-PDXNL 15	40	37.5	300	27	14	≥50			ALV-03-M8x19					
A50U-PDXNR 15 A50U-PDXNL 15	50	47	350	35	19	≥63								

Пластины стр. 32

Токарные державки для внутренней обработки







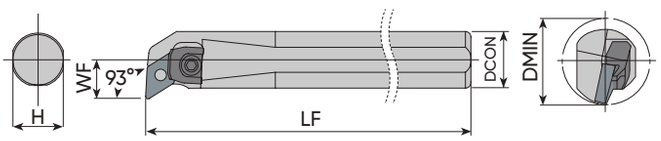
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
													
S20R-PDUNR 11 S20R-PDUNL 11	20	18.3	200	13	≥25	DN.. 1104..	APL-01	ALV-01-M6x14	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
S25S-PDUNR 11 S25S-PDUNL 11	25	23	250	17	≥32			ALV-02-M6x17					
S25S-PDUNR 15 S25S-PDUNL 15	25	23	250	19	≥32	DN.. 1506..	APL-03	ALV-08-M8x16	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
S32T-PDUNR 15 S32T-PDUNL 15	32	30	300	22	≥40			ALV-03-M8x19					
S40U-PDUNR 15 S40U-PDUNL 15	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-PDUNR 15 S50V-PDUNL 15	50	47	400	35	≥63								
A20P-PDUNR 11 A20P-PDUNL 11	20	18.3	170	13	≥25	DN.. 1104..	APL-01	ALV-01-M6x14	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
A25R-PDUNR 11 A25R-PDUNL 11	25	23	200	17	≥32			ALV-02-M6x17					
A32S-PDUNR 11 A32S-PDUNL 11	32	30	250	22	≥40								
A32S-PDUNR 15 A32S-PDUNL 15	32	30	250	22	≥40	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A40T-PDUNR 15 A40T-PDUNL 15	40	37.5	300	27	≥50								
A50U-PDUNR 15 A50U-PDUNL 15	50	47	350	35	≥63								

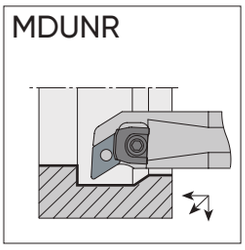
Пластины стр. 32

Пример заказа: S20R-PDUNR 11

Токарные державки для внутренней обработки







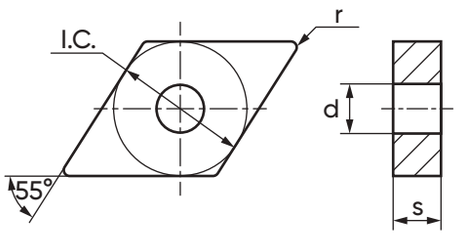
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
													
S20R-MDUNR 11 S20R-MDUNL 11	20	18.3	200	13	≥25	DN.. 1104..	AMK-03	AKV-17-M5x15	-	APM-03	-	-	AAL-03-3
S25S-MDUNR 11 S25S-MDUNL 11	25	23	250	17	≥32			AKV-04-M5x17					
S32T-MDUNR 11 S32T-MDUNL 11	32	30	300	22	≥40								
S25S-MDUNR 15 S25S-MDUNL 15	25	23	250	17	≥32	DN.. 1506..	AMK-04	AKV-20-M6x19	AADN-3-0001	APM-04	-	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-MDUNR 15 S32T-MDUNL 15	32	30	300	22	≥40			AKV-30-M6x22			AS-01		
S40U-MDUNR 15 S40U-MDUNL 15	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-MDUNR 15 S50V-MDUNL 15	50	47	400	35	≥63								

Пластины стр. 32

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия DN.. Тип ромб 55°

Геометрия	I.C.	s	d
DN..1104..	9,525	4,76	3,81
DN..1504..	12,7	4,76	5,16
DN..1506..	12,7	6,35	5,16



Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XF	Чистовая обработка	P	DNMG110404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•									
			DNMG110408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•									
			DNMG150404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•									
			DNMG150408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•									
			DNMG150604-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•									
			DNMG150608-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•									
HA	Полу-чистовая обработка	M S	DNMG110404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4						•				
			DNMG150404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4						•				
			DNMG150408-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5						•				
			DNMG150412-HA	1,2	1,4-4,0	0,2-0,5						•				
			DNMG150604-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4						•				
			DNMG150608-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5						•				
			DNMG150612-HA	1,2	1,4-4,0	0,2-0,5						•				
XM	Полу-чистовая обработка	P	DNMG110404-XM	0,4	0,8-5,0	0,05-0,3	•									
			DNMG110408-XM	0,8	1,0-5,0	0,1-0,4	•									
			DNMG150404-XM	0,4	0,8-6,0	0,05-0,3	•									
			DNMG150408-XM	0,8	1,0-6,0	0,1-0,4	•									
			DNMG150412-XM	1,2	1,5-6,0	0,15-0,5	•									
			DNMG150604-XM	0,4	0,8-6,0	0,05-0,3	•									
			DNMG150608-XM	0,8	1,0-6,0	0,1-0,4	•									
			DNMG150612-XM	1,2	1,5-6,0	0,15-0,5	•									
LH	Полу-чистовая обработка	M S	DNMG110404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3								•		
			DNMG110408-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35								•		
			DNMG150404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3								•		
			DNMG150408-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35								•		
			DNMG150412-LH	1,2	1,5-3,5	0,08-0,4								•		
			DNMG150604-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3								•		
			DNMG150608-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35								•		
			DNMG150612-LH	1,2	1,5-3,5	0,08-0,4								•		
HG	Полу-чистовая обработка	M S	DNMG150404-HG	0,4	0,9-5,0	0,05-0,3							•			
			DNMG150408-HG	0,8	1,0-5,0	0,1-0,5							•			

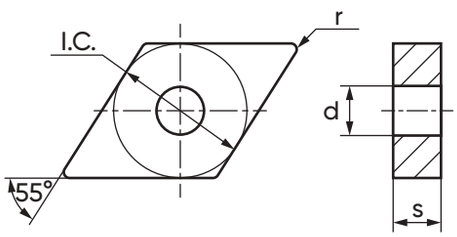
Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: DNMG110404-XF MK6020

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия DN.. Тип ромб 55°

Геометрия	I.C.	s	d
DN..1104..	9,525	4,76	3,81
DN..1504..	12,7	4,76	5,16
DN..1506..	12,7	6,35	5,16



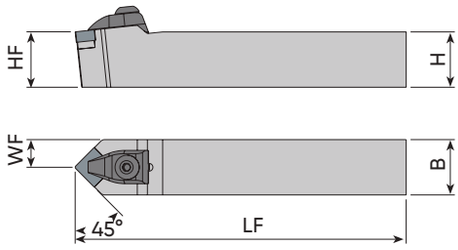
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
PP	Полу-черновая обработка	P	DNMG150404-PP	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5	•									
			DNMG150408-PP	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6	•									
			DNMG150412-PP	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6	•									
			DNMG150604-PP	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5	•									
			DNMG150608-PP	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6	•									
			DNMG150612-PP	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6	•									
XR	Черновая обработка	P	DNMG150408-XR	0,8	1,5-6,0	0,2-0,6	•									
			DNMG150412-XR	1,2	2,0-6,0	0,2-0,6	•									
			DNMG150608-XR	0,8	1,5-6,0	0,2-0,6	•									
			DNMG150612-XR	1,2	2,0-6,0	0,2-0,6	•									
			DNMG150616-XR	1,6	2,5-6,0	0,2-0,6	•									
U	Полу-чистовая обработка	K	DNMG110408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•							
			DNMG150404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•							
			DNMG150408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•							
			DNMG150412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•							
			DNMG150604-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•							
			DNMG150608-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•							
			DNMG150612-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•							
AC	Полу-чистовая обработка	N	DNGG150404-AC	0,4	0,5-4,0	0,12-0,3										•
			DNGG150408-AC	0,8	1,0-4,0	0,12-0,3										•
			DNGG150604-AC	0,4	0,5-4,0	0,12-0,3										•
			DNGG150608-AC	0,8	1,0-4,0	0,12-0,3										•
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	DNMA150612	1,2	1,5-4	0,05-0,4				•						

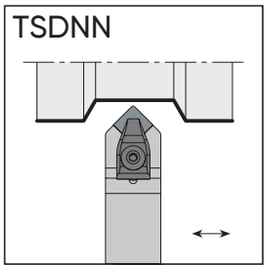
Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: DNMG150404-PP MK6020

Токарные державки для наружной обработки

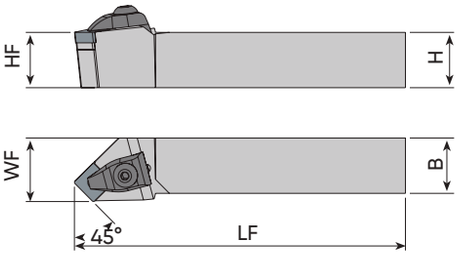


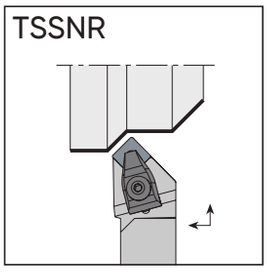




Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
TSDNN 1616 H12	16	16	100	8	SN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AASN-3-0004	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TSDNN 2020 K12	20	20	125	10								
TSDNN 2525 M12	25	25	150	12,5								
TSDNN3232 P12	32	32	170	16								
TSDNN 2525 M15	25	25	150	12,5	SN.. 1506..	ATK-04	AKV-19-M7x25	AASN-3-0023	AAV-05-M6x15	AS-02	ABPL-02	AAL-05-4
TSDNN 3232 P15	32	32	170	16								
TSDNN4040 S15	40	40	250	20								







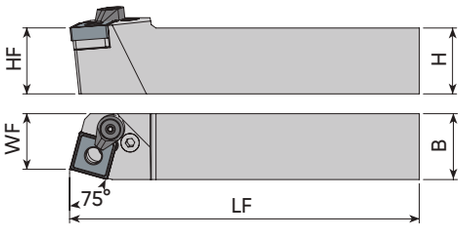
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
TSSNR 2020 K12 TSSNL 2020 K12	20	20	125	25	SN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AASN-3-0004	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TSSNR 2525 M12 TSSNL 2525 M12	25	25	150	32								
TSSNR 3232 P12 TSSNL 3232 P12	32	32	170	40								
TSSNR 2525 M15 TSSNL 2525 M15	25	25	150	32	SN.. 1506..	ATK-04	AKV-19-M7x25	AASN-3-0023	AAV-05-M6x15	AS-02	ABPL-02	AAL-05-4
TSSNR 3232 P15 TSSNL 3232 P15	32	32	170	40								

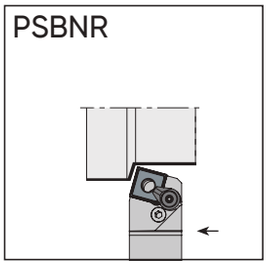
Пластины стр. 41

Пример заказа: TSDNN 1616 H12

Токарные державки для наружной обработки





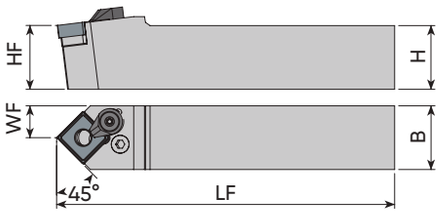


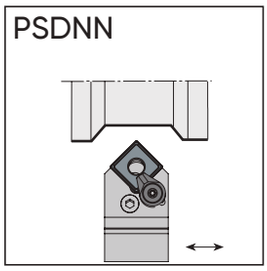
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
												
PSBNR 1616 H09 PSBNL 1616 H09	16	16	100	13	SN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AASN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PSBNR 2020 K09 PSBNL 2020 K09	20	20	125	17								
PSBNR 2020 K12 PSBNL 2020 K12	20	20	125	17	SN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AASN-3-0004	AAY-02	-	-	AAL-03-3
PSBNR 2525 M12C PSBNL 2525 M12C	25	25	150	22						ACK-05	4015-M4x11	
PSBNR 3232 P12C PSBNL 3232 P12C	32	32	170	27								
PSBNR 2525 M15 PSBNL 2525 M15	25	25	150	22	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	-	-	AAL-03-3
PSBNR 3232 P15C PSBNL 3232 P15C	32	32	170	27						ACK-09	AAV-05-M6x15	
PSBNR 3232 P19C PSBNL 3232 P19C	32	32	170	27	SN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AASN-3-0005	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PSBNR 4040 S19C PSBNL 4040 S19C	40	40	250	35								
PSBNR 4040 S25C PSBNL 4040 S25C	40	40	250	35	SN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AASN-3-0020	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5
PSBNR 5050 S25C PSBNL 5050 S25C	50	50	250	43								

Пластины стр. 41

Токарные державки для наружной обработки







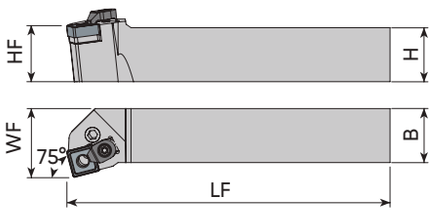
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
												
PSDNN 1616 H09	16	16	100	8	SN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AASN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PSDNN 2020 K12C	20	20	125	10	SN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PSDNN 2525 M12C	25	25	150	12.5								
PSDNN 3232 P12C	32	32	170	16								
PSDNN 2020 K15	20	20	125	10	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	-	-	AAL-03-3
PSDNN 2525 M15C	25	25	150	12.5						ACK-09	AAV-05-M6x15	
PSDNN 3232 P19C	32	32	170	16	SN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AASN-3-0005	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PSDNN 4040 S19C	40	40	250	20								
PSDNN 5050 S19C	50	50	250	25								
PSDNN 4040 S25C	40	40	250	20	SN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AASN-3-0020	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5
PSDNN5050 S25C	50	50	250	25								

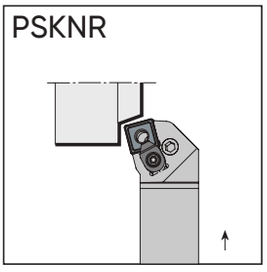
Пластины стр. 41

Пример заказа: PSDNN 1616 H09

Токарные державки для наружной обработки





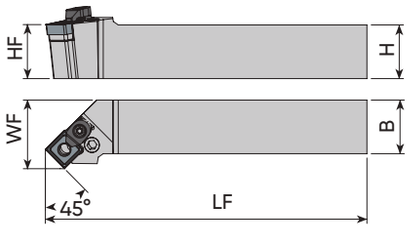


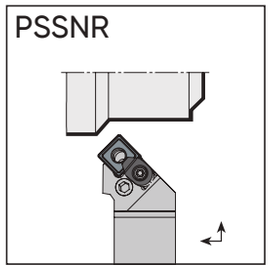
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
												
PSKNR 2020 K09 PSKNL 2020 K09	20	20	125	25	SN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AASN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PSKNR 2020 K12C PSKNL 2020 K12C	20	20	125	25	SN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PSKNR 2525 M12C PSKNL 2525 M12C	25	25	150	32								
PSKNR 3232 P12C PSKNL 3232 P12C	32	32	170	40								
PSKNR 2525 M15C PSKNL 2525 M15C	25	25	150	32	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
PSKNR 3232 P15C PSKNL 3232 P15C	32	32	170	40								
PSKNR 3232 P19C PSKNL 3232 P19C	32	32	170	40	SN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AASN-3-0005	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PSKNR 4040 S19C PSKNL 4040 S19C	40	40	250	50								
PSKNR 4040 S25C PSKNL 4040 S25C	40	40	250	50	SN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AASN-3-0020	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5
PSKNR 5050 S25C PSKNL 5050 S25C	50	50	250	60								

Пластины стр. 41

Токарные державки для наружной обработки







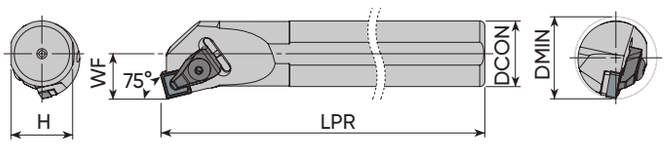
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
												
PSSNR 1616 H09 PSSNL 1616 H09	16	16	100	20	SN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AASN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PSSNR 2020 K09 PSSNL 2020 K09	20	20	125	25								
PSSNR 2020 K12C PSSNL 2020 K12C	20	20	125	25	SN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PSSNR 2525 M12C PSSNL 2525 M12C	25	25	150	32								
PSSNR 3232 P12C PSSNL 3232 P12C	32	32	170	40								
PSSNR 3232 P15C PSSNL 3232 P15C	32	32	170	40	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
PSSNR 3232 P19C PSSNL 3232 P19C	32	32	170	40	SN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AASN-3-0005	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PSSNR 4040 S19C PSSNL 4040 S19C	40	40	250	50								
PSSNR 4040 S25C PSSNL 4040 S25C	40	40	250	50	SN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AASN-3-0020	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5

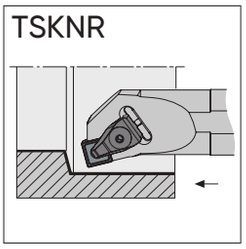
Пластины стр. 41

Пример заказа: PSSNR 1616 H09

Токарные державки для внутренней обработки





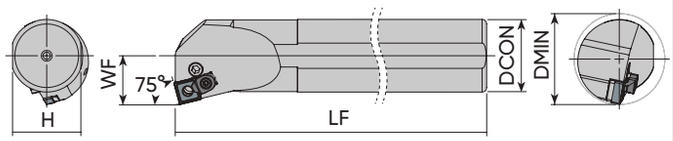


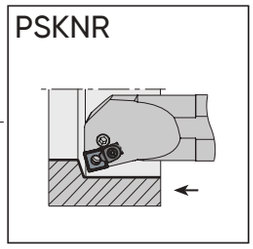
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Прокладочный винт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
													
S25S-TSKNR 12 S25S-TSKNL 12	25	23	250	17	≥32	SN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AASN-3-0004	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TSKNR 12 S32T-TSKNL 12	32	30	300	22	≥40					AAV-02-M5x12			
S40U-TSKNR 12 S40U-TSKNL 12	40	37.5	350	27	≥50								

Пластины стр. 41

Токарные державки для внутренней обработки







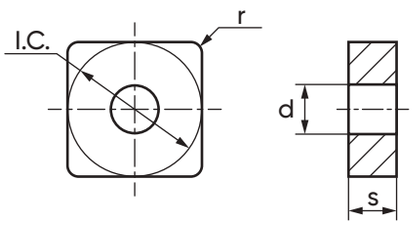
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
													
S25S-PSKNR 12C S25S-PSKNL 12C	25	23	250	17	≥32	SN.. 1204..	APL-02	ALV-08-M8x16	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
S32T-PSKNR 12C S32T-PSKNL 12C	32	30	300	22	≥40			ALV-03-M8x19					
S40U-PSKNR 12C S40U-PSKNL 12C	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-PSKNR 12C S50V-PSKNL 12C	50	47	400	35	≥63								
S32T-PSKNR 15C S32T-PSKNL 15C	32	30	300	22	≥40	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
S40U-PSKNR 15C S40U-PSKNL 15C	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-PSKNR 15C S50V-PSKNL 15C	50	47	400	35	≥63								
A25R-PSKNR 12C A25R-PSKNL 12C	25	23	200	17	≥32	SN.. 1204..	APL-02	ALV-08-M8x16	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
A32S-PSKNR 12C A32S-PSKNL 12C	32	30	250	22	≥40			ALV-03-M8x19					
A40T-PSKNR 12C A40T-PSKNL 12C	40	37.5	300	27	≥50								
A50U-PSKNR 12C A50U-PSKNL 12C	50	47	350	35	≥63								
A32S-PSKNR 15C A32S-PSKNL 15C	32	30	250	22	≥40	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
A40T-PSKNR 15C A40T-PSKNL 15C	40	37.5	300	27	≥50								
A50U-PSKNR 15C A50U-PSKNL 15C	50	47	350	35	≥63								

Пластины стр. 41

Пример заказа: S25S-PSKNR 12C

Геометрия SN.. Тип квадрат

Геометрия	I.C.	s	d
SN..1204..	12,7	4,76	5,16
SN..1506..	15,875	6,35	6,35
SN..1906..	19,05	6,35	7,93



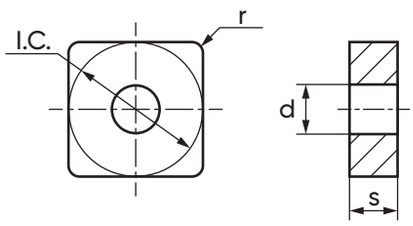
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XF	Чистовая обработка	P	SNMG120404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•									
			SNMG120408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•									
XM	Полу-чистовая обработка	P	SNMG120408-XM	0,8	1,0-5,0	0,1-0,4	•									
			SNMG120412-XM	1,2	1,5-5,0	0,15-0,5	•									
			SNMG150608-XM	0,8	1,0-6,0	0,1-0,4	•									
			SNMG150612-XM	1,2	1,5-6,0	0,15-0,5	•									
			SNMG190612-XM	1,2	1,5-8,0	0,15-0,5	•									
LH	Полу-чистовая обработка	M	SNMG120404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3								•		
		S	SNMG120408-LH	0,8	1,0-5,0	0,08-0,35								•		
			SNMG120412-LH	1,2	1,5-5,0	0,08-0,4								•		
HG	Полу-чистовая обработка	M	SNMG120404-HG	0,4	0,6-4,2	0,15-0,42							•			
		S	SNMG120408-HG	0,8	1,0-5,0	0,1-0,5							•			
HM	Полу-чистовая обработка	M	SNMG120408-HM	0,8	0,8-4,0	0,05-0,5							•			
		S	SNMG120412-HM	1,2	1,2-4,0	0,08-0,6							•			
PP	Полу-черновая обработка	P	SNMG120412-PP	1,2	1,2-4,0	0,08-0,6	•									
XR	Черновая обработка	P	SNMG120408-XR	0,8	1,0-5,0	0,2-0,5	•									
			SNMG120412-XR	1,2	2,0-5,0	0,3-0,7	•									
			SNMG150608-XR	0,8	2,5-8,0	0,3-0,7	•									
			SNMG150612-XR	1,2	2,5-8,0	0,3-0,7	•									
			SNMG190612-XR	1,2	2,5-11,0	0,3-0,9	•									
			SNMG190616-XR	1,6	2,5-11,0	0,3-0,9	•									

Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: SNMG120404-XF MK6020

Геометрия SN.. Тип квадрат

Геометрия	I.C.	s	d
SN..1204..	12,7	4,76	5,16
SN..1906..	19,05	6,35	7,93
SN..2507..	25,4	7,94	9,12
SN..2509..	25,4	9,52	9,12

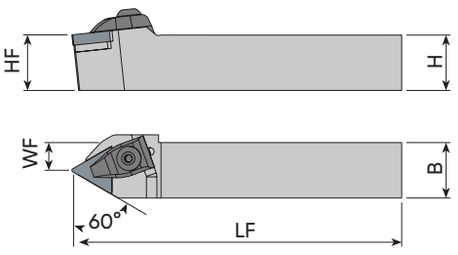


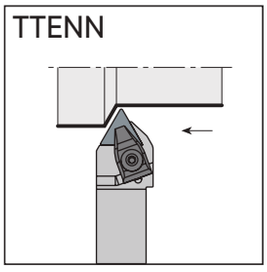
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
U	Полу-чистовая обработка	K	SNMG120404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•							
			SNMG120408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•							
			SNMG120412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•							
			SNMG190612-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•							
			SNMG190616-U	1,6	2,8-5,0	0,2-0,6			•							
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	SNMA120412	1,2	1,5-4,5	0,08-0,6				•						
AC	Полу-чистовая обработка	N	SNGG120404-AC	0,4	0,5-4,0	0,14-0,3										•
			SNGG120408-AC	0,8	1,0-4,0	0,14-0,3										•
			SNGG120412-AC	1,2	1,0-4,0	0,14-0,3										•
MGR	Черновая обработка	P	SNMM250724-MGR	2,4	4,0-15,0	0,3-1,1	•									
			SNMM250924-MGR	2,4	4,0-15,0	0,3-1,1	•									

Режимы обработки стр. 105

Токарные державки для наружной обработки

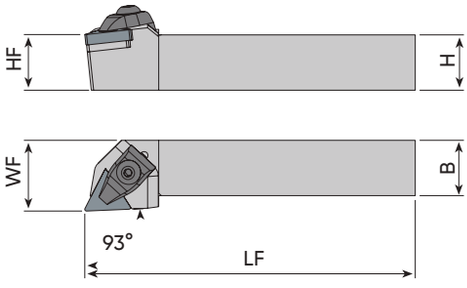


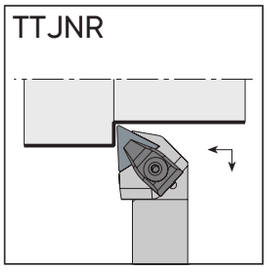




Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
TTENN 2020 K16	20	20	125	10	TN.. 1604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AATN-2-0002	AAV-03-M5x12	-	ABPL-01	AAL-03-3
TTENN 2525 M16	25	25	150	12,5								
TTENN 3232 P16	32	32	170	16								
TTENN 2525 M22	25	25	150	12,5	TN.. 2204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TTENN 3232 P22	32	32	170	16								
TTENN 4040 S22	40	40	250	20								





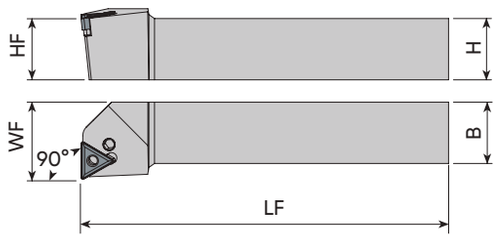


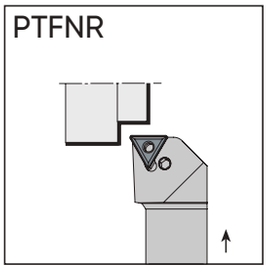
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
TTJNR 2020 K16 TTJNL 2020 K16	20	20	125	25	TN.. 1604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AATN-2-0002	AAV-03-M5x12	-	ABPL-01	AAL-03-3
TTJNR 2525 M16 TTJNL 2525 M16	25	25	150	32								
TTJNR 3232 P16 TTJNL 3232 P16	32	32	170	40								
TTJNR 2525 M22 TTJNL 2525 M22	25	25	150	32	TN.. 2204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TTJNR 3232 P22 TTJNL 3232 P22	32	32	170	40								
TTJNR 4040 S22 TTJNL 4040 S22	40	40	250	50								

Пластины стр. 52

Токарные державки для наружной обработки







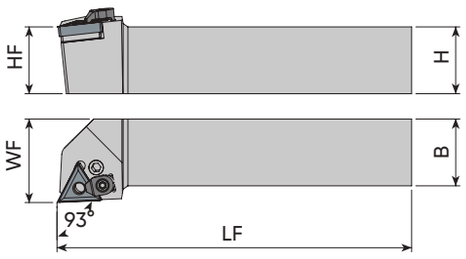
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
												
PTFNR 1616 H16 PTFNL 1616 H16	16	16	100	20	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PTFNR 2020 K16 PTFNL 2020 K16	20	20	125	25								
PTFNR 2525 M16 PTFNL 2525 M16	25	25	150	32								
PTFNR 3232 P16 PTFNL 3232 P16	32	32	170	40								
PTFNR 2525 M22C PTFNL 2525 M22C	25	25	150	32	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PTFNR 3232 P22C PTFNL 3232 P22C	32	32	170	40								
PTFNR 4040 S27C PTFNL 4040 S27C	40	40	250	50	TN.. 2706..	APL-05	ALV-05-M10x27	AATN-3-0027	AAY-04	ACK-09	AKV-05-M6x15	AAL-05-4

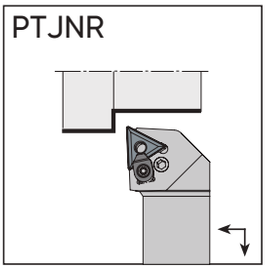
Пластины стр. 52

Пример заказа: PTFNR 1616 H16

Токарные державки для наружной обработки





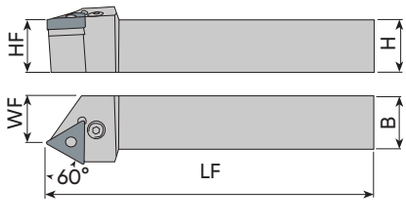


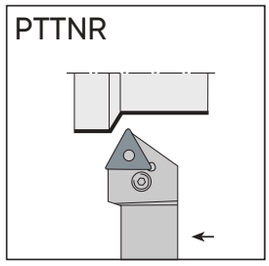
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
												
PTJNR 1010 E11 PTJNL 1010 E11	10	10	70	12	TN.. 1103..	APL-11	ALV-10-M5x10	-	-	-	-	AAL-13-2.5
PTJNR 1212 F11 PTJNL 1212 F11	12	12	80	16								
PTJNR 1616 H11 PTJNL 1616 H11	16	16	100	20								
PTJNR 1616 H16 PTJNL 1616 H16	16	16	100	20	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PTJNR 2020 K16 PTJNL 2020 K16	20	20	125	25								
PTJNR 2525 M16 PTJNL 2525 M16	25	25	150	32								
PTJNR 3232 P16 PTJNL 3232 P16	32	32	170	40								
PTJNR 2525 M22C PTJNL 2525 M22C	25	25	150	32	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PTJNR 3232 P22C PTJNL 3232 P22C	32	32	170	40								
PTJNR 4040 S27C PTJNL 4040 S27C	40	40	250	50	TN.. 2706..	APL-05	ALV-05-M10x27	AATN-3-0027	AAY-04	ACK-09	AKV-05-M6x15	AAL-05-4

Пластины стр. 52

Токарные державки для наружной обработки



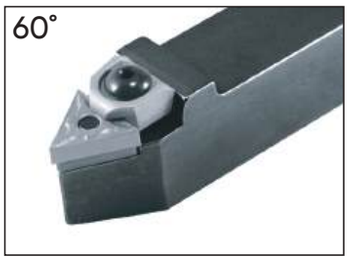


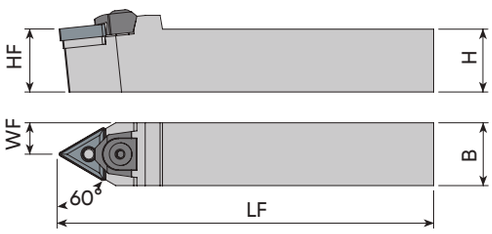


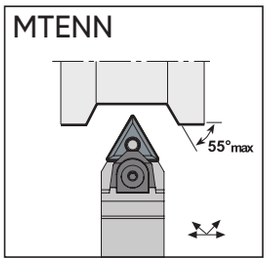
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
												
PTTNR 1616 H16 PTTNL 1616 H16	16	16	100	13	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PTTNR 2020 K16 PTTNL 2020 K16	20	20	125	17								
PTTNR 2525 M16 PTTNL 2525 M16	25	25	150	21.5								
PTTNR 3232 P16 PTTNL 3232 P16	32	32	170	31								
PTTNR 2525 M22C PTTNL 2525 M22C	25	25	150	20.5	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PTTNR 3232 P22C PTTNL 3232 P22C	32	32	170	29								

Пластины стр. 52

Токарные державки для наружной обработки

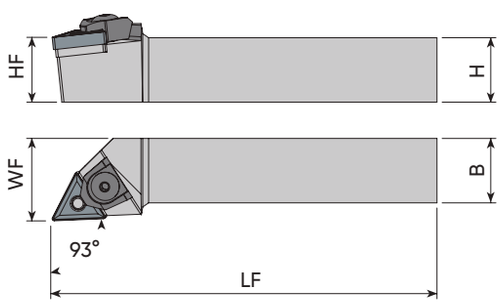


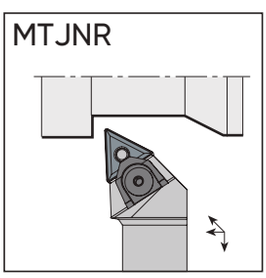




Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
MTENN 2020 K16	20	20	125	10	TN.. 1604..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MTENN 2525 M16	25	25	150	12,5								
MTENN 3232 P16	32	32	170	16								
MTENN 2525 M22	25	25	150	12,5	TN.. 2204..	AMK-08	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MTENN 3232 P22	32	32	170	16								
MTENN 4040 S22	40	40	250	20								







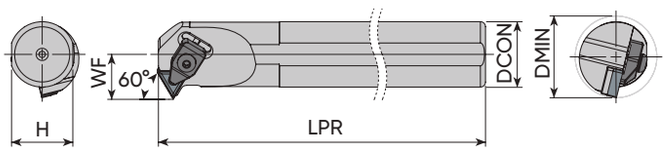
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
MTJNR 2020 K16 MTJNL 2020 K16	20	20	125	25	TN.. 1604..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MTJNR 2525 M16 MTJNL 2525 M16	25	25	150	32								
MTJNR 3232 P16 MTJNL3232 P16	32	32	170	40								
MTJNR 2525 M22 MTJNL 2525 M22	25	25	150	32	TN.. 2204..	AMK-08	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MTJNR 3232 P22 MTJNL 3232 P22	32	32	170	40								
MTJNR 4040 S22 MTJNL 4040 S22	40	40	250	50								

Пластины стр. 52

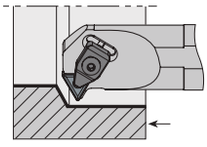
Токарные державки для внутренней обработки

60°





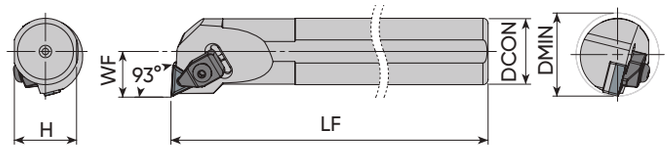
TT-NR



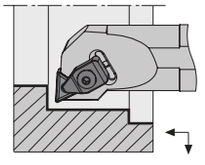
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
													
S25S-TT-NR 16 S25S-TT-NL 16	25	23	250	17	≥32	TN.. 1604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AATN-2-0002	AAV-03-M5x12	-	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TT-NR 16 S32T-TT-NL 16	32	30	300	22	≥40								

93°





TTUNR



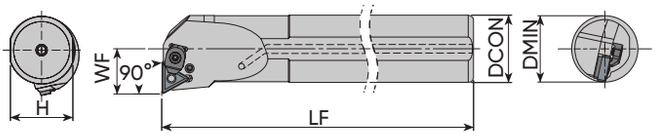
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
													
S25S-TTUNR 16 S25S-TTUNL 16	25	23	250	17	≥32	TN.. 1604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AATN-2-0002	AAV-03-M5x12	-	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TTUNR 16 S32T-TTUNL 16	32	30	300	22	≥40								
S25S-TTUNR 22 S25S-TTUNL 22	25	23	250	17	≥32	TN.. 2204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TTUNR 22 S32T-TTUNL 22	32	30	300	22	≥40								
S40U-TTUNR 22 S40U-TTUNL 22	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-TTUNR 22 S50V-TTUNL 22	50	47	400	35	≥63								

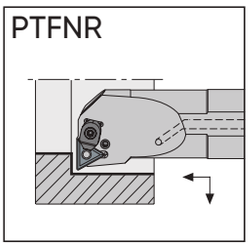
Пластины стр. 52

Пример заказа: S25S-TT-NR 16

Токарные державки для внутренней обработки

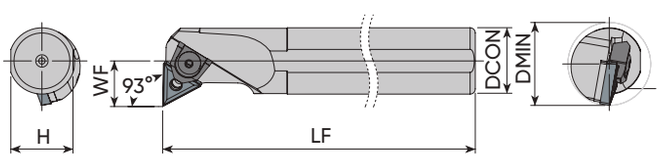


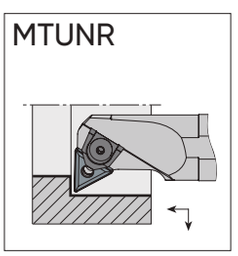




Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
													
A25R-PTFNR 16C A25R-PTFNL 16C	25	23	200	17	≥32	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
A32S-PTFNR 16C A32S-PTFNL 16C	32	30	250	22	≥40								





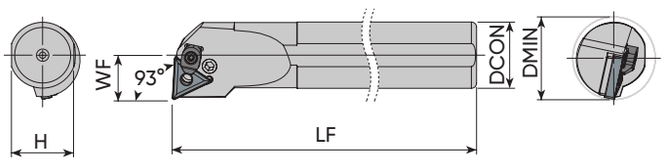


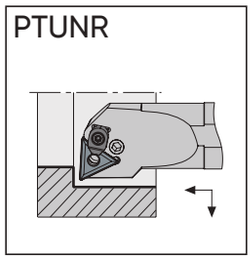
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
													
S20R-MTUNR 16 S20R-MTUNL 16	20	18.3	200	13	≥25	TN.. 1604..	AMK-02	AKV-17-M5x15	-	APM-03 APM-14	-	-	AAL-03-3
S25S-MTUNR 16 S25S-MTUNL 16	25	23	250	17	≥32		AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	
S32T-MTUNR 16 S32T-MTUNL 16	32	30	300	22	≥40								
S40U-MTUNR 16 S40U-MTUNL 16	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-MTUNR 16 S50V-MTUNL 16	50	47	400	35	≥63								
S32T-MTUNR 22 S32T-MTUNL 22	32	30	300	22	≥40	TN.. 2204..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S40U-MTUNR 22 S40U-MTUNL 22	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-MTUNR 22 S50V-MTUNL 22	50	47	400	35	≥63								

Пластины стр. 52

Токарные державки для внутренней обработки







Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
													
S16P-PTUNR 16 S16P-PTUNL 16	16	14.8	170	11	≥20	TN.. 1604..	APL-08	ALV-07-M6x13	-	AAY-07	-	-	AAL-02-2.5
S20R-PTUNR 16 S20R-PTUNL 16	20	18.3	200	13	≥25	TN.. 1604..	APL-01	ALV-01-M6x14	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11	AAL-02-2.5
S25S-PTUNR 16C S25S-PTUNL 16C	25	23	250	17	≥32	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11	AAL-02-2.5
S32T-PTUNR 16C S32T-PTUNL 16C	32	30	300	22	≥40	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11	AAL-02-2.5
S40U-PTUNR 16C S40U-PTUNL 16C	40	37.5	350	27	≥50	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11	AAL-02-2.5
S32T-PTUNR 22C S32T-PTUNL 22C	32	30	300	22	≥40	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
S40U-PTUNR 22C S40U-PTUNL 22C	40	37.5	350	27	≥50	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
S50V-PTUNR 22C S50V-PTUNL 22C	50	47	400	35	≥63	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
A16M-PTUNR 16 A16M-PTUNL 16	16	14.8	150	11	≥20	TN.. 1604..	APL-08	ALV-07-M6x13	-	AAY-07	-	-	AAL-02-2.5
A20P-PTUNR 16 A20P-PTUNL 16	20	18.3	170	13	≥25	TN.. 1604..	APL-01	ALV-01-M6x14	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11	AAL-02-2.5
A25R-PTUNR 16C A25R-PTUNL 16C	25	23	200	17	≥32	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11	AAL-02-2.5
A32S-PTUNR 16C A32S-PTUNL 16C	32	30	250	22	≥40	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11	AAL-02-2.5
A40T-PTUNR 16C A40T-PTUNL 16C	40	37.5	300	27	≥50	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11	AAL-02-2.5
A32S-PTUNR 22C A32S-PTUNL 22C	32	30	250	22	≥40	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
A40T-PTUNR 22C A40T-PTUNL 22C	40	37.5	300	27	≥50	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3

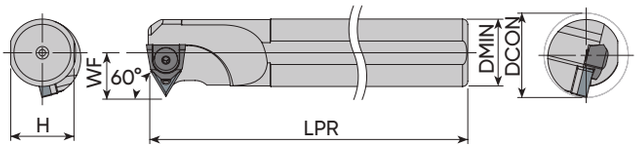
Пластины стр. 52

Пример заказа: S16P-PTUNR 16

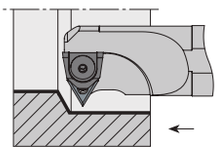
Токарные державки для внутренней обработки

60°





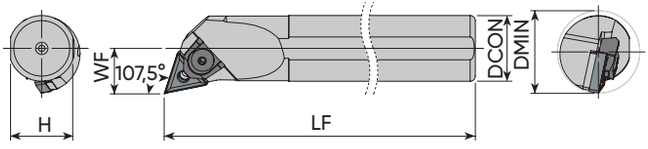
MT-NR



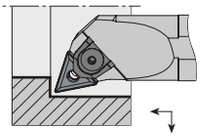
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LPR	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
													
S20R-MT-NR 16 S20R-MT-NL 16	20	18.3	200	16	≥26	TN.. 1604..	AMK-02	AKV-04-M5x17	-	APM-03	-	-	AAL-03-3
S25S-MT-NR 16 S25S-MT-NL 16	25	23	250	17	≥32		AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-14	AS-01	ABPL-01	
S32T-MT-NR 16 S32T-MT-NL 16	32	30	300	22	≥40					APM-01			
S40U-MT-NR 16 S40U-MT-NL 16	40	37.5	350	27	≥50								
S32T-MT-NR 22 S32T-MT-NL 22	32	30	300	24	≥40	TN.. 2204..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S40U-MT-NR 22 S40U-MT-NL 22	40	37.5	350	27	≥50								
S50U-MT-NR 22 S50U-MT-NL 22	50	47	350	35	≥63								

107,5°





MTQNR



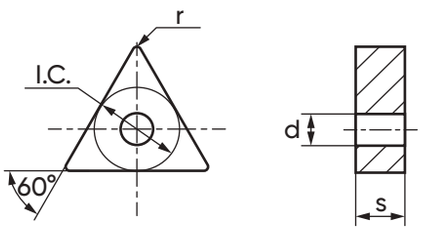
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
													
S20R-MTQNR 16 S20R-MTQNL 16	20	18.3	200	13	≥25	TN.. 1604..	AMK-02	AKV-17-M5x15	-	APM-11	-	-	AAL-03-3
S25S-MTQNR 16 S25S-MTQNL 16	25	23	250	17	≥32		AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-14	AS-01	ABPL-01	
S32T-MTQNR 16 S32T-MTQNL 16	32	30	300	22	≥40					APM-01			
S40U-MTQNR 16 S40U-MTQNL 16	40	37.5	350	27	≥50								
S32T-MTQNR22 S32T-MTQNL 22	32	30	300	22	≥40	TN.. 2204..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S40U-MTQNR 22 S40U-MTQNL 22	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-MTQNR 22 S50V-MTQNL 22	50	47	400	35	≥63								

Пластины стр. 52

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия TN.. Тип треугольник 60°

Геометрия	I.C.	s	d
TN..1604..	9,525	4,76	3,81
TN..2204..	12,7	4,76	5,16



Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
SN	Чистовая обработка	M	TNMG160404-SN	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25							•			
XF	Чистовая обработка	P	TNMG160404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•									
			TNMG160408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•									
HF	Полу-чистовая обработка	M	TNMG160408-HF	0,8	1,0-3,0	0,05-0,3							•			
		S	TNMG160412-HF	1,2	1,5-3,0	0,08-0,3							•			
HA	Полу-чистовая обработка	M	TNMG160404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4						•				
		S	TNMG160408-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5						•				
XM	Полу-чистовая обработка	P	TNMG160404-XM	0,4	0,8-3,0	0,05-0,3	•								•	
			TNMG160408-XM	0,8	1,0-3,0	0,1-0,4	•									
			TNMG160412-XM	1,2	1,5-3,0	0,15-0,5	•									
			TNMG220404-XM	0,4	0,8-6,0	0,05-0,3	•									
			TNMG220408-XM	0,8	1,0-6,0	0,1-0,4	•									
			TNMG220412-XM	1,2	2,0-6,0	0,15-0,5	•									
LH	Полу-чистовая обработка	M	TNMG160404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3								•		
		S	TNMG160408-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35								•		
			TNMG160412-LH	1,2	2,0-3,5	0,08-0,4								•		
HG	Полу-чистовая обработка	M	TNMG160404-HG	0,4	0,9-4,0	0,05-0,3							•			
		S	TNMG160408-HG	0,8	1,0-4,0	0,1-0,5							•			
HM	Полу-чистовая обработка	M	TNMG160408-HM	0,8	0,5-4,0	0,05-0,3							•			
		S	TNMG160412-HM	1,2	1,0-4,0	0,08-0,3							•			

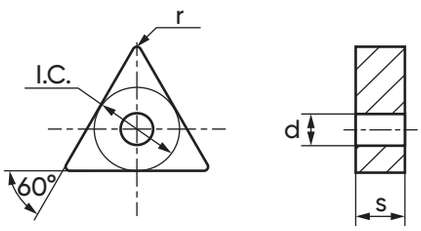
Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: TNMG160404-SN MK371

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия TN.. Тип треугольник 60°

Геометрия	I.C.	s	d
TN..1604..	9,525	4,76	3,81
TN..2204..	12,7	4,76	5,16



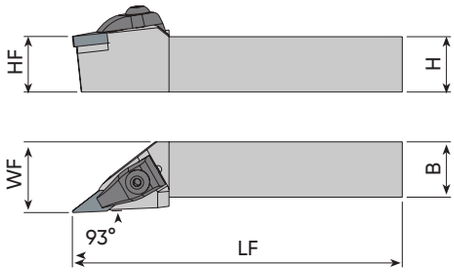
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
PP	Полу-черновая обработка	P	TNMG160404-PP	0,4	0,2-4,0	0,05-0,3	•									
			TNMG160408-PP	0,8	0,6-4,0	0,1-0,4	•									
			TNMG160412-PP	1,2	1,2-4,0	0,15-0,5	•									
ML	Полу-чистовая обработка	M S	TNMG160408-ML	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4							•			
XR	Черновая обработка	P	TNMG160408-XR	0,8	1,0-5,0	0,15-0,5	•									
			TNMG160412-XR	1,2	1,5-6,0	0,18-0,6	•									
			TNMG220408-XR	0,8	1,0-7,0	0,15-0,5	•									
			TNMG220412-XR	1,2	1,5-7,0	0,18-0,6	•									
U	Полу-чистовая обработка	K	TNMG160404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•							
			TNMG160408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•							
			TNMG160412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•							
			TNMG220408-U	0,8	1,5-7,0	0,2-0,6			•							
			TNMG220412-U	1,2	2,0-7,0	0,2-0,6			•							
AC	Полу-чистовая обработка	N	TNGG160404-AC	0,4	0,5-3,0	0,12-0,3										•
			TNGG160408-AC	0,8	1,0-3,0	0,14-0,3										•
			TNGG220404-AC	0,4	0,5-3,0	0,12-0,3										•
			TNGG220412-AC	1,2	1,0-3,5	0,14-0,35										•
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	TNMA160408	0,8	1,0-4,0	0,05-0,43			•							
			TNMA160412	1,2	1,5-4,5	0,08-0,6			•							

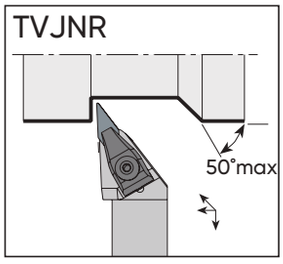
Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: TNMG160404-PP MK6020

Токарные державки для наружной обработки

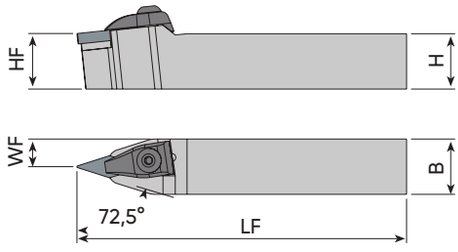


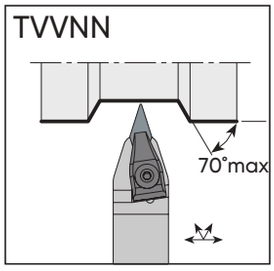




Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
TVJNR 2020 K16 TVJNL 2020 K16	20	20	125	25	VN.. 1604..	ATK-03	AKV-30-M6x22	AAVN-2-0002	AAV-04-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TVJNR 2525 M16 TVJNL 2525 M16	25	25	150	32								
TVJNR 3232 P16 TVJNL 3232 P16	32	32	170	40								





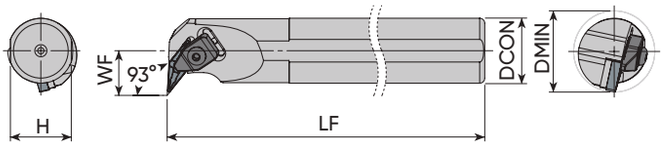


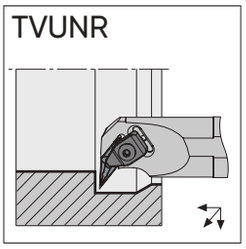
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
TVVNN 2020 K16	20	20	125	10	VN.. 1604..	ATK-03	AKV-30-M6x22	AAVN-2-0002	AAV-04-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TVVNN 2525 M16	25	25	150	12,5								
TVVNN 3232 P16	32	32	170	16								

Пластины стр. 56

Токарные державки для внутренней обработки







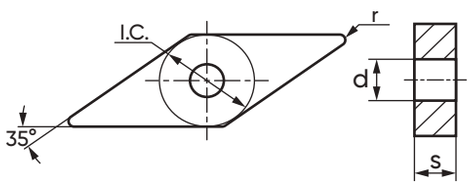
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Шестигранный ключ
													
S25S-TVUNR 16 S25S-TVUNL 16	25	23	250	20	≥36	VN.. 1604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AAVN -2-0002	AAV-04-M5x12	-	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TVUNR 16 S32T-TVUNL 16	32	30	300	22	≥40								
S40U-TVUNR 16 S40U-TVUNL 16	40	37.5	350	27	≥50								

Пластины стр. 56

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия VN.. Тип ромб 35°

Геометрия	I.C.	s	d
VN..1604..	9,525	4,76	5,16



Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XF	Чистовая обработка	P	VNMG160404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•									
			VNMG160408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•									
XM	Полу-чистовая обработка	P	VNMG160404-XM	0,4	0,8-3,0	0,05-0,3	•									
			VNMG160408-XM	0,8	1,0-3,0	0,1-0,4	•									
			VNMG160412-XM	1,2	1,5-3,0	0,15-0,5	•									
LH	Полу-чистовая обработка	M	VNMG160404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3								•		
		S	VNMG160408-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35								•		
HG	Полу-чистовая обработка	M	VNMG160404-HG	0,4	0,8-3,0	0,1-0,35							•			
		S	VNMG160408-HG	0,8	1,0-4,0	0,15-0,4							•			
PP	Полу-черновая обработка	P	VNMG160404-PP	0,4	0,8-4,0	0,05-0,3	•									
			VNMG160408-PP	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4	•									
			VNMG160412-PP	1,2	2,0-4,0	0,15-0,5	•									
U	Полу-чистовая обработка	K	VNMG160404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•							
			VNMG160408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•							
			VNMG160412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•							
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	VNMA160404	0,4	0,3-2	0,07-0,2				•						

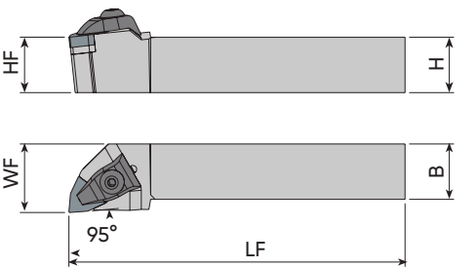
Режимы обработки стр. 105

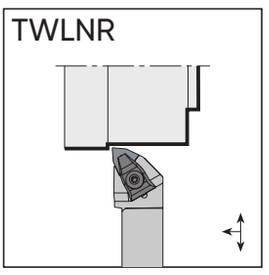
Пример заказа: VNMG160404-XM MK6020

Геометрия WN..

Токарные державки для наружной обработки







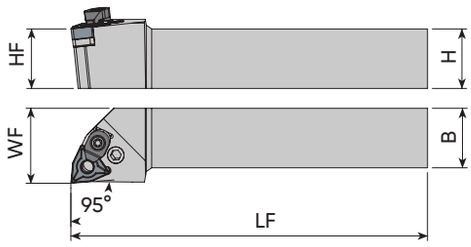
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
TWLNR 1616 H06 TWLNL 1616 H06	16	16	100	20	WN.. 0604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AAWN-SW317	AAV-01-M3x10	-	ABPL-01	AAL-03-3
TWLNR 2020 K06 TWLNL 2020 K06	20	20	125	25								
TWLNR 2525 M06 TWLNL 2525 M06	25	25	150	32								
TWLNR 2020 K08 TWLNL 2020 K08	20	20	125	25	WN.. 0804..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TWLNR 2525 M08 TWLNL 2525 M08	25	25	150	32								
TWLNR 3232 P08 TWLNL 3232 P08	32	32	170	40								
TWLNR 4040 S08 TWLNL 4040 S08	40	40	250	50								
TWLNR 5050 S08 TWLNL 5050 S08	50	50	250	63								

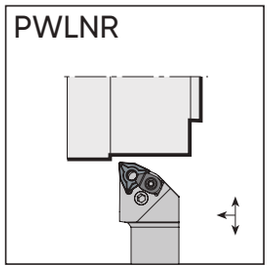
Пластины стр. 63

Геометрия WN..

Токарные державки для наружной обработки







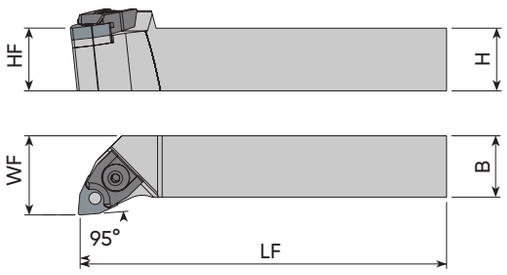
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
												
PWLNR 1616 H06 PWLNL 1616 H06	16	16	100	20	WN.. 0604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AAWN-SW317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PWLNR 2020 K06 PWLNL 2020 K06	20	20	125	25								
PWLNR 2525 M06 PWLNL 2525 M06	25	25	150	32								
PWLNR 3232 P06 PWLNL 3232 P06	32	32	170	40								
PWLNR 1616 H08 PWLNL 1616 H08	16	16	100	20	WN.. 0804..	APL-02	ALV-03-M8x19	AAWN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
PWLNR 2020 K08C PWLNL 2020 K08C	20	20	125	25						ACK-05	4015-M4x11	
PWLNR 2525 M08C PWLNL 2525 M08C	25	25	150	32								
PWLNR 3232 P08C PWLNL 3232 P08C	32	32	170	40								

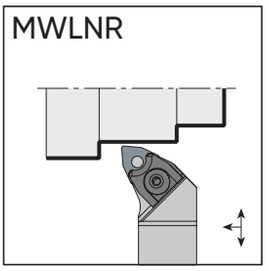
Пластины стр. 63

Пример заказа: PWLNR 1616 H06

Токарные державки для наружной обработки

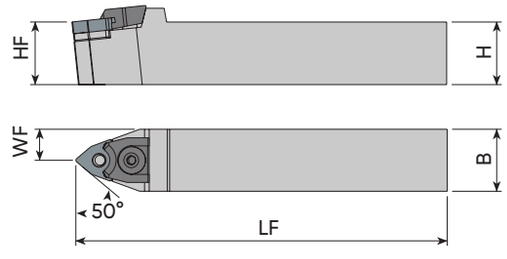


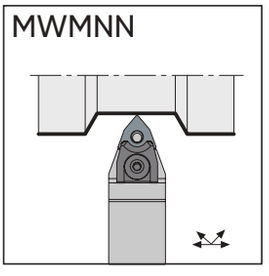




Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
MWLNR 1616 H06 MWLNL 1616 H06	16	16	100	20	WN.. 0604..	AMK-01	AKV-04-M5x17	-	APM-08	-	-	AAL-03-3
MWLNR 2020 K06 MWLNL 2020 K06	20	20	125	25								
MWLNR 2525 M06 MWLNL 2525 M06	25	25	150	32								
MWLNR 2020 K08 MWLNL 2020 K08	20	20	125	25	WN.. 0804..	AMK-05	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MWLNR 2525 M08 MWLNL 2525 M08	25	25	150	32								
MWLNR 3232 P08 MWLNL 3232 P08	32	32	170	40								







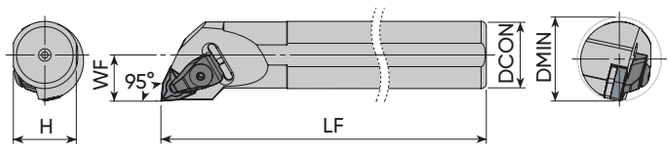
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
MWMNN 1616 H06	16	16	100	8	WN.. 0604..	AMK-01	AKV-04-M5x17	-	APM-08	-	-	AAL-03-3
MWMNN 2020 K06	20	20	125	10								
MWMNN 2525 M06	25	25	150	12,5								
MWMNN 2020 K08	20	20	125	10	WN.. 0804..	AMK-05	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MWMNN 2525 M08	25	25	150	12,5								
MWMNN 3232 P08	32	32	170	16								

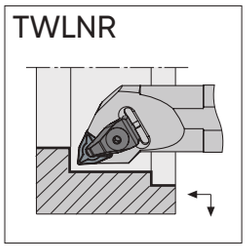
Пластины стр. 63

Пример заказа: MWLNR 1616 H06

Токарные державки для внутренней обработки







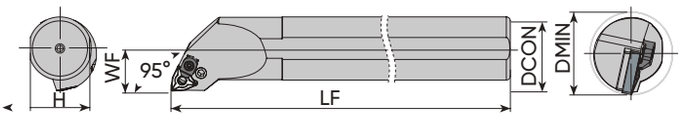
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
													
S25S-TWLNR 06 S25S-TWLNL 06	25	23	250	17	≥32	WN.. 0604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AAWN-SW317	AAV-01-M3x10	-	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TWLNR 06 S32T-TWLNL 06	32	30	300	22	≥40								
S25S-TWLNR 08 S25S-TWLNL 08	25	23	250	17	≥32	WN.. 0804..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TWLNR 08 S32T-TWLNL 08	32	30	300	22	≥40					AAV-02-M5x12			
S40U-TWLNR 08 S40U-TWLNL 08	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-TWLNR 08 S50V-TWLNL 08	50	47	400	35	≥63								
A40T-TWLNR 08 A40T-TWLNL 08	40	37.5	300	27	≥50	WN.. 0804..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
A50U-TWLNR 08 A50U-TWLNL 08	50	47	350	35	≥63								

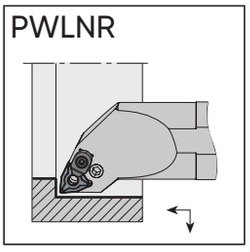
Пластины стр. 63

Пример заказа: S25S-TWLNR 06

Токарные державки для внутренней обработки







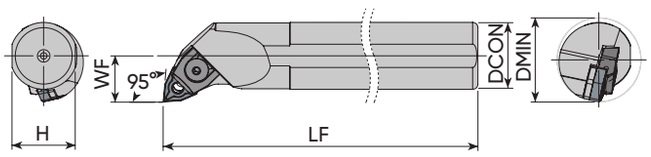
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
													
S20R-PWLNR 06 S20R-PWLNL 06	20	18.3	200	13	≥25	WN.. 0604..	APL-01	ALV-01-M6x14	AAWN-SW317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
S25S-PWLNR 06 S25S-PWLNL 06	25	23	250	17	≥32			ALV-02-M6x17					
S32T-PWLNR 06 S32T-PWLNL 06	32	30	300	22	≥40								
S25S-PWLNR 08C S25S-PWLNL 08C	25	23	250	17	≥32	WN.. 0804..	APL-02	ALV-03-M8x19	AAWN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
S32T-PWLNR 08C S32T-PWLNL 08C	32	30	300	22	≥40								
S40U-PWLNR 08C S40U-PWLNL 08C	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-PWLNR 08C S50V-PWLNL 08C	50	47	400	35	≥63								
A16M-PWLNR 06 A16M-PWLNL 06	16	14.8	150	11	≥20	WN.. 0604..	APL-08	ALV-07-M6x13	-	AAY-07	-	-	AAL-02-2.5
A20P-PWLNR 06 A20P-PWLNL 06	20	18.3	170	13	≥25		APL-01	ALV-01-M6x14	AAWN-SW317	AAY-01			
A25R-PWLNR 06 A25R-PWLNL 06	25	23	200	17	≥32			ALV-02-M6x17					
A32S-PWLNR 06 A32S-PWLNL 06	32	30	250	22	≥40								
A40T-PWLNR 06 A40T-PWLNL 06	40	37.5	300	27	≥50								
A25R-PWLNR 08C A25R-PWLNL 08C	25	23	200	17	≥32	WN.. 0804..	APL-02	ALV-03-M8x19	AAWN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
A32S-PWLNR 08C A32S-PWLNL 08C	32	30	250	22	≥40								
A40T-PWLNR 08C A40T-PWLNL 08C	40	37.5	300	27	≥50								
A50U-PWLNR 08C A50U-PWLNL 08C	50	47	350	35	≥63								

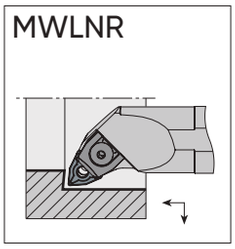
Пластины стр. 63

Пример заказа: S20R-PWLNR 06

Токарные державки для внутренней обработки







Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
													
S16P-MWLNR 06 S16P-MWLNL 06	16	14.8	170	11	≥20	WN.. 0604..	AMK-01	AKV-17-M5x15	-	APM-09	-	-	AAL-03-3
S20R-MWLNR 06 S20R-MWLNL 06	20	18.3	200	13	≥25			AKV-04-M5x17		APM-10			
S25S-MWLNR 06 S25S-MWLNL 06	25	23	250	17	≥32					APM-08			
S25S-MWLNR 08 S25S-MWLNL 08	25	23	250	17	≥32	WN.. 0804..	AMK-05	AKV-27-M6x20	AAWN-3-0001	APM-04	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-MWLNR 08 S32T-MWLNL 08	32	30	300	22	≥40			AKV-03-M6x22		APM-02			
S40U-MWLNR 08 S40U-MWLNL 08	40	37.5	350	27	≥50								

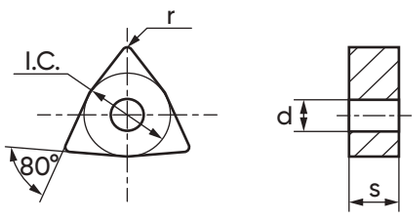
Пластины стр. 63

Пример заказа: S16P-MWLNR 06

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия WN.. Тип ломаный треугольник 80°

Геометрия	I.C.	s	d
WN..06T3..	9,525	3,97	3,81
WN..0604..	9,525	4,76	3,81
WN..0804..	12,7	4,76	5,16



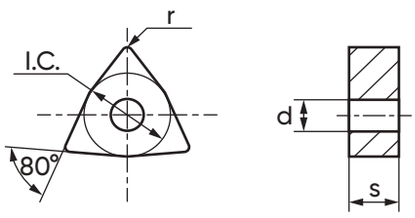
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
SN	Чистовая обработка	M S	WNMG080404-SN	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25							•			
XF	Чистовая обработка	P	WNMG060404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•									
			WNMG060408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•									
			WNMG080404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•									
			WNMG080408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•									
HF	Полу-чистовая обработка	M S	WNMG080408-HF	0,8	1,0-3,0	0,05-0,35							•			
HA	Полу-чистовая обработка	M S	WNMG080404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4						•				
			WNMG080408-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5						•				
XM	Полу-чистовая обработка	P	WNMG060408-XM	0,8	0,3-3,0	0,1-0,4	•									
			WNMG080404-XM	0,4	0,15-3,0	0,05-0,3	•									
			WNMG080408-XM	0,8	0,3-3,0	0,1-0,4	•									
			WNMG080412-XM	1,2	0,6-3,0	0,15-0,5	•									
LH	Полу-чистовая обработка	M S	WNMG06T304-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3								•		
			WNMG06T308-LH	0,8	1,0-3,0	0,08-0,35								•		
			WNMG060404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3								•		
			WNMG060408-LH	0,8	1,0-3,0	0,08-0,35								•		
			WNMG080404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3								•		
			WNMG080408-LH	0,8	1,0-3,0	0,08-0,35								•		
			WNMG080412-LH	1,2	1,5-3,5	0,08-0,4								•		
HG	Полу-чистовая обработка	M S	WNMG080404-HG	0,4	0,5-4,2	0,1-0,42							•			
			WNMG080408-HG	0,8	1,0-5,0	0,15-0,5							•			

Режимы обработки стр. 105

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия WN.. Тип ломаный треугольник 80°

Геометрия	I.C.	s	d
WN..06T3..	9,525	3,97	3,81
WN..0604..	9,525	4,76	3,81
WN..0804..	12,7	4,76	5,16



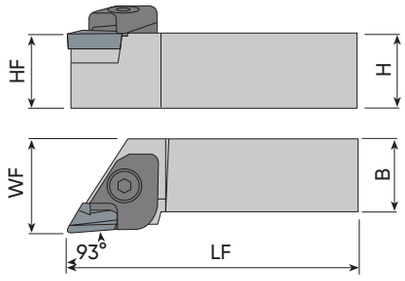
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
HM	Полу-чистовая обработка	M	WNMG080408-HM	0,8	0,8-4,0	0,1-0,4							•			
		S	WNMG080412-HM	1,2	1,2-4,0	0,15-0,5							•			
PP	Полу-черновая обработка	P	WNMG080404-PP	0,4	0,8-4,0	0,05-0,3	•									
			WNMG080408-PP	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4	•									
			WNMG080412-PP	1,2	1,5-4,0	0,15-0,5	•									
ML	Полу-чистовая обработка	M S	WNMG080408-ML	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4							•			
XR	Черновая обработка	P	WNMG080408-XR	0,8	1,0-5,0	0,16-0,45	•									
			WNMG080412-XR	1,2	1,5-5,0	0,22-0,5	•									
U	Полу-чистовая обработка	K	WNMG080404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•							
			WNMG080408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•							
			WNMG080412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•							
AC	Полу-чистовая обработка	N	WNGG060404-AC	0,4	0,5-3,0	0,08-0,3										•
			WNGG060408-AC	0,8	1,0-3,0	0,1-0,3										•
			WNGG080404-AC	0,4	0,5-4,0	0,08-0,3										•
			WNGG080408-AC	0,8	1,0-4,0	0,1-0,3										•
			WNGG080412-AC	1,2	1,5-4,0	0,1-0,35										•
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	WNMA080408	0,8	1,0-4,0	0,05-0,43			•							
			WNMA080412	1,2	1,5-4,5	0,08-0,6			•							

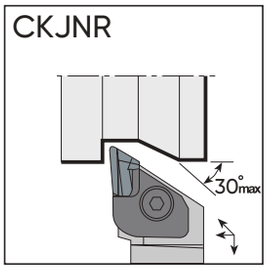
Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: WNMG080408-HM MK371

Токарные державки для наружной обработки







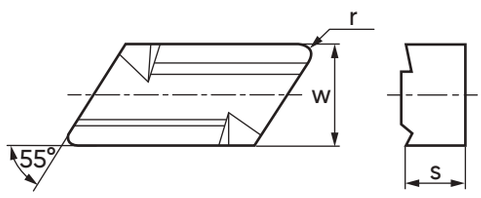
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие					
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Шестигранный ключ
												
CKJNR 2020 K16 CKJNL 2020 K16	20	20	125	27.5	KNUX 1604..	ACK-01-R ACK-02-L	AKV-06-M6x20	AKS-16-R AKS-16-L	AAV-01-M3x10	AKY-02	ABPL-01	AAL-05-4
CKJNR 2525 M16 CKJNL 2525 M16	25	25	150	31.5								
CKJNR 3232 P16 CKJNL 3232 P16	32	32	170	40								
CKJNR 4040 S16 CKJNL 4040 S16	40	40	250	50								

Пластины стр. 66

Пример заказа: CKJNR 2020 K16

Геометрия KN.. Тип параллелограмм 55°

Геометрия	w	s
KN..1604..	9,525	4,76

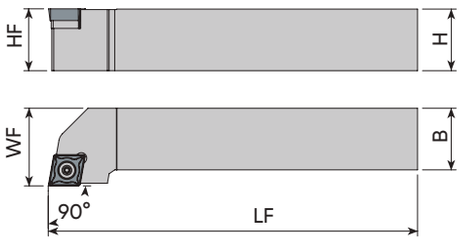


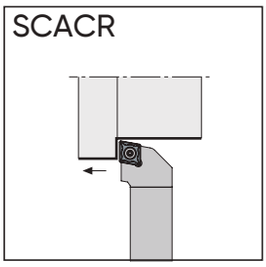
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
11	Полу-чистовая обработка	P K M S	KNUX160405-R11 KNUX160405-L11	0,5	0,5-6	0,1-0,35									•	
11	Полу-чистовая обработка	P	KNUX160405-R11	0,5	0,5-6	0,1-0,35	•									

Режимы обработки стр. 105

Токарные державки для наружной обработки





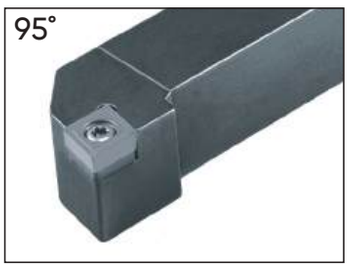


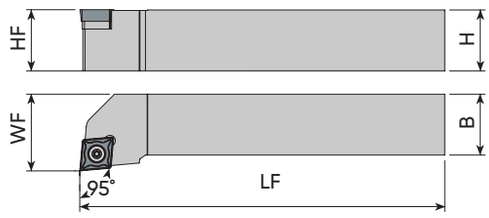
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	ключ TORX
									
SCACR 0808 E06 SCACL 0808 E06	08	08	70	10	CC.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SCACR 1010 E06 SCACL 1010 E06	10	10	70	12					
SCACR 1212 F09 SCACL 1212 F09	12	12	80	16	CC.. 09T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SCACR 1616 H09 SCACL 1616 H09	16	16	100	20		4015-M3.5x14	AACN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
SCACR 2020 K09 SCACL 2020 K09	20	20	125	25					
SCACR 2020 K12 SCACL 2020 K12	20	20	125	25	CC.. 1204..	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20
SCACR 2525 M12 SCACL 2525 M12	25	25	150	32					

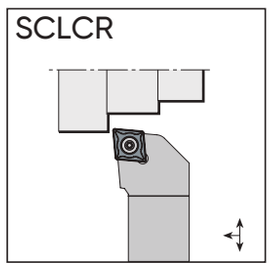
Пластины стр. 72

Пример заказа: SCACR 0808 E06

Токарные державки для наружной обработки





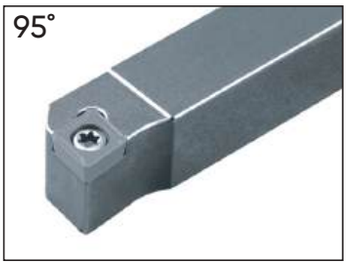


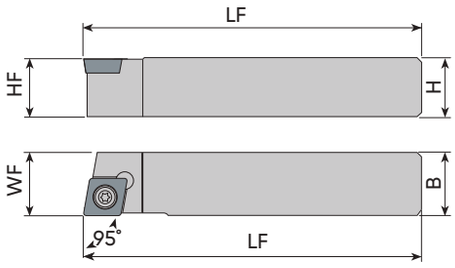
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SCLCR 0808 E06 SCLCL 0808 E06	08	08	70	10	CC.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SCLCR 1010 E06 SCLCL 1010 E06	10	10	70	12					
SCLCR 1212 F06 SCLCL 1212 F06	12	12	80	16					
SCLCR 1010 E09 SCLCL 1010 E09	10	10	70	12	CC.. 09T3..	4015-M3x9	-	-	80-T15
SCLCR 1212 F09 SCLCL 1212 F09	12	12	80	16		4015-M3.5x11	-	-	
SCLCR 1616 H09 SCLCL 1616 H09	16	16	100	20		4015-M3.5x14	AACN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
SCLCR 2020 K09 SCLCL 2020 K09	20	20	125	25					
SCLCR 2525 M09 SCLCL 2525 M09	25	25	150	32					
SCLCR 1616 H12 SCLCL 1616 H12	16	16	100	20	CC.. 1204..	1020-M5x11	-	-	80-T20
SCLCR 2020 K12 SCLCL 2020 K12	20	20	125	25		1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	
SCLCR 2525 M12 SCLCL 2525 M12	25	25	150	32					

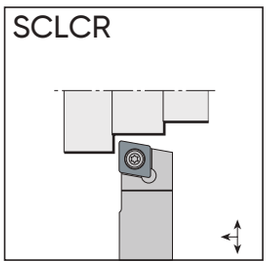
Пластины стр. 72

Пример заказа: SCLCR 0808 E06

Токарные державки для наружной обработки







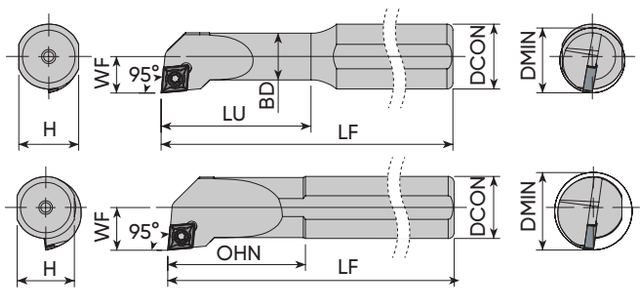
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SCLCR 0808 X06S SCLCL 0808 X06S	08	08	115	08	CC.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SCLCR 1010 X06S SCLCL 1010 X06S	10	10	115	10					
SCLCR 1212 G06S SCLCL 1212 G06S	12	12	90	12					
SCLCR 1212 X06S SCLCL 1212 X06S	12	12	130	12					
SCLCR 1212 K06S SCLCL 1212 K06S	12	12	125	12					
SCLCR 1616 F06S SCLCL 1616 F06S	16	16	75	16					
SCLCR 1616 X06S SCLCL 1616 X06S	16	16	130	16					
SCLCR 1212 G09S SCLCL 1212 G09S	12	12	90	12	CC.. 09T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SCLCR 1212 X09S SCLCL 1212 X09S	12	12	130	12					
SCLCR 1616 F09S SCLCL 1616 F09S	16	16	75	16					
SCLCR 1616 G09S SCLCL 1616 G09S	16	16	90	16					
SCLCR 1616 X09S SCLCL 1616 X09S	16	16	115	16					
SCLCR 2020 X09S SCLCL 2020 X09S	20	20	120	20					

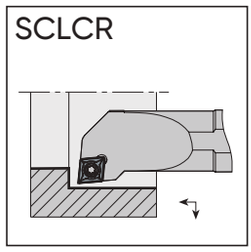
Пластины стр. 72

Пример заказа: SCLCR 0808 X06S

Токарные державки для внутренней обработки







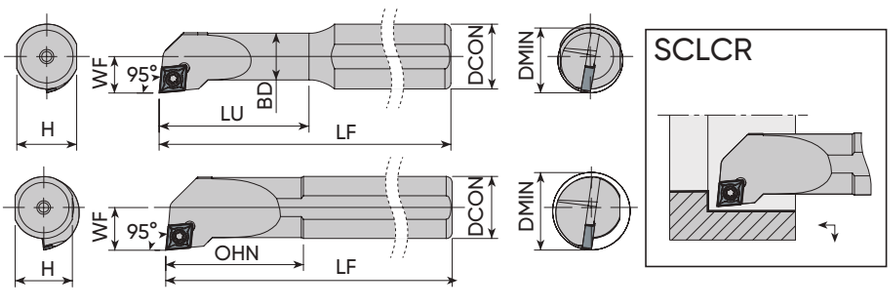
Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	BD	H	LU= OHN	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
												
S0608H-SCLCR 03 S0608H-SCLCL 03	08	5	7.3	18	100	3	≥6	CC.. 030102	4006-M1.6x3.2	-	-	80-T06
S0608H-SCLCR 06 S0608H-SCLCL 06	08	6	7.3	25	100	4.5	≥8	CC.. 0602..	4008-M2.5x4.5	-	-	80-T08
S08H-SCLCR 06 S08H-SCLCL 06	08	8	7.3	20	100	06	≥11		4008-M2.5x6			
S10K-SCLCR 06 S10K-SCLCL 06	10	10	09	25	125	07	≥13					
S12K-SCLCR 06 S12K-SCLCL 06	12	12	11	25	125	09	≥16					
S1216P-SCLCR 06 S1216P-SCLCL 06	16	11.5	14.8	37	170	09	≥16					
S16P-SCLCR 06 S16P-SCLCL 06	16	16	14.8	35	170	11	≥20					
S12K-SCLCR 09 S12K-SCLCL 09	12	12	11	30	125	09	≥16	CC.. 09T3..	4015-M3.5x8	-	-	80-T15
S1416P-SCLCR 09 S1416P-SCLCL 09	16	14	14.8	45	170	9.5	≥17		4015-M3.5x9			
S16P-SCLCR 09 S16P-SCLCL 09	16	16	14.8	35	170	11	≥20					
S1620R-SCLCR 09 S1620R-SCLCL 09	20	16	18.3	50	200	11	≥20					
S20R-SCLCR 09 S20R-SCLCL 09	20	20	18.3	40	200	13	≥25					
S25S-SCLCR 09 S25S-SCLCL 09	25	25	23	50	250	17	≥32					
S32T-SCLCR 09 S32T-SCLCL 09	32	32	30	60	300	22	≥40		4015-M3.5x12	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
S25S-SCLCR 12 S25S-SCLCL 12	25	25	23	50	250	17	≥32	CC.. 1204..	4020-M4.5x12	AACN-2-0003	AAV-10-M4.5x8	80-T20
S32T-SCLCR 12 S32T-SCLCL 12	32	32	30	60	300	22	≥40		1020-M4.5x16			
S40U-SCLCR 12 S40U-SCLCL 12	40	40	37.5	70	350	27	≥50				AAV-07-M4.5x13	
A08H-SCLCR 06 A08H-SCLCL 06	08	8	7.3	20	100	06	≥11	CC.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A10H-SCLCR 06 A10H-SCLCL 06	10	10	09	25	100	07	≥13					
A12H-SCLCR 06 A12H-SCLCL 06	12	12	11	25	100	09	≥16					

Продолжение на следующей странице
Пластины стр. 72

Пример заказа: S0608H-SCLCR 03

Токарные державки для внутренней обработки



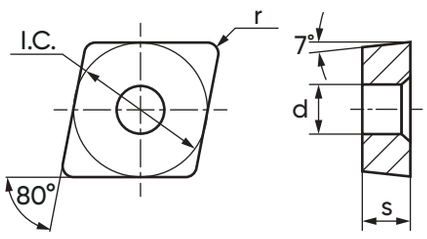


Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	BD	H	LU= OHN	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
												
A16M-SCLCR 09 A16M-SCLCL 09	16	16	14.8	35	150	11	≥20	CC.. 09T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T08
A20P-SCLCR 09 A20P-SCLCL 09	20	20	18.3	40	170	13	≥25		4015-M3.5x12	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
A25R-SCLCR 09 A25R-SCLCL 09	25	25	23	50	200	17	≥32					
A32S-SCLCR 09 A32S-SCLCL 09	32	32	30	60	250	22	≥40					
A25R-SCLCR 12 A25R-SCLCL 12	25	25	23	50	200	17	≥32	CC.. 1204..	4020-M4.5x12	AACN-2-0003	AAV-10-M4.5x8	80-T20

Пластины стр. 72

Геометрия CC.. Тип ромб 80°

Геометрия	I.C.	s	d
CC..0602..	6,35	2,38	2,8
CC..09T3..	9,525	3,97	4,4
CC..1204..	12,7	4,76	5,5

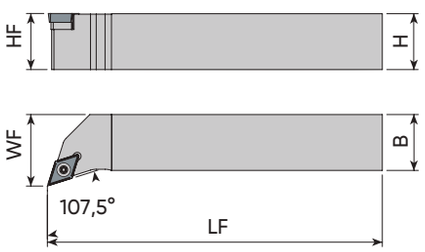


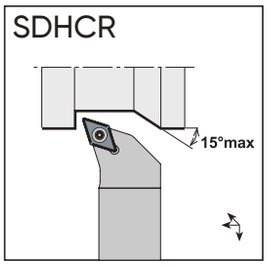
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XM	Универ-сальная обработка	P K M S	CCMT060204-XM	0,4	0,5-2,0	0,05-0,18									•	
			CCMT060208-XM	0,8	0,9-2,0	0,08-0,3									•	
			CCMT09T304-XM	0,4	0,5-3,0	0,05-0,18									•	
			CCMT09T308-XM	0,8	0,9-3,0	0,08-0,3									•	
			CCMT120404-XM	0,4	0,5-4,0	0,05-0,18									•	
			CCMT120408-XM	0,8	0,9-4,0	0,08-0,3									•	
MT	Полу-чистовая обработка	P	CCMT060204-MT	0,4	0,5-3,0	0,05-0,18	•									
			CCMT09T304-MT	0,4	0,5-3,0	0,05-0,18	•									
			CCMT09T308-MT	0,8	0,9-3,0	0,08-0,3	•									
AC	Универ-сальная, чистовая обработка	N	CCGT060204-AC	0,4	0,5-2,0	0,05-0,25										•
			CCGT060208-AC	0,8	0,8-2,5	0,05-0,3										•
			CCGT09T304-AC	0,4	0,5-3,0	0,05-0,25										•
			CCGT09T308-AC	0,8	1,0-3,0	0,1-0,3										•
			CCGT120404-AC	0,4	0,5-2,5	0,05-0,25										•
			CCGT120408-AC	0,8	1,0-3,5	0,1-0,3										•

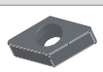
Режимы обработки стр. 105

Токарные державки для наружной обработки



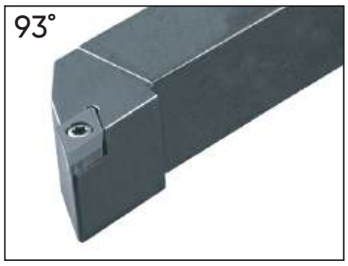


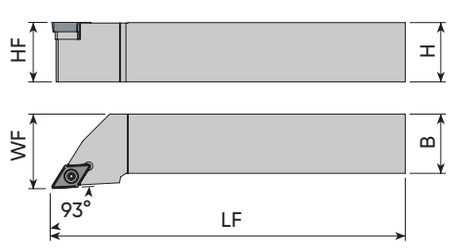


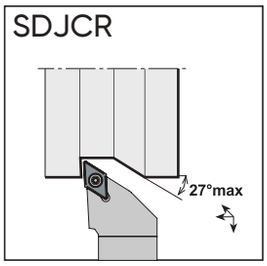
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SDHCR 0808 E07 SDHCL 0808 E07	08	08	70	11	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SDHCR 1010 E07 SDHCL 1010 E07	10	10	70	12					
SDHCR 1212 F07 SDHCL 1212 F07	12	12	80	16					
SDHCR 1616 H07 SDHCL 1616 H07	16	16	100	20					
SDHCR 1616 H11 SDHCL 1616 H11	16	16	100	20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SDHCR 2020 K11 SDHCL 2020 K11	20	20	125	25					
SDHCR 2525 M11 SDHCL 2525 M11	25	25	150	32					
SDHCR 3232 P11 SDHCL 3232 P11	32	32	170	40					

Пластины стр. 80

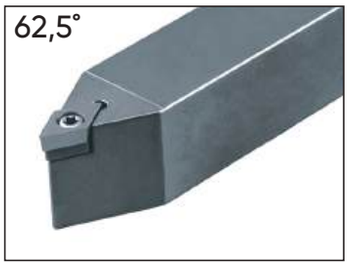
Токарные державки для наружной обработки

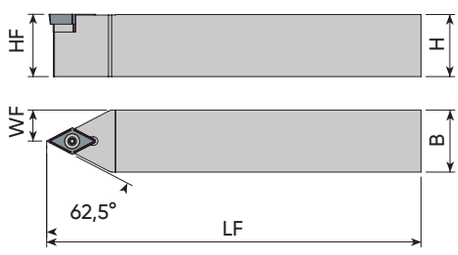


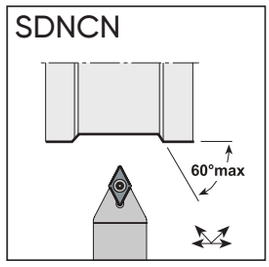




Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Опорный винт	Ключ TORX
									
SDJCR 0808 E07 SDJCL 0808 E07	08	08	70	11	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SDJCR 1010 E07 SDJCL 1010 E07	10	10	70	12					
SDJCR 1212 F07 SDJCL 1212 F07	12	12	80	16					
SDJCR 1616 H07 SDJCL 1616 H07	16	16	100	20					
SDJCR 1616 H11 SDJCL 1616 H11	16	16	100	20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SDJCR 2020 K11 SDJCL 2020 K11	20	20	125	25					
SDJCR 2525 M11 SDJCL 2525 M11	25	25	150	32					
SDJCR 3232 P11 SDJCL3232 P11	32	32	170	40					







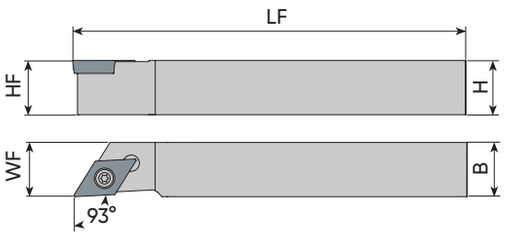
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SDNCN 0808 E07	08	08	70	4	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SDNCN 1010 E07	10	10	70	5					
SDNCN 1212 F07	12	12	80	6					
SDNCN 1616 H07	16	16	100	8					
SDNCN 1616 H11	16	16	100	8	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SDNCN 2020 K11	20	20	125	10					
SDNCN 2525 M11	25	25	150	12.5					
SDNCN 3232 P11	32	32	170	16					

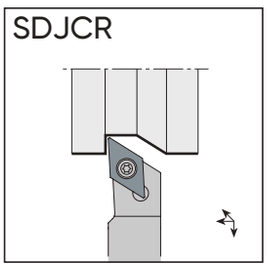
Пластины стр. 80

Пример заказа: SDJCR 0808 E07

Токарные державки для наружной обработки







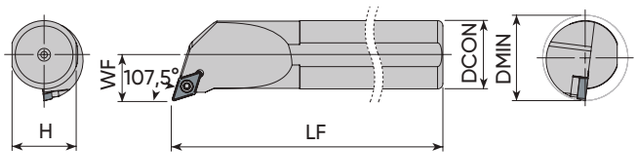
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SDJCR 0808 X07S SDJCL 0808 X07S	08	08	115	08	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SDJCR 1010 X07S SDJCL 1010 X07S	10	10	115	10					
SDJCR 1212 G07S SDJCL 1212 G07S	12	12	90	12					
SDJCR 1212 X07S SDJCL 1212 X07S	12	12	130	12					
SDJCR 1616 F07S SDJCL 1616 F07S	16	16	75	16					
SDJCR 1616 X07S SDJCL 1616 X07S	16	16	130	16					
SDJCR 2020 X07S SDJCL 2020 X07S	20	20	120	20					
SDJCR 1212 G11S SDJCL 1212 G11S	12	12	90	12	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SDJCR 1212 X11S SDJCL 1212 X11S	12	12	130	12					
SDJCR 1212 K11S SDJCL 1212 K11S	12	12	125	12					
SDJCR 1616 F11S SDJCL 1616 F11S	16	16	75	16					
SDJCR 1616 X11S SDJCL 1616 X11S	16	16	130	16					
SDJCR 1616 K11S SDJCL 1616 K11S	16	16	125	16					
SDJCR 2020 X11S SDJCL 2020 X11S	20	20	120	20					

Пластины стр. 80

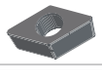
Пример заказа: SDJCR 0808 X07S

Токарные державки для внутренней обработки







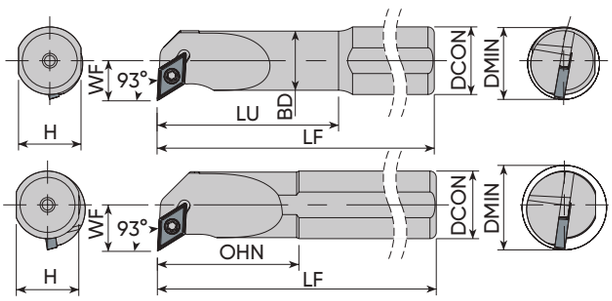
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
										
S10K-SDQCR 07 S10K-SDQCL 07	10	09	125	07	≥13	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S12K-SDQCR 07 S12K-SDQCL 07	12	11	125	09	≥16					
S16P-SDQCR 07 S16P-SDQCL 07	16	14.8	170	11	≥20					
S20R-SDQCR 07 S20R-SDQCL 07	20	18.3	200	13	≥25					
S16P-SDQCR 11 S16P-SDQCL 11	16	14.8	170	11	≥20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
S20R-SDQCR 11 S20R-SDQCL 11	20	18.3	200	13	≥25		4015-M3.5x11		AAV-08-M3.5x8	
S25S-SDQCR 11 S25S-SDQCL 11	25	23	250	17	≥32		4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
S32T-SDQCR 11 S32T-SDQCL 11	32	30	300	22	≥40		4015-M3.5x14			
S40U-SDQCR11 S40U-SDQCL 11	40	37.5	350	27	≥50					
A10H-SDQCR 07 A10H-SDQCL 07	10	09	100	07	≥13	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A12H-SDQCR 07 A12H-SDQCL 07	12	11	100	09	≥16					
A16M-SDQCR 07 A16M-SDQCL 07	16	14.8	150	11	≥20					
A20P-SDQCR 07 A20P-SDQCL 07	20	18.3	170	13	≥25					
A16M-SDQCR 11 A16M-SDQCL 11	16	14.8	150	11	≥20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
A20P-SDQCR 11 A20P-SDQCL 11	20	18.3	170	13	≥25		4015-M3.5x11			
A25R-SDQCR 11 A25R-SDQCL 11	25	23	200	17	≥32		4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
A32S-SDQCR 11 A32S-SDQCL 11	32	30	250	22	≥40		4015-M3.5x14		AAV-06-M3.5x11	

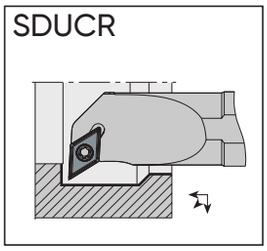
Пластины стр. 80

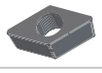
Пример заказа: S10K-SDQCR 07

Токарные державки для внутренней обработки





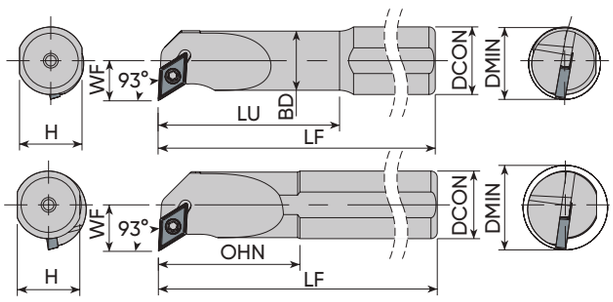


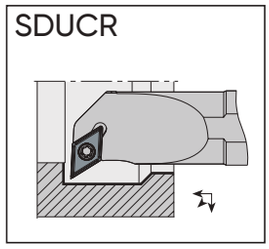
Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	BD	H	LU= OHN	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
												
S0810K-SDUCR 07 S0810K-SDUCL 07	10	8	09	30	125	08	≥13	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S10K-SDUCR 07 S10K-SDUCL 07	10	10	09	25	125	08	≥13					
S12K-SDUCR 07 S12K-SDUCL 07	12	12	11	25	125	09	≥16					
S1216P-SDUCR 07 S1216P-SDUCL 07	16	11.5	14.8	37	170	09	≥16					
S1416P-SDUCR 07 S1416P-SDUCL 07	16	14	14.8	45	170	9.5	≥17					
S16P-SDUCR 07 S16P-SDUCL 07	16	16	14.8	35	170	11	≥20					
S20R-SDUCR 07 S20R-SDUCL 07	20	20	18.3	40	200	13	≥25					
S1416P-SDUCR 11 S1416P-SDUCL 11	16	14	14.8	45	170	11	≥18	DC.. 11T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
S16P-SDUCR 11 S16P-SDUCL 11	16	16	14.8	35	170	11	≥20					
S1620R-SDUCR 11 S1620R-SDUCL 11	20	16	18.3	50	200	11	≥20					
S20R-SDUCR 11 S20R-SDUCL 11	20	20	18.3	40	200	13	≥25		4015-M3.5x11			
S25S-SDUCR 11 S25S-SDUCL 11	25	25	23	50	250	17	≥32		4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
S32T-SDUCR 11 S32T-SDUCL 11	32	32	30	60	300	22	≥40		4015-M3.5x14		AAV-06-M3.5x11	
S40U-SDUCR 11 S40U-SDUCL 11	40	40	37.5	70	350	27	≥50					
S50V-SDUCR 11 S50V-SDUCL 11	50	50	47	80	400	35	≥63					
A0810H-SDUCR 07 A0810H-SDUCL 07	10	8	09	30	100	08	≥13	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A10H-SDUCR 07 A10H-SDUCL 07	10	10	09	25	100	08	≥13					
A12H-SDUCR 07 A12H-SDUCL 07	12	12	11	25	100	09	≥16					
A16M-SDUCR 07 A16M-SDUCL 07	16	16	14.8	35	150	11	≥20					
A20P-SDUCR 07 A20P-SDUCL 07	20	20	18.3	40	170	13	≥25					

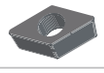
Продолжение на следующей странице
Пластины стр. 80

Токарные державки для внутренней обработки





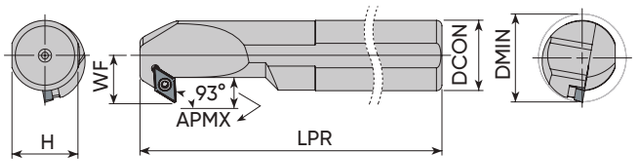


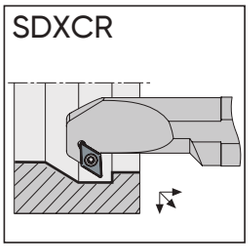
Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	BD	H	LU= OHN	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
												
A16M-SDUCR 11 A16M-SDUCL 11	16	16	14.8	35	150	11	≥20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
A20P-SDUCR 11 A20P-SDUCL 11	20	20	18.3	40	170	13	≥25		4015-M3.5x11			
A25R-SDUCR 11 A25R-SDUCL 11	25	25	23	50	200	17	≥32		4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
A32S-SDUCR 11 A32S-SDUCL 11	32	32	30	60	250	22	≥40		4015-M3.5x14		AAV-06-M3.5x11	

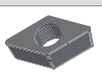
Пластины стр. 80

Токарные державки для внутренней обработки





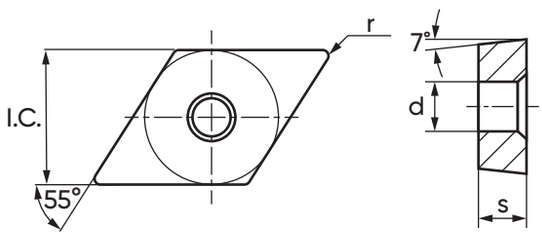


Наименование	Размеры (мм)						Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LPR	WF	APMX	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
											
S12K-SDXCR 07 S12K-SDXCL 07	12	11	125	09	4.5	≥16	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S16P-SDXCR 07 S16P-SDXCL 07	16	14.8	170	11	6.5	≥20					
S20R-SDXCR 07 S20R-SDXCL 07	20	18.3	200	13	6.5	≥25					
S16P-SDXCR 11 S16P-SDXCL 11	16	14.8	170	11	6.5	≥20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
S20R-SDXCR 11 S20R-SDXCL 11	20	18.3	200	14	7.5	≥25					
S25S-SDXCR 11 S25S-SDXCL 11	25	23	250	17	9	≥32		4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
S32T-SDXCR 11 S32T-SDXCL 11	32	30	300	22	12.5	≥40				AAV-06-M3.5x11	
S40U-SDXCR 11 S40U-SDXCL 11	40	37.5	350	27	14.5	≥50					
A12H-SDXCR 07 A12H-SDXCL 07	12	11	100	09	4.5	≥16	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A16M-SDXCR 07 A16M-SDXCL 07	16	14.8	150	11	6.5	≥20					
A20P-SDXCR 07 A20P-SDXCL 07	20	18.3	170	13	6.5	≥25					
A16M-SDXCR 11 A16M-SDXCL 11	16	14.8	150	11	7.5	≥20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
A20P-SDXCR 11 A20P-SDXCL 11	20	18.3	170	14	7.5	≥25					
A25R-SDXCR 11 A25R-SDXCL 11	25	23	200	17	9	≥32		4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
A32S-SDXCR 11 A32S-SDXCL 11	32	30	250	22	12.5	≥40				AAV-06-M3.5x11	

Пластины стр. 80

Геометрия DC.. Тип ромб 55°

Геометрия	I.C.	s	d
DC..0702..	6,35	2,38	2,8
DC..11T3..	9,525	3,97	4,4

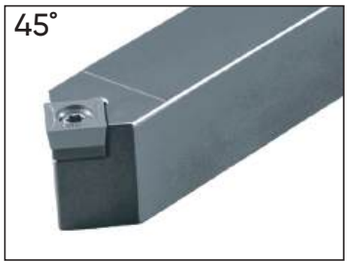


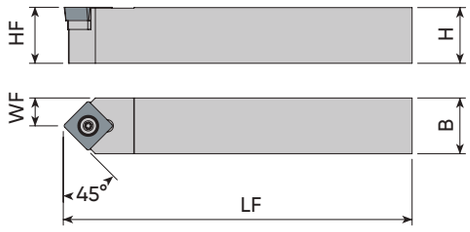
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XM	Универ-сальная обработка	P K M S	DCMT070204-XM	0,4	0,5-1,5	0,05-0,18									•	
			DCMT11T304-XM	0,4	0,5-2,0	0,05-0,25									•	
			DCMT11T308-XM	0,8	0,9-2,0	0,08-0,3									•	
MT	Универ-сальная обработка	P	DCMT11T304-MT	0,4	0,5-2,0	0,05-0,25	•									
			DCMT11T308-MT	0,8	0,9-2,0	0,08-0,3	•									
AC	Универ-сальная, чистовая обработка	N	DCGT070202-AC	0,2	0,5-2,0	0,05-0,2										•
			DCGT070204-AC	0,4	0,5-2,5	0,05-0,25										•
			DCGT070208-AC	0,8	0,8-3,0	0,08-0,3										•
			DCGT11T302-AC	0,2	0,5-2,0	0,05-0,2										•
			DCGT11T304-AC	0,4	0,5-2,5	0,05-0,25										•
			DCGT11T308-AC	0,8	0,8-3,0	0,08-0,3										•

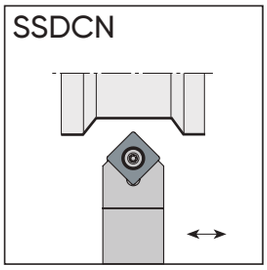
Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: DCMT070204-XM MK110

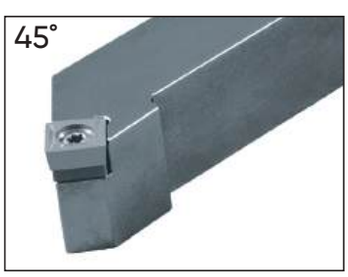
Токарные державки для наружной обработки

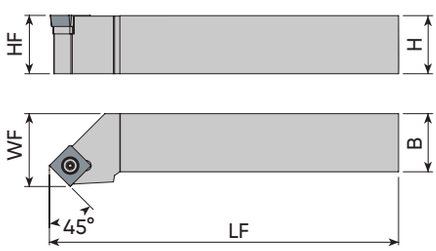


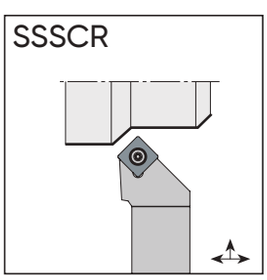




Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SSDCN 1212 F09	12	12	80	6	SC.. 09T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SSDCN 1616 H09	16	16	100	8		4015-M3.5x14	AASN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
SSDCN 2020 K09	20	20	125	10					
SSDCN 1616 H12	16	16	100	8	SC.. 1204..	4020-M4.5x12	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20
SSDCN 2020 K12	20	20	125	10		1020-M4.5x16		AAV-07-M4.5x13	
SSDCN 2525 M12	25	25	150	12.5					





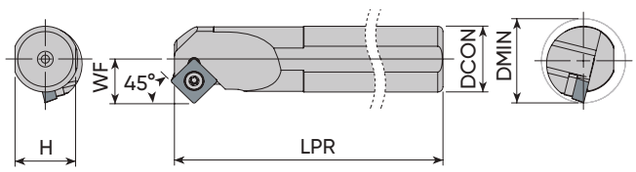


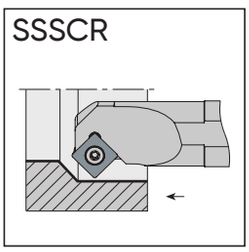
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SSSCR 1212 F09 SSSCL 1212 F09	12	12	80	16	SC.. 09T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SSSCR 1616 H09 SSSCL 1616 H09	16	16	100	20		4015-M3.5x14	AASN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
SSSCR 2020 K09 SSSCL 2020 K09	20	20	125	25					
SSSCR 1616 H12 SSSCL 1616 H12	16	16	100	20	SC.. 1204..	4020-M4.5x12	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20
SSSCR 2020 K12 SSSCL 2020 K12	20	20	125	25		1020-M4.5x16		AAV-07-M4.5x13	
SSSCR 2525 M12 SSSCL 2525 M12	25	25	150	32					

Пластины стр. 83

Токарные державки для внутренней обработки







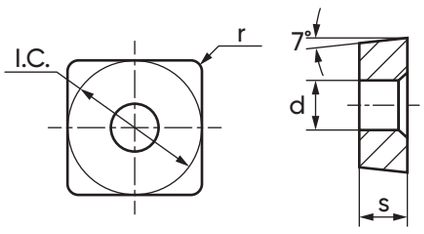
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LPR	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
										
S16P-SSSCR 09 S16P-SSSCL 09	16	14.8	170	11	≥20	SC.. 09T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
S20R-SSSCR 09 S20R-SSSCL 09	20	18.3	200	13	≥25		4015-M3.5x11			
S25S-SSSCR 09 S25S-SSSCL 09	25	23	250	17	≥32		4015-M3.5x12	AASN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
S25S-SSSCR 12 S25S-SSSCL 12	25	23	250	17	≥32	SC.. 1204..	4020-M4.5x12	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20
S32T-SSSCR 12 S32T-SSSCL 12	32	30	300	22	≥40		1020-M4.5x16		AAV-07-M4.5x13	
S40U-SSSCR 12 S40U-SSSCL 12	40	37.5	350	27	≥50					

Пластины стр. 83

Пример заказа: S16P-SSSCR 09

Геометрия SC.. Тип квадрат

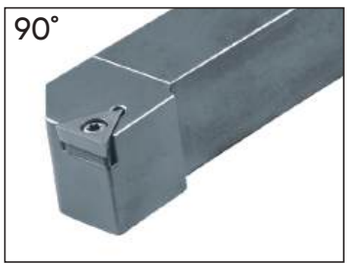
Геометрия	I.C.	s	d
SC..09T3..	9,525	3,97	4,4
SC..1204..	12,7	4,76	5,5

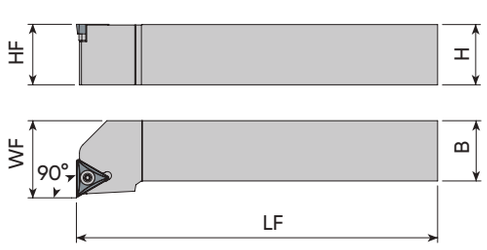


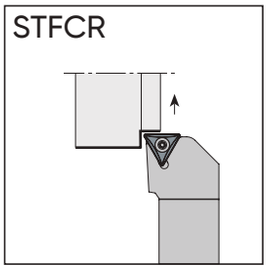
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
AC	Универ-сальная, чистовая обработка	N	SCGT09T304-AC	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3										•
			SCGT09T308-AC	0,8	0,5-3,0	0,1-0,3										•
			SCGT120404-AC	0,4	0,5-4,0	0,1-0,3										•
			SCGT120408-AC	0,8	1,0-4,0	0,1-0,3										•

Режимы обработки стр. 105

Токарные державки для наружной обработки





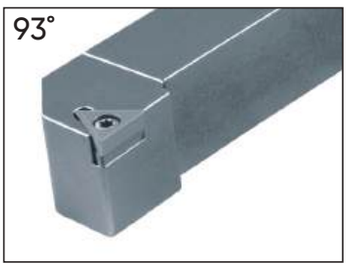


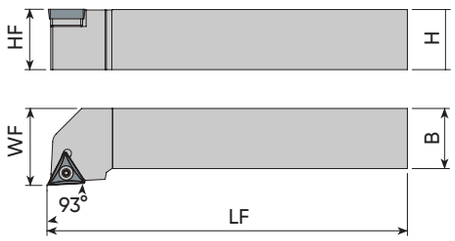
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
STFCR 0808 E09 STFCL 0808 E09	08	08	70	10	TC.. 0902..	3007-M2.2x5	-	-	80-T07
STFCR 1010 E09 STFCL 1010 E09	10	10	70	12					
STFCR 1212 F11 STFCL 1212 F11	12	12	80	16	TC.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
STFCR 1616 H11 STFCL 1616 H11	16	16	100	20					
STFCR 1616 H16 STFCL 1616 H16	16	16	100	20	TC.. 16T3..	4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
STFCR 2020 K16 STFCL 2020 K16	20	20	125	25					
STFCR 2525 M16 STFCL 2525 M16	25	25	150	32					
STFCR 3232 P16 STFCL 3232 P16	32	32	170	40					

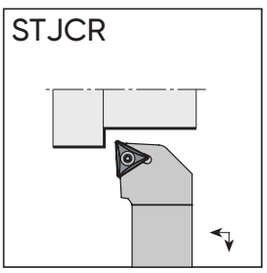
Пластины стр. 88

Пример заказа: STFCR 0808 E09

Токарные державки для наружной обработки





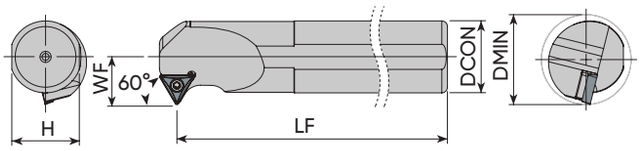


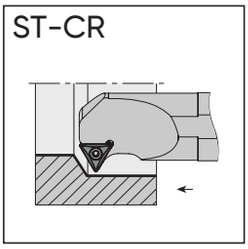
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
STJCR 0808 E09 STJCL 0808 E09	08	08	70	10	TC.. 0902..	3007-M2.2x5	-	-	80-T07
STJCR 1010 E09 STJCL 1010 E09	10	10	70	12					
STJCR 1212 F11 STJCL 1212 F11	12	12	80	16	TC.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
STJCR 1616 H11 STJCL 1616 H11	16	16	100	20					
STJCR 1616 H16 STJCL 1616 H16	16	16	100	20	TC.. 16T3..	4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
STJCR 2020 K16 STJCL 2020 K16	20	20	125	25					
STJCR 2525 M16 STJCL 2525 M16	25	25	150	32					
STJCR 3232 P16 STJCL 3232 P16	32	32	170	40					

Пластины стр. 88

Токарные державки для внутренней обработки







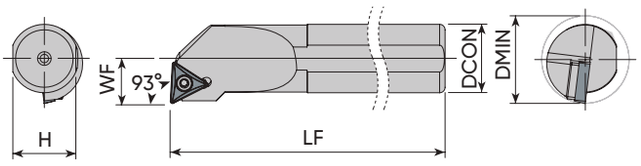
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
										
S12K-ST-CR 11 S12K-ST-CL 11	12	11	125	09	≥17	TC.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S16P-ST-CR 11 S16P-ST-CL 11	16	14.8	170	11	≥20					
S20R-ST-CR 11 S20R-ST-CL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S16P-ST-CR 16 S16P-ST-CL 16	16	14.8	170	11	≥20	TC.. 16T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
S20R-ST-CR 16 S20R-ST-CL 16	20	18.3	200	13	≥25		4015-M3.5x11			
S25S-ST-CR 16 S25S-ST-CL 16	25	23	250	17	≥32		4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
S32T-ST-CR 16 S32T-ST-CL 16	32	30	300	22	≥40				AAV-08-M3.5x8	
S40U-ST-CR 16 S40U-ST-CL 16	40	37.5	350	27	≥50					

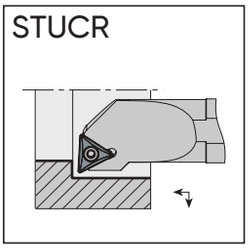
Пластины стр. 88

Пример заказа: S12K-ST-CR 11

Токарные державки для внутренней обработки





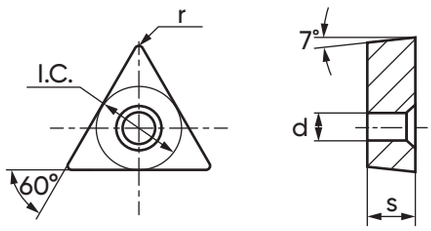


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
										
S10K-STUCR 09 S10K-STUCL 09	10	09	125	07	≥13	TC.. 0902..	3007-M2.2x5	-	-	80-T07
S12K-STUCR 09 S12K-STUCL 09	12	11	125	09	≥16					
S12K-STUCR 11 S12K-STUCL 11	12	11	125	09	≥17	TC.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S16P-STUCR 11 S16P-STUCL 11	16	14.8	170	11	≥20					
S20R-STUCR 11 S20R-STUCL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S16P-STUCR 16 S16P-STUCL 16	16	14.8	170	11	≥20	TC.. 16T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
S20R-STUCR 16 S20R-STUCL 16	20	18.3	200	13	≥25		4015-M3.5x11			
S25S-STUCR 16 S25S-STUCL 16	25	23	250	17	≥32		4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
S32T-STUCR 16 S32T-STUCL 16	32	30	300	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	
S40U-STUCR 16 S40U-STUCL 16	40	37.5	350	27	≥50					
A10H-STUCR 09 A10H-STUCL 09	10	09	100	07	≥13	TC.. 0902..	3007-M2.2x5	-	-	80-T07
A12H-STUCR 09 A12H-STUCL 09	12	11	100	09	≥16					
A12H-STUCR 11 A12H-STUCL 11	12	11	100	09	≥16	TC.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A16M-STUCR 11 A16M-STUCL 11	16	14.8	150	11	≥20					
A20P-STUCR 11 A20P-STUCL 11	20	18.3	170	13	≥25					
A16M-STUCR 16 A16M-STUCL 16	16	14.8	150	11	≥20	TC.. 16T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
A20P-STUCR 16 A20P-STUCL 16	20	18.3	170	13	≥25		4015-M3.5x11			
A25R-STUCR 16 A25R-STUCL 16	25	23	200	17	≥32		4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
A32S-STUCR 16 A32S-STUCL 16	32	30	250	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	

Пластины стр. 88

Геометрия TC.. Тип треугольник 60°

Геометрия	I.C.	s	d
TC..0902..	5,56	2,38	2,5
TC..1102..	6,35	2,38	2,8
TC..16T3..	9,525	3,97	4,4

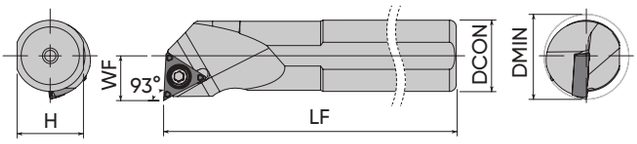


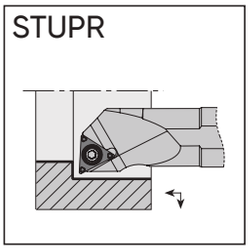
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XM	Универ-сальная обработка	P K M S	TCMT110204-XM	0,4	0,5-3,0	0,05-0,3									•	
			TCMT16T304-XM	0,4	0,5-4,0	0,05-0,3									•	
			TCMT16T308-XM	0,8	0,5-4,0	0,1-0,4									•	
MT	Универ-сальная обработка	P	TCMT110204-MT	0,4	0,5-3,0	0,05-0,3	•									
			TCMT16T304-MT	0,4	0,5-4,0	0,05-0,3	•									
			TCMT16T308-MT	0,8	0,9-4,0	0,1-0,4	•									
AC	Универ-сальная, чистовая обработка	N	TCGT090204-AC	0,4	0,5-3,0	0,05-0,3										•
			TCGT090208-AC	0,8	0,9-3,0	0,05-0,3										•
			TCGT110204-AC	0,4	0,5-3,5	0,05-0,3										•
			TCGT110208-AC	0,8	0,9-3,5	0,05-0,3										•
			TCGT16T304-AC	0,4	0,5-4,0	0,05-0,3										•
			TCGT16T308-AC	0,8	0,9-4,0	0,05-0,3										•

Режимы обработки стр. 105

Токарные державки для внутренней обработки



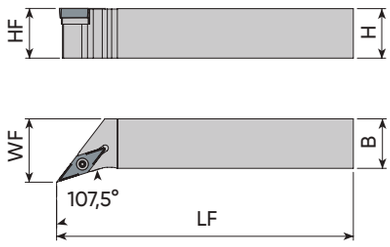


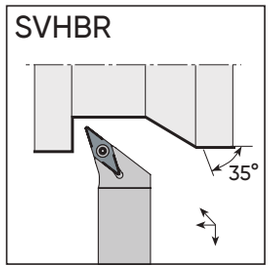


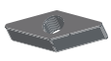
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
										
S10K-STUPR 1103 S10K-STUPL 1103	10	09	125	06	≥12	TP.. 1103..	4010-M3x6	-	-	80-T10
S12K-STUPR 1103 S12K-STUPL 1103	12	11	125	09	≥16					
S12M-STUPR 1103 S12M-STUPL 1103	12	11	150	08	≥16					
S16P-STUPR 1103 S16P-STUPL 1103	16	14.8	170	10	≥20		4010-M3x8			
S16R-STUPR 1103 S16R-STUPL 1103	16	14.8	200	10	≥20					
A20R-STUPR 1103 A20R-STUPL 1103	20	18.3	200	13	≥25	TP.. 1103..	4010-M3x8	-	-	80-T10

Токарные державки для наружной обработки

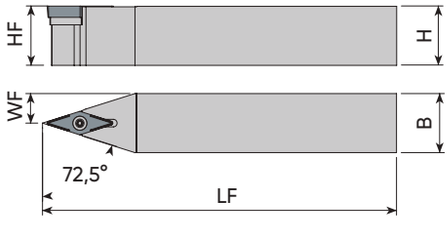


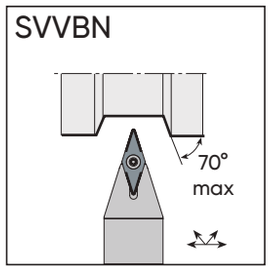


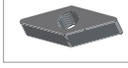


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SVHBR 1212 F11 SVHBL 1212 F11	12	12	80	16	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVHBR 1616 H11 SVHBL 1616 H11	16	16	100	20					
SVHBR 2020 K11 SVHBL 2020 K11	20	20	125	25					
SVHBR 2020 K16 SVHBL 2020 K16	20	20	125	25	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVHBR 2525 M16 SVHBL 2525 M16	25	25	150	32					
SVHBR 3232 P16 SVHBL 3232 P16	32	32	170	40					





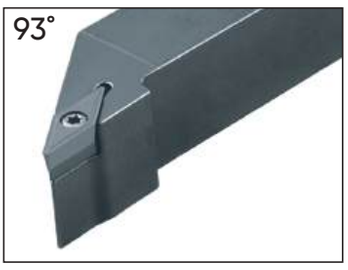


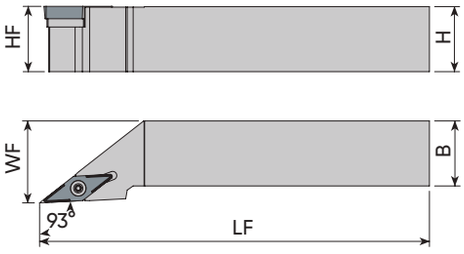
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SVVBN 1212 F11	12	12	80	06	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVVBN 1616 H11	16	16	100	08					
SVVBN 2020 K11	20	20	125	10					
SVVBN 2020 K16	20	20	125	10	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVVBN 2525 M16	25	25	150	12.5					
SVVBN 3232 P16	32	32	170	16					

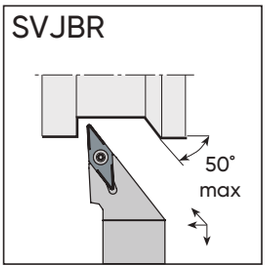
Пластины стр. 95

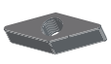
Пример заказа: SVHBR 1212 F11

Токарные державки для наружной обработки

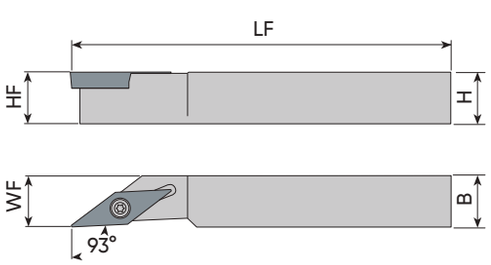


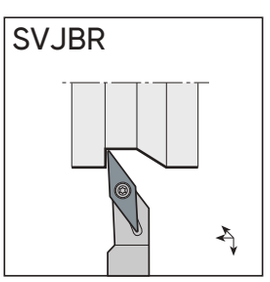


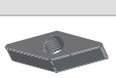


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SVJBR 1212 F11 SVJBL 1212 F11	12	12	80	16	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVJBR 1616 H11 SVJBL 1616 H11	16	16	100	20					
SVJBR 2020 K11 SVJBL 2020 K11	20	20	125	25					
SVJBR 1616 H16 SVJBL 1616 H16	16	16	100	20	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVJBR 2020 K16 SVJBL 2020 K16	20	20	125	25					
SVJBR 2525 M16 SVJBL 2525 M16	25	25	150	32					
SVJBR 3232 P16 SVJBL 3232 P16	32	32	170	40					





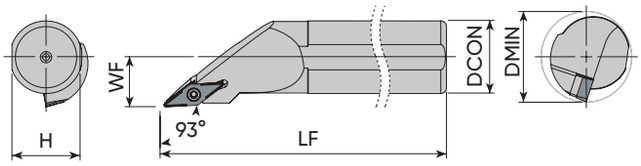


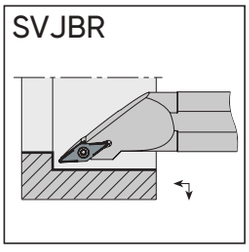
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SVJBR 1616 K11S SVJBL 1616 K11S	16	16	125	16	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08

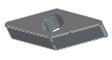
Пластины стр. 95

Токарные державки для внутренней обработки

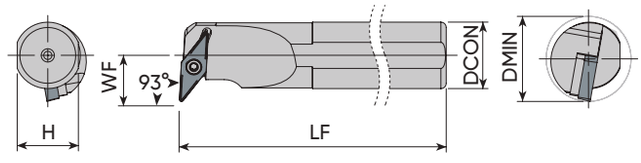


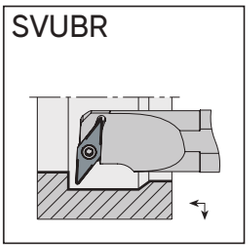


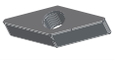


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
										
S25S-SVJBR 16 S25S-SVJBL 16	25	23	250	17	≥32	VB.. 1604..	4015-M3.5x12	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
S32T-SVJBR 16 S32T-SVJBL 16	32	30	300	22	≥40					
S40U-SVJBR 16 S40U-SVJBL 16	40	37.5	350	27	≥50		4015-M3.5x14		AAV-06-M3.5x11	







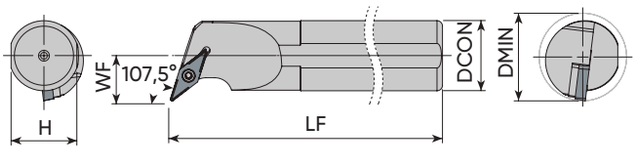
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
										
S16P-SVUBR 11 S16P-SVUBL 11	16	14.8	170	11	≥20	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVUBR 11 S20R-SVUBL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S25S-SVUBR 16 S25S-SVUBL 16	25	23	250	19	≥32	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S32T-SVUBR 16 S32T-SVUBL 16	32	30	300	22	≥40					
S40U-SVUBR 16 S40U-SVUBL 16	40	37.5	350	27	≥50					
A20Q-SVUBR 16 A20Q-SVUBL 16	20	18.3	180	20	≥30	VB.. 1604..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
A32S-SVUBR 16 A32S-SVUBL 16	32	30	250	22	≥40		4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	

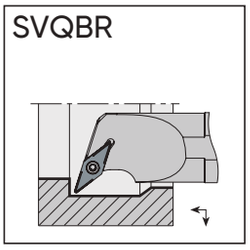
Пластины стр. 95

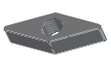
Пример заказа: S25S-SVJBR 16

Токарные державки для внутренней обработки





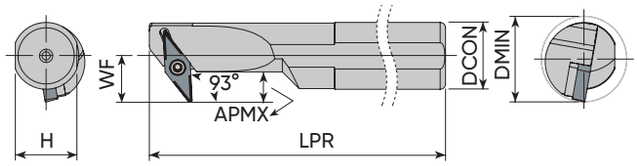


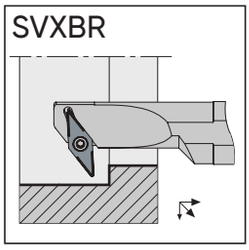
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
										
S16P-SVQBR 11 S16P-SVQBL 11	16	14.8	170	11	≥20	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVQBR 11 S20R-SVQBL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S25S-SVQBR 16 S25S-SVQBL 16	25	23	250	17	≥32	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
S32T-SVQBR 16 S32T-SVQBL 16	32	30	300	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	
S40U-SVQBR 16 S40U-SVQBL 16	40	37.5	350	27	≥50					
A20Q-SVQBR 11 A20Q-SVQBL 11	20	18.5	180	13	≥25	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A20Q-SVQBR 16 A20Q-SVQBL 16	20	18.5	180	20	≥30	VB.. 1604..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
A25S-SVQBR 16 A25S-SVQBL 16	25	23	250	17	≥32		4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	
A32S-SVQBR 16 A32S-SVQBL 16	32	30	250	22	≥40					

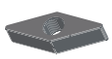
Пластины стр. 95

Токарные державки для внутренней обработки







Наименование	Размеры (мм)						Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LPR	WF	APMX	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
											
S16P-SVXBR 1102 S16P-SVXBL 1102	16	14.8	170	12.5	7.2	≥20	VB.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVXBR 1102 S20R-SVXBL 1102	20	18.3	200	13	5.7	≥25					
S16P-SVXBR 11 S16P-SVXBL 11	16	14.8	170	12.5	7.2	≥20	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVXBR 11 S20R-SVXBL 11	20	18.3	200	13	5.7	≥25					
S25S-SVXBR 16 S25S-SVXBL 16	25	23	250	19	10.2	≥32	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S32T-SVXBR 16 S32T-SVXBL 16	32	30	300	22	11.7	≥40					
S40U-SVXBR 16 S40U-SVXBL 16	40	37.5	350	27	14.3	≥50					

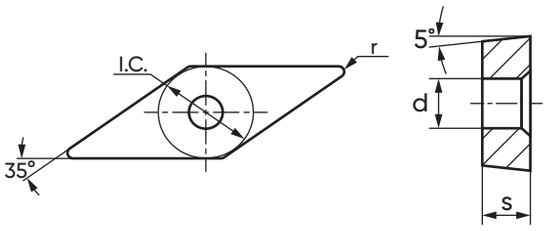
Пластины стр. 95

Пример заказа: S16P-SVXBR 1102

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия VB.. Тип ромб 35°

Геометрия	I.C.	s	d
VB..1604..	9,525	4,76	4,4



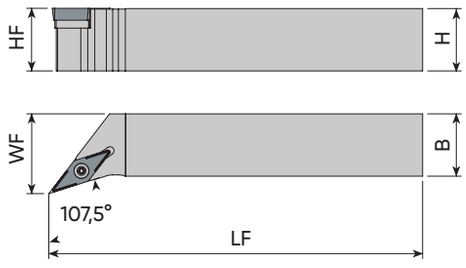
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XM	Универ-сальная обработка	P K M S	VBMT160404-XM	0,4	0,5-3,0	0,05-0,3									•	
			VBMT160408-XM	0,8	0,5-3,0	0,1-0,4									•	

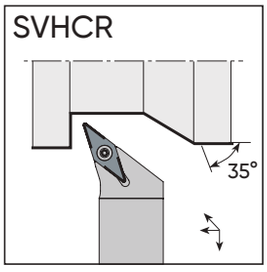
Режимы обработки стр. 105

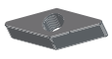
Пример заказа: VBMT160404-XM MK110

Токарные державки для наружной обработки

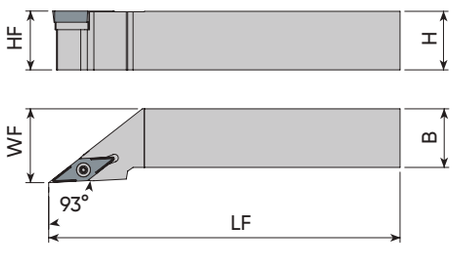


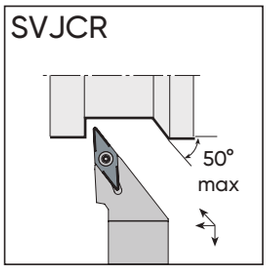


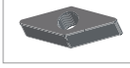


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SVHCR 1212 F11 SVHCL 1212 F11	12	12	80	16	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVHCR 1616 H11 SVHCL 1616 H11	16	16	100	20					
SVHCR 2020 K11 SVHCL 2020 K11	20	20	125	25					
SVHCR 2020 K16 SVHCL 2020 K16	20	20	125	25	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVHCR 2525 M16 SVHCL 2525 M16	25	25	150	32					
SVHCR 3232 P16 SVHCL 3232 P16	32	32	170	40					







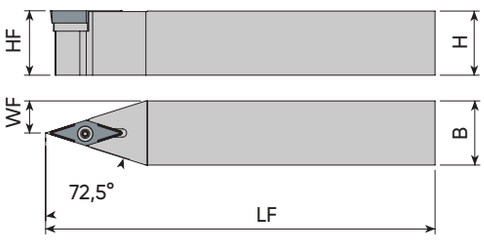
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SVJCR 1212 F11 SVJCL 1212 F11	12	12	80	16	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVJCR 1616 H11 SVJCL 1616 H11	16	16	100	20					
SVJCR 2020 K11 SVJCL 2020 K11	20	20	125	25					
SVJCR 2525 M11 SVJCL 2525 M11	25	25	150	32					
SVJCR 1212 F16 SVJCL 1212 F16	12	12	80	16	VC.. 1604..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SVJCR 2020 K16 SVJCL 2020 K16	20	20	125	25		4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	
SVJCR 2525 M16 SVJCL 2525 M16	25	25	150	32					
SVJCR 3232 P16 SVJCL 3232 P16	32	32	170	40					

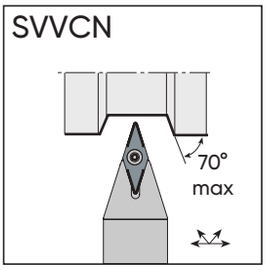
Пластины стр. 101

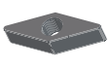
Пример заказа: SVHCR 1212 F11

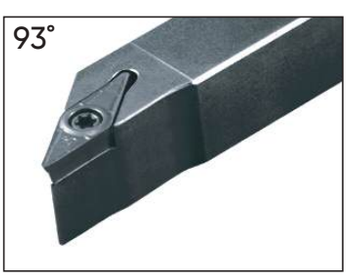
Токарные державки для наружной обработки

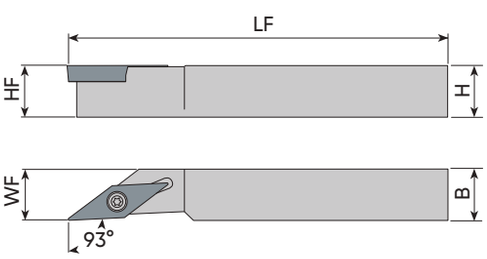


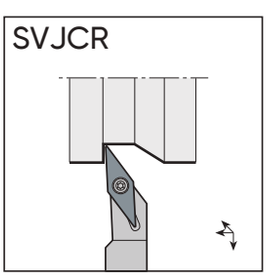


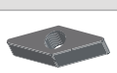
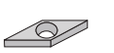


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SVVCN 1212 F11	12	12	80	06	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVVCN 1616 H11	16	16	100	08					
SVVCN 2020 K11	20	20	125	10					
SVVCN 2020 K16	20	20	125	10	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVVCN 2525 M16	25	25	150	12.5					
SVVCN 3232 P16	32	32	170	16					





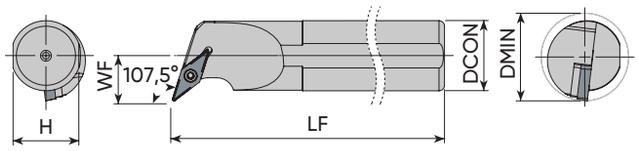


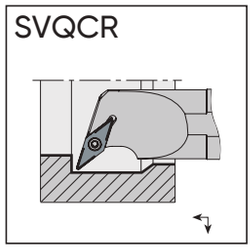
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
SVJCR 0808 X11S SVJCL 0808 X11S	08	08	115	08	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVJCR 1010 K11S SVJCL 1010 K11S	10	10	125	10					
SVJCR 1212 G11S SVJCL 1212 G11S	12	12	90	12					
SVJCR 1212 K11S SVJCL 1212 K11S	12	12	125	12					
SVJCR 1616 F11S SVJCL 1616 F11S	16	16	75	16					
SVJCR 1616 K11S SVJCL 1616 K11S	16	16	125	16					
SVJCR 2020 K11S SVJCL 2020 K11S	20	20	125	20					

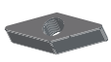
Пластины стр. 101

Токарные державки для внутренней обработки







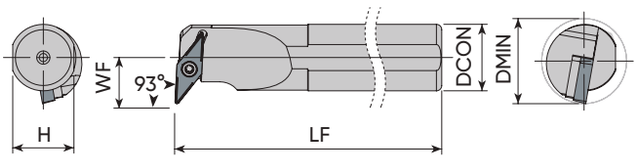
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
										
S16P-SVQCR 11 S16P-SVQCL 11	16	14.8	170	11	≥20	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVQCR 11 S20R-SVQCL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S25S-SVQCR 16 S25S-SVQCL 16	25	23	250	17	≥32	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
S32T-SVQCR 16 S32T-SVQCL 16	32	30	300	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	
S40U-SVQCR 16 S40U-SVQCL 16	40	37.5	350	27	≥50					
A16M-SVQCR 11 A16M-SVQCL 11	16	14.8	150	11	≥20	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A20P-SVQCR 11 A20P-SVQCL 11	20	18.3	170	13	≥25					
A25R-SVQCR 16 A25R-SVQCL 16	25	23	200	17	≥32	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
A32S-SVQCR 16 A32S-SVQCL 16	32	30	250	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	
A40T-SVQCR 16 A40T-SVQCL 16	40	37.5	300	27	≥50					

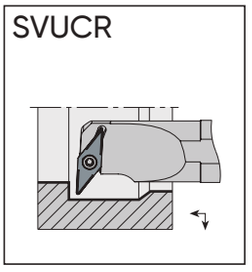
Пластины стр. 101

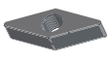
Пример заказа: S16P-SVQCR 11

Токарные державки для внутренней обработки





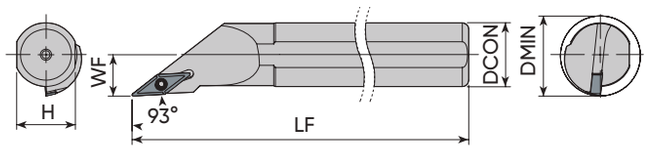


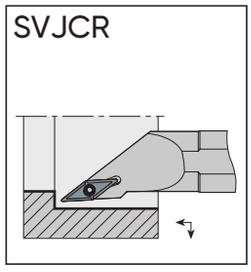
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
										
S16P-SVUCR 11 S16P-SVUCL 11	16	14.8	170	12,5	≥20	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVUCR 11 S20R-SVUCL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S25S-SVUCR 16 S25S-SVUCL 16	25	23	250	19	≥32	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S32T-SVUCR 16 S32T-SVUCL 16	32	30	300	22	≥40					
S40U-SVUCR 16 S40U-SVUCL 16	40	37.5	350	27	≥50					
A12K-SVUCR 07 A12K-SVUCL 07	12	11	125	9	≥16	VC.. 0702..	3006-M2x4	-	-	80-T06
A20P-SVUCR 11 A20P-SVUCL 11	20	18.3	170	13	≥25	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A20Q-SVUCR 11 A20Q-SVUCL 11	20	18.3	180	13	≥25					
A25R-SVUCR 16 A25R-SVUCL 16	25	23	200	19	≥32	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

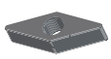
Пластины стр. 101

Токарные державки для внутренней обработки







Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
										
S12K-SVJCR 11 S12K-SVJCL 11	12	11	125	7	≥13	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S16P-SVJCR 11 S16P-SVJCL 11	16	14.8	170	11	≥20					
S20R-SVJCR 11 S20R-SVJCL 11	20	18.3	200	13	≥25					
A12H-SVJCR 11 A12H-SVJCL 11	12	11	100	07	≥13	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A16M-SVJCR 11 A16M-SVJCL 11	16	14.8	150	11	≥20					
A20P-SVJCR 11 A20P-SVJCL 11	20	18.3	170	13	≥25					

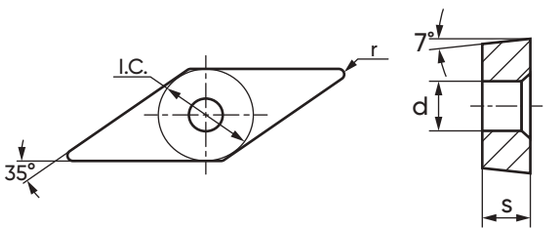
Пластины стр. 101

Пример заказа: S12K-SVJCR 11

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия VC.. Тип ромб 35°

Геометрия	I.C.	s	d
VC..1103..	6,35	3,18	2,8
VC..1604..	9,525	4,76	4,4



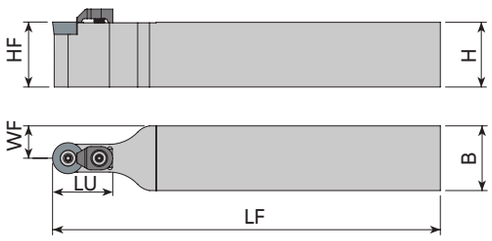
Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
AC	Универ-сальная, чистовая обработка	N	VCGT110302-AC	0,2	0,2-2,5	0,05-0,2										•
			VCGT110304-AC	0,4	0,5-3,0	0,05-0,25										•
			VCGT110308-AC	0,8	0,9-3,0	0,1-0,25										•
			VCGT160404-AC	0,4	0,5-4,0	0,05-0,25										•
			VCGT160408-AC	0,8	0,9-4,0	0,1-0,25										•

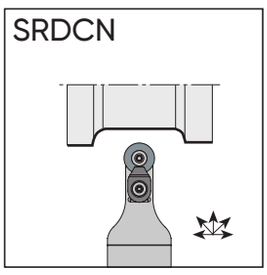
Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: VCGT110302-AC MN10

Токарные державки для наружной обработки





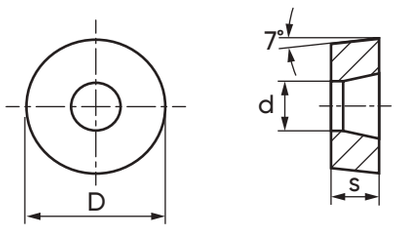


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие					
	HF=H	B	LF	LU	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Прижим	Крепежный винт	Ключ TORX
												
SRDCN 1616 H06	16	16	100	15	8	RC.T.. 0602..	3008-M2.5x6	-	-	-	-	80-T08
SRDCN 2020 K06	20	20	125	17	10							
SRDCN 2525 M06	25	25	150	17	12.5							
SRDCN 1616 H08C	16	16	100	15	8	RC.T.. 0803..	3008-M3x8	-	-	ACK-15	4015-M3.5x11	
SRDCN 2020 K08C	20	20	125	20	10							
SRDCN 2525 M08C	25	25	150	20	12.5							
SRDCN 1616 H10C	16	16	100	20	8	RC.T.. 10T3..	4015-M3.5x11	-	-			80-T15
SRDCN 2020 K10C	20	20	125	20	10							
SRDCN 2525 M10C	25	25	150	20.5	12.5							
SRDCN 3232 P10C	32	32	170	20	16							
SRDCN 2020 K12C	20	20	125	22	10	RC.T.. 1204..	4015-M3.5x11	-	-	ACK-05	4015-M4x11	
SRDCN 2525 M12C	25	25	150	22	12.5							
SRDCN 3232 P12C	32	32	170	22	16							
SRDCN 2525 M16C	25	25	150	32	12.5	RC.T.. 1605..	1020-M5x11	-	-			80-T20
SRDCN 3232 P16C	32	32	170	35	16							
SRDCN 2525 M20C	25	25	150	32	12.5	RC.T.. 2006..	1420-M6x16	-	-	ACK-09	AAV-05-M6x15	
SRDCN 3232 P20C	32	32	170	40	16							
SRDCN 3232 P25C	32	32	170	40	16	RC.T.. 2507..	1520-M6x16					
SRDCN 3232 P32C	32	32	170	45	16	RC.T.. 3209..	1904-M8x1x20					AAL-05-4

Пример заказа: SRDCN 1616 H06

Геометрия RC.X — Тип круг

Геометрия	D	s	d
RC.X1606MO	16	6,35	5,5
RC.X2006MO	20	6,35	6,5
RC.X2507MO	25	7,94	7,2
RC.X3209MO	32	9,52	9,5



Стружко-лом	Область применения		Обозначение	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD				Без
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
RCMX	Полу-чистовая обработка	P	RCMX1606MO	3,0-7,0	0,40-0,7	•									
			RCMX2006MO	3,5-9,0	0,48-0,9	•									
			RCMX2507MO	4,0-12,0	0,55-1,2	•									
			RCMX3209MO	5,0-15,0	0,65-1,5		•								

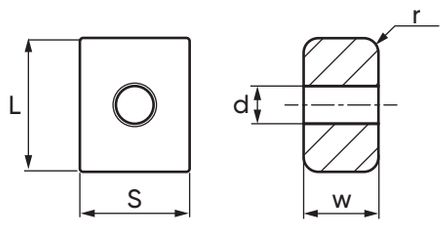
Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: RCMX1606MO MK6020

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия LN.. Тип прямоугольник

Геометрия	L	W	s	d
LN..3019..	30	12	19.05	6.25



Стружко-лом	Область применения		Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD						Покрытие PVD				Без
							MK6020	MK6023	MK6025	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
RWM	Черновая обработка	P	LNMX301940-RWM	4	1.5-15	0.5-1.5			•								

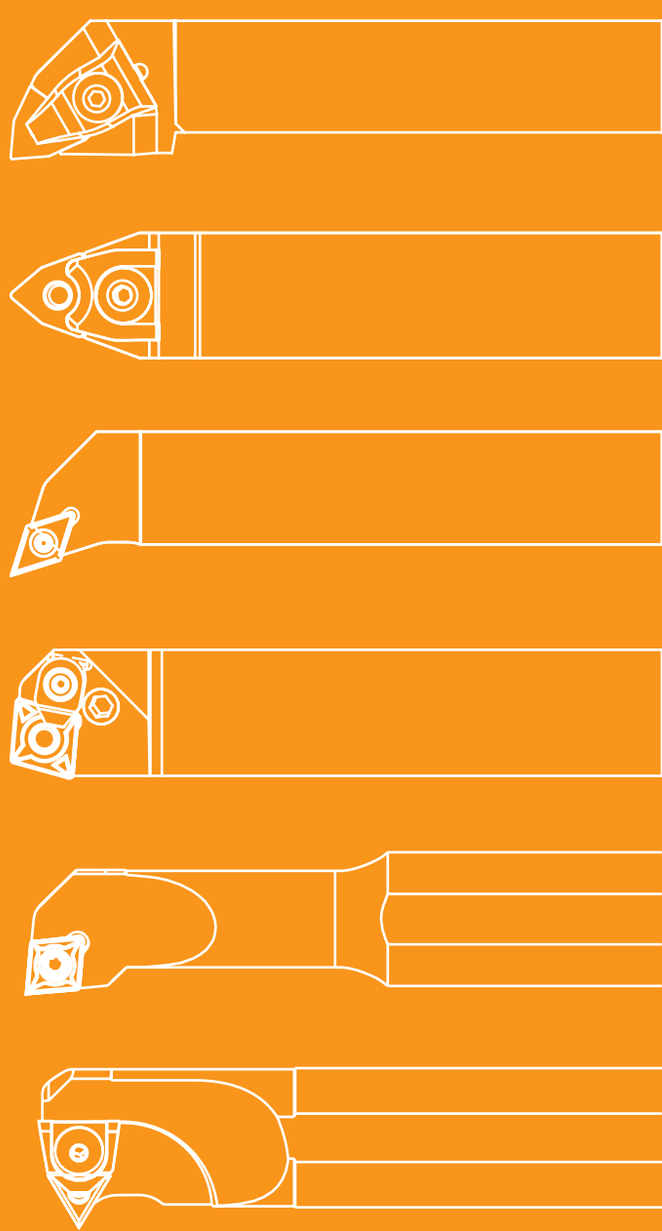
Скорость резания Vc(м/мин)		
Обрабатываемый материал		MK6025
P	Конструкционная сталь	150 - 380
	Легированная сталь	110 - 300
	Высоколегированная сталь	70 - 280

Пример заказа: LNMX301940-RWM MK6025

Режимы обработки

ISO	Группы обрабатываемого материала	HB	Vc м/мин									
			CVD					PVD				без покр
			MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
P	P1 Конструкционная сталь	120	200-400	200-400			200-380				120-240	
	P3 Легированная сталь	250	140-320	140-320			150-360				70-150	
	P5 Высоколегированная сталь	240	80-200	80-200			100-220				50-150	
M	M1 Нержавеющая сталь феритная - мартенситная	200						170-260	170-260	60-180	170-260	
	M2 Нержавеющая сталь мартенситная	240						140-245	140-245	60-180	140-245	
	M3 Нержавеющая сталь аустенитная	180						100-300	100-300	60-180	100-300	
K	K1 Ковкий чугун, Высокопрочный чугун	230			130-280	160-350					30-140	
	K2 Серый чугун	180			160-280	160-320					30-140	
	K3 Чугун с шаровидным графитом	250			120-250	140-300					30-140	
S	S1 Жаропрочные сплавы на основе железа	200						40-80	40-80	40-80	40-80	
	S2 Жаропрочные сплавы на основе никеля	350						30-45	30-45	30-45	30-45	
	S3 Титан и титановые сплавы	110						100-160	100-160	100-160	100-160	70-100
	S4 Титан и титановые сплавы Alpha+beta сплавы	310						50-55	50-55	50-55	50-55	50-55
N	N1 Деформирумые алюминиевые сплавы	60-100										450-1500
	N2 Литейные алюминиевые сплавы. <12% Si.	75-90										300-1000
	N3 Литейные алюминиевые сплавы. >12% Si.	90-130										200-600
	N4 Свинцовая бронза, Латунь, Медные сплавы	90-110										180-400
	N5 Электролитная медь	100										150-300
H	H1 Закаленная сталь	550									20-90	
	H2 Закаленная сталь	630									30-60	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Расчётные формулы

n	Частота вращения шпинделя (об/мин)
Vc	Скорость резания (мм/мин)
D	Рабочий диаметр (мм)
Vf	Скорость подачи (минутная подача) (мм/мин)
Fn	Подача за оборот (мм/об)
Ap	Глубина резания (мм)
Q	Скорость съёма металла (см²/мин)
L	Длина резания (мм)
T	Время резания (мин)

$Vc = (\pi \times D \times n) \div 1000$ (м/мин)

$n = (Vc \times 1000) \div (\pi \times D)$ (об/мин)

$Vf = Fn \times n$ (мм/мин)

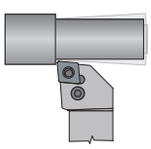
$Fn = Vf \div n$ (мм/об)

$Q = Vc \times Fn \times Ap$ (см²/мин)

$T = L \div Vf$ (мин)

Шероховатость поверхности и факторы, влияющие на неё

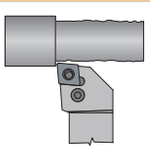
Вибрации



- Высокие силы резания
- Нестабильные условия

Снизить глубину резания (ap)
Снизить скорость резания (Vc)
Использовать более острый стружколом
Проверить стабильность и положение инструмента и заготовки
Уменьшить вылет

Грубая поверхность



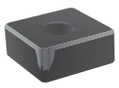
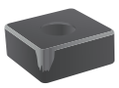
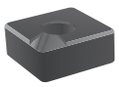
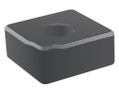
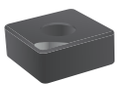
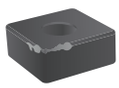
Слишком высокая подача для радиуса при вершине

Снизить глубину резания (ap)
Использовать более острый стружколом
Проверить стабильность и положение инструмента и заготовки
Уменьшить вылет

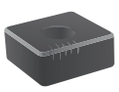
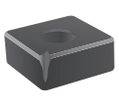
Теоретическая шероховатость поверхности

Ra мкм	Радиус угла пластины ISO (ANSI)					
	0,2 мм	0,4 мм	0,8 мм	1,2 мм	1,6 мм	2,4 мм
	Скорость подачи мм/об					
0.4 / 1.6	0.05	0.07	0.1	0.12	0.14	0.18
1.6 / 6.3	0.1	0.14	0.2	0.25	0.28	0.35
3.2 / 12.5	0.14	0.2	0.28	0.35	0.4	0.49
6.3 / 25	-	0.28	0.4	0.49	0.57	0.69
8 / 32	-	-	0.45	0.55	0.64	0.78

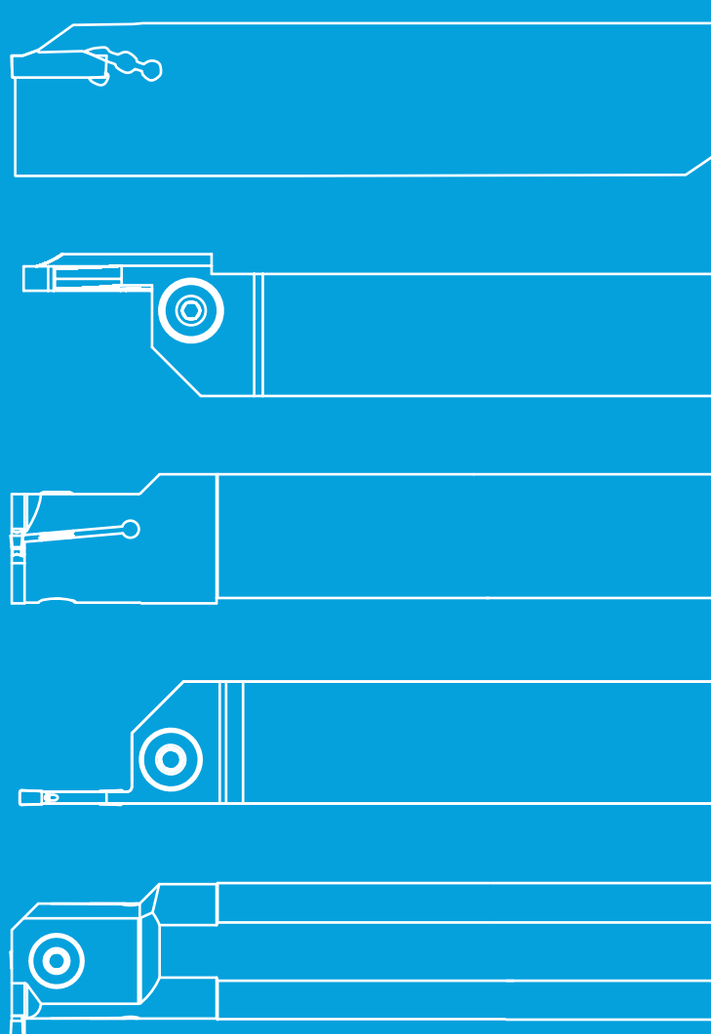
Рекомендации по устранению преждевременного износа

Образец	Причины	Решения
Обычный износ по задней поверхности пластины (истирание задней поверхности пластины)		
	• Желаемый вид износа: последовательный и предсказуемый, характерен при нормальной эксплуатации	
Быстрый износ по задней поверхности пластины (истирание задней кромки за короткий промежуток времени)		
	Сплав: • Недостаточная износостойкость Нагрев: • Чрезмерно высокая скорость резания • Недостаточная подача СОЖ	• Использовать более износостойкий сплав • Снизить скорость резания (Vc) • Оптимизировать подачу СОЖ • Увеличить Fn, если она низкая
Пластическая деформация (деформация кромки)		
	• Избыточная тепловая нагрузка • Избыточная механическая нагрузка	• Уменьшить температуру в зоне резания • Использовать более износостойкий сплав • Снизить скорость резания (Vc) • Уменьшить подачу (Fn) • Уменьшить глубину резания (Ap) • Оптимизировать подачу СОЖ
Наростообразование (приваривание частиц обрабатываемого материала к режущей кромке)		
	• Вязкие материалы (низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь, цветные сплавы, жаропрочные суперсплавы) • Низкая скорость резания (Vc)	• Повысить скорость резания (Vc) • Увеличить подачу (Fn) • Использовать стружколом с острой геометрией • Подача СОЖ под высоким давлением • Использовать сплавы с покрытием PVD • Использовать позитивные пластины
Образование кратера		
	Нагрев: • Чрезмерно высокая скорость резания (Vc) • Недостаточно износостойкий сплав	• Уменьшить температуру в зоне резания • Снизить скорость резания (Vc) • Скорректировать подачу (Fn) • Использовать более износостойкие сплавы
Сколы		
	• Нестабильные условия обработки (вибрация) • Сплав не обладает достаточной прочностью • Геометрия пластины не обеспечивает достаточной прочности	• Сфокусироваться на стабилизации условий в процессе резания • Уменьшить вылет • Выбрать более прочный сплав • Использовать более прочный стружколом

Рекомендации по устранению преждевременного износа

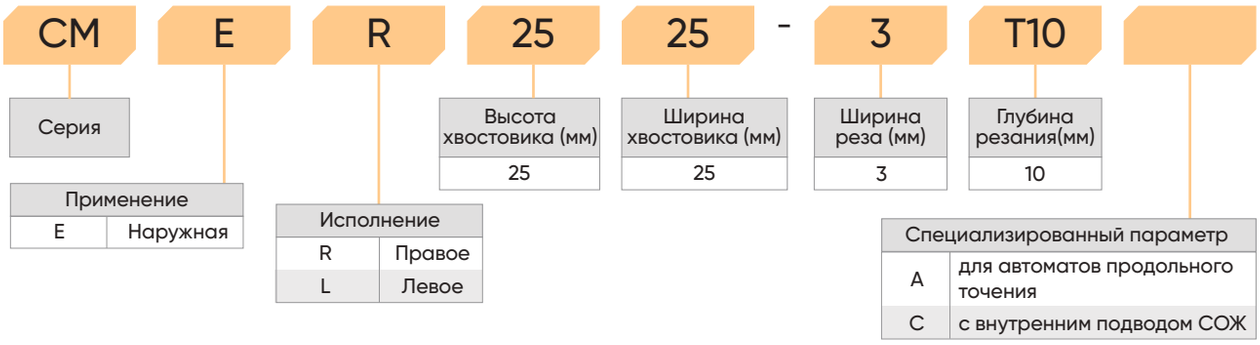
Образец	Причины	Решения
Термические трещины		
	• Резкие температурные колебания • Неравномерный подвод СОЖ	• Выбрать более прочный сплав • Уменьшить скорость резания (Vc) • Уменьшить подачу (Fn) • Обеспечить подвод достаточного количества СОЖ или работать без СОЖ
Образование бороздки		
	• Корка на поверхности заготовки	• Использовать более износостойкий сплав • Уменьшить скорость резания (Vc) • Оптимизировать подачу СОЖ • Уменьшить глубину резания (Ap) • Использовать более прочный стружколом
Разрушение (механическая поломка пластины)		
	• Сплав не обладает достаточной прочностью • Прерывистое резание • Нестабильные условия обработки (вибрация) • Чрезмерно сильная механическая нагрузка (подача/глубина резания) • Низкая скорость резания (Vc) • Включения в обрабатываемом материале	• Снизить подачу (Fn) или глубину резания (Ap) • Выбрать более прочный сплав • Уменьшить глубину резания (Ap) • Уменьшить вылет и проверить стабильность закрепления инструмента и заготовки • Увеличить скорость резания (Vc)
Длинная стружка		
	• Очень низкая подача для стружколома • Недостаточная глубина резания (Ap) • Соотношение (Fn x Ap) слишком мало	• Увеличить подачу (Fn) • Использовать более острый стружколом • Увеличить глубину резания (Ap) • Использовать инструмент с меньшим радиусом при вершине

ОТРЕЗНОЙ И КАНАВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

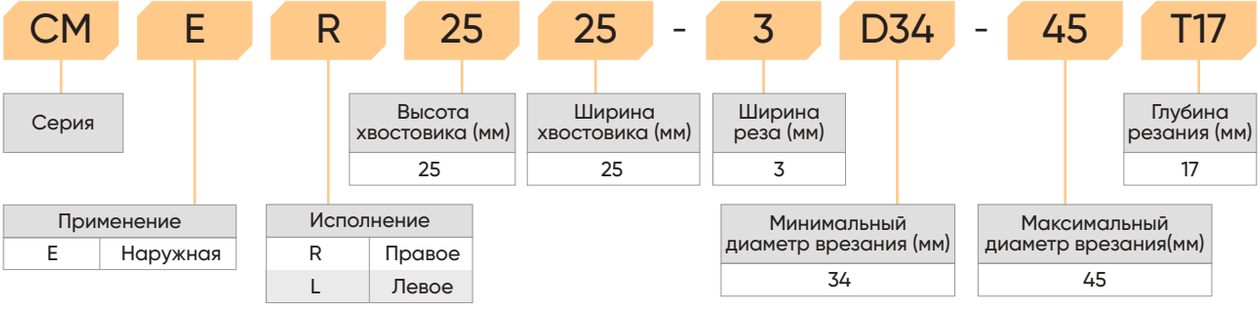


Система обозначения канавочного и отрезного инструмента

Державки для наружных канавок



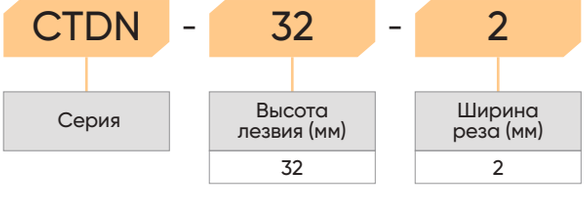
Державки для торцевых канавок



Державки для внутренних канавок



Отрезные лезвия

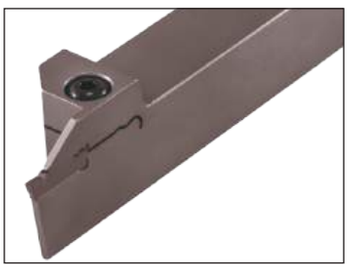


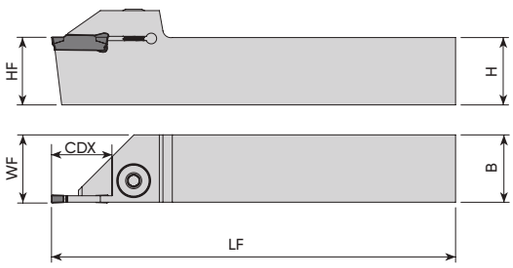
Блоки отрезных лезвий

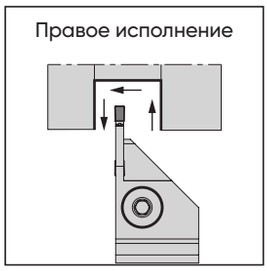


Державки для наружной канавки и отрезки

CMER/L







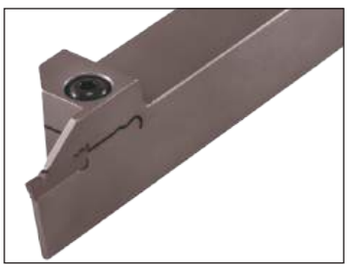
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX		Винт	Шайба	Ключ
									
CMER 1212-1.5-T15 CMEL 1212-1.5-T15	12	12	100	12.2	15	M..N150	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 2020-1.5-T15 CMEL 2020-1.5-T15	20	20	125	20.2	15	M..N150	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 1212-2-T15 CMEL 1212-2-T15	12	12	100	16.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 1616-2-T10 CMEL 1616-2-T10	16	16	125	16.3	10	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 1616-2-T15 CMEL 1616-2-T15	16	16	125	16.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 2020-2-T15 CMEL 2020-2-T15	20	20	150	20.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 2525-2-T15 CMEL 2525-2-T15	25	25	150	25.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 3232-2-T15 CMEL 3232-2-T15	32	32	170	32.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 1212-3-T15 CMEL 1212-3-T15	12	12	100	12.3	15	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 1616-3-T15 CMEL 1616-3-T15	16	16	125	16.3	15	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-3-T20 CMEL 2020-3-T20	20	20	125	20.3	20	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-3-T28 CMEL 2020-3-T28	20	20	125	20.3	28	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3-T15 CMEL 2525-3-T15	25	25	150	25.3	15	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3-T22 CMEL 2525-3-T22	25	25	150	25.3	22	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-3-T22 CMEL 3232-3-T22	32	32	170	32.3	22	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

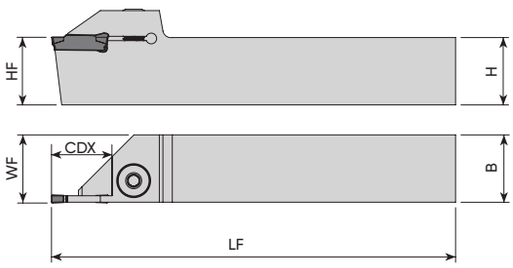
Продолжение на следующей странице
Пластины стр. 120

Пример заказа: CMER 1212-1.5-T15

Державки для наружной канавки и отрезки

CMER/L







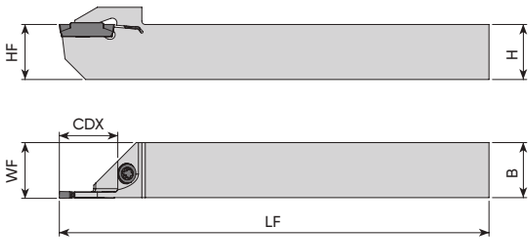
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX		Винт	Шайба	Ключ
									
CMER 2020-4-T20 CMEL 2020-4-T20	20	20	125	20.4	20	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-4-T25 CMEL 2020-4-T25	20	20	125	20.4	25	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4-T18 CMEL 2525-4-T18	25	25	150	25.4	18	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4-T22 CMEL 2525-4-T22	25	25	150	25.4	22	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-4-T22 CMEL 3232-4-T22	32	32	170	32.4	22	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-5-T20 CMEL 2020-5-T20	20	20	125	20.5	20	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5-T18 CMEL 2525-5-T18	25	25	150	25.5	18	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5-T25 CMEL 2525-5-T25	25	25	150	25.5	25	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-5-T25 CMEL 3232-5-T25	32	32	170	32.5	25	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6-T25 CMEL 2525-6-T25	25	25	150	25.6	25	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-6-T25 CMEL 3232-6-T25	32	32	170	32.6	25	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-8-T32 CMEL 3232-8-T32	32	32	170	32.8	32	M..N800	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

Пластины стр. 120

Державки для наружной канавки и отрезки (для автоматов продольного точения)

CMER/L







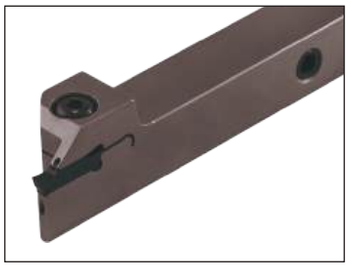
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX		Винт	Шайба	Ключ
									
CMER 1212-2-T12A CMEL 1212-2-T12A	12	12	125	12.20	12	M..N200	4015-M4x11	-	80-T15
CMER 1616-2-T16A CMEL 1616-2-T16A	16	16	125	16.20	16	M..N200	4015-M4x11	-	80-T15
CMER 1212-3-T12A CMEL 1212-3-T12A	12	12	125	12.30	12	M..N300	4015-M4x11	-	80-T15
CMER 1616-3-T16A CMEL 1616-3-T16A	16	16	125	16.30	16	M..N300	4015-M4x11	-	80-T15

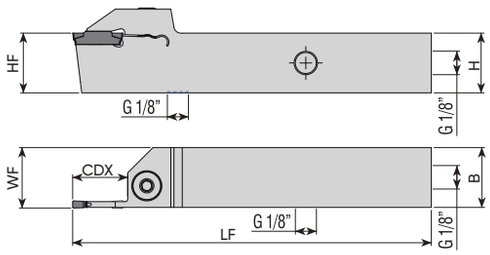
Пластины стр. 120

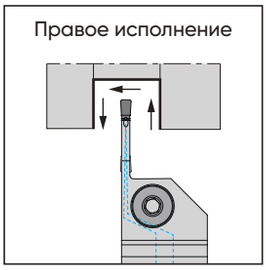
Пример заказа: CMER 1212-2-T12A

Державки для наружной канавки и отрезки (с внутренним подводом СОЖ)

CMER/L







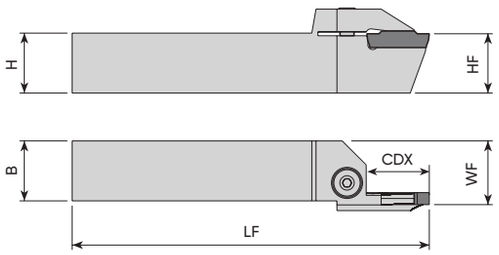
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX		Винт	Шайба	Ключ
									
CMER 2020-3-T20C CMEL 2020-3-T20C	20	20	125	20.4	20	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3-T22C CMEL 2525-3-T22C	25	25	150	25.4	22	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-4-T20C CMEL 2020-4-T20C	20	20	125	20.4	20	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4-T22C CMEL 2525-4-T22C	25	25	150	25.4	22	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5-T25C CMEL 2525-5-T25C	25	25	150	25.5	5	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

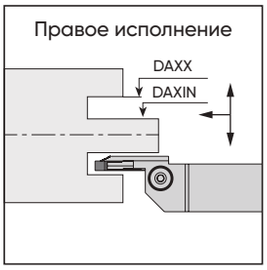
Пластины стр. 120

Державки для обработки торцевых канавок

CMER/L







Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX	DAXIN	DAXX		Винт	Шайба	Ключ
											
CMER 2525-3D34-45T17 CMEL 2525-3D34-45T17	25	25	150	26.5	17	34	45	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D39-55T17 CMEL 2525-3D39-55T17	25	25	150	26.5	17	39	55	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D49-80T17 CMEL 2525-3D49-80T17	25	25	150	26.5	17	49	80	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D70-110T17 CMEL 2525-3D70-110T17	25	25	150	26.5	17	70	110	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D100-150T17 CMEL 2525-3D100-150T17	25	25	150	26.5	17	100	150	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D80-180T32 CMEL 2525-3D80-180T32	25	25	150	26.5	32	80	180	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D175-215T22 CMEL 2525-3D175-215T22	25	25	150	26.5	22	175	215	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D700-800T17 CMEL 2525-3D700-800T17	25	25	150	26.5	17	700	800	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D50-85T22 CMEL 2525-4D50-85T22	25	25	150	26.5	22	50	85	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D70-110T22 CMEL 2525-4D70-110T22	25	25	150	26.5	22	70	110	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D100-150T22 CMEL 2525-4D100-150T22	25	25	150	26.5	22	100	150	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D80-180T32 CMEL 2525-4D80-180T32	25	25	150	26.5	32	80	180	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D180-800T32 CMEL 2525-4D180-800T32	25	25	150	26.5	32	180	800	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

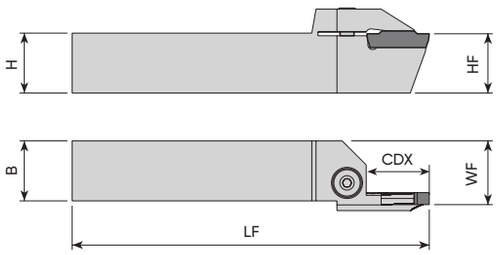
Продолжение на следующей странице
Пластины стр. 120

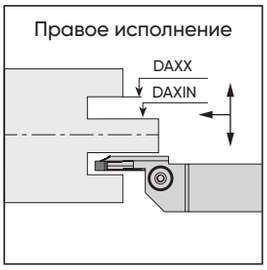
Пример заказа: CMER 2525-3D34-45T17

Державки для обработки торцевых канавок

CMER/L







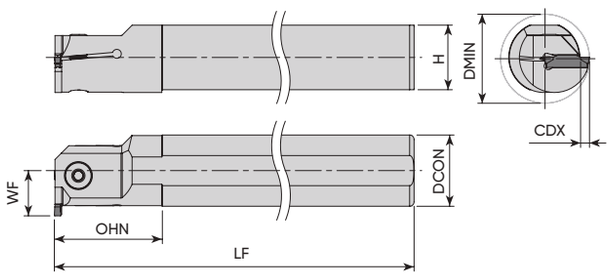
Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX	DAXIN	DAXX		Винт	Шайба	Ключ
											
CMER 2525-5D70-110T25 CMEL 2525-5D70-110T25	25	25	150	26.5	25	70	110	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5D100-150T25 CMEL 2525-5D100-150T25	25	25	150	26.5	25	100	150	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5D80-180T32 CMEL 2525-5D80-180T32	25	25	150	26.5	32	80	180	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5D140-200T25 CMEL 2525-5D140-200T25	25	25	150	26.5	25	140	200	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5D180-800T32 CMEL 2525-5D180-800T32	25	25	150	26.5	32	180	800	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D60-100T25 CMEL 2525-6D60-100T25	25	25	150	26.5	25	60	100	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D60-100T35 CMEL 2525-6D60-100T35	25	25	150	26.5	35	60	100	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D100-200T25 CMEL 2525-6D100-200T25	25	25	150	26.5	25	100	200	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D100-200T35 CMEL 2525-6D100-200T35	25	25	150	26.5	35	100	200	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D100-200T45 CMEL 2525-6D100-200T45	25	25	150	26.5	45	100	200	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D140-300T35 CMEL 2525-6D140-300T35	25	25	150	26.5	35	140	300	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-8D140-300T35 CMEL 2525-8D140-300T35	25	25	150	26.5	35	140	300	M..N800	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-8D140-350T35 CMEL 3232-8D140-350T35	32	32	150	33.5	35	140	350	M..N800	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

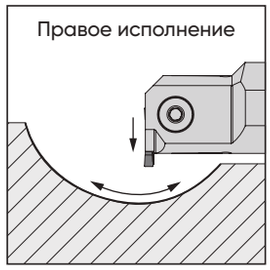
Пластины стр. 120

Державки для обработки внутренних канавок

CMIR/L







Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие	
	DCON	DMIN	LF	OHN	CDX	H	WF		Винт	Ключ
										
CMIR 0016-2-T4 CMIL 0016-2-T4	16	21	150	28	4	14.8	12	M..N200	2503-M4x10	AAL-03-3
CMIR 0020-2-T4 CMIL 0020-2-T4	20	25	170	30	4	18.3	14	M..N200	2503-M4x12	AAL-03-3
CMIR 0025-2-T6 CMIL 0025-2-T6	25	32	200	40	6	23	18.5	M..N200	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0020-3-T6 CMIL 0020-3-T6	20	27	170	30	6	18.3	16	M..N300	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0020-3-T7 CMIL 0020-3-T7	20	25	170	38	7	18.3	13	M..N300	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0025-3-T6 CMIL 0025-3-T6	25	32	200	40	6	23	18.5	M..N300	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0025-3-T10 CMIL 0025-3-T10	25	32	200	48	10	23	17	M..N300	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0032-3-T6 CMIL 0032-3-T6	32	39	250	50	6	30	22	M..N300	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0032-3-T12 CMIL 0032-3-T12	32	39	250	53	12	30	22	M..N300	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-3-T6 CMIL 0040-3-T6	40	47	300	55	6	37.5	26	M..N300	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-3-T12 CMIL 0040-3-T12	40	48	300	63	12	37.5	27	M..N300	2004-M8x1x20	AAL-05-4

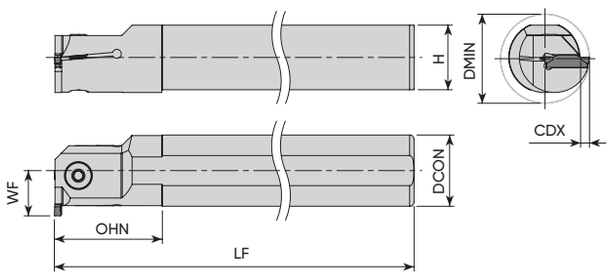
Продолжение на следующей странице
Пластины стр. 120

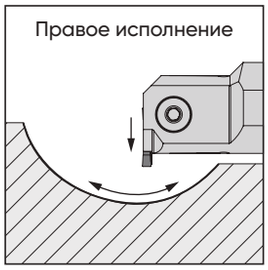
Пример заказа: CMIR 0016-2-T4

Державки для обработки внутренних канавок

CMIR/L







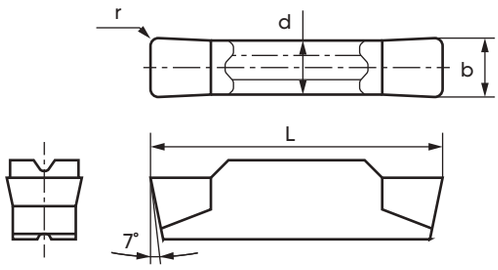
Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие	
	DCON	DMIN	LF	OHN	CDX	H	WF		Винт	Ключ
										
CMIR 0020-4-T6 CMIL 0020-4-T6	20	27	170	30	6	18.3	16	M..N400	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0020-4-T7 CMIL 0020-4-T7	20	25	170	38	7	18.3	13	M..N400	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0025-4-T6 CMIL 0025-4-T6	25	32	200	40	6	23	18.5	M..N400	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0025-4-T10 CMIL 0025-4-T10	25	32	200	49	10	23	17	M..N400	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0032-4-T6 CMIL 0032-4-T6	32	39	250	50	6	30	22	M..N400	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0032-4-T12 CMIL 0032-4-T12	32	39	250	53	12	30	22	M..N400	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-4-T6 CMIL 0040-4-T6	40	47	300	55	6	37.5	26	M..N400	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-4-T12 CMIL 0040-4-T12	40	48	300	63	12	37.5	27	M..N400	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0025-5-T7 CMIL 0025-5-T7	25	33	200	40	7	23	9.5	M..N500	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0032-5-T7 CMIL 0032-5-T7	32	40	250	50	7	30	23	M..N500	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-5-T7 CMIL 0040-5-T7	40	48	300	55	7	37.5	27	M..N500	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-5-T12 CMIL 0040-5-T12	40	48	300	63	12	37.5	27	M..N500	2004-M8x1x20	AAL-05-4

Пластины стр. 120

Твердосплавные пластины

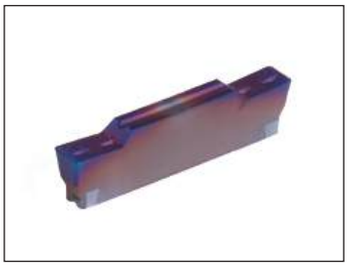
MGMN

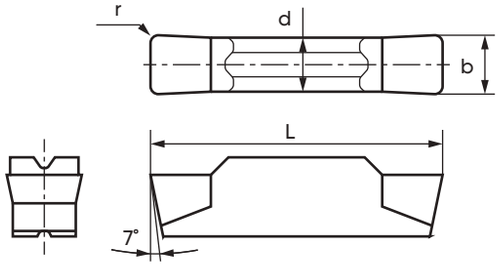




Наименование	Размеры (мм)					Fn мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
MGMN150-G	1,5	0,15	16,0	1,2	-	0,04-0,09	●	●	
MGMN200-G	2,0	0,2	16,0	1,6	-	0,04-0,09	●	●	

MGMN





Наименование	Размеры (мм)					Fn мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
MGMN250-M	2,5	0,2	18,5	2,0	-	0,05-0,1	●	●	
MGMN300-M	3,0	0,4	21,0	2,35	-	0,05-0,1	●	●	
MGMN400-M	4,0	0,4	21,0	3,3	-	0,05-0,12	●	●	
MGMN500-M	5,0	0,8	26,0	4,1	-	0,05-0,15	●	●	
MGMN600-M	6,0	0,8	26,0	5,0	-	0,05-0,2		●	

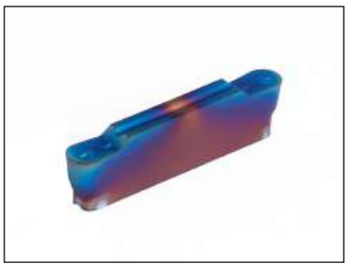
Рекомендуемая скорость резания

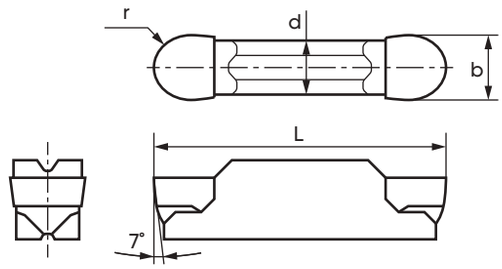
Материал	MK517	MK371	MN10
	Vc м/мин		
Сталь P	70-150	80-180	
Нержавеющая сталь M	50-120	60-140	

Пример заказа: MGMN150-G MK517

Твердосплавные пластины

MBMN

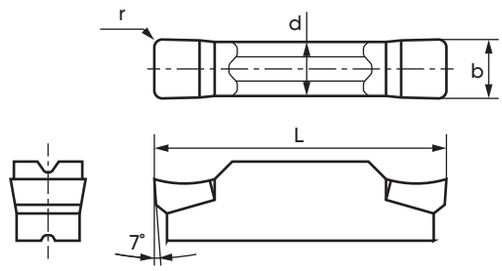




Наименование	Размеры (мм)					Fn мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
MBMN200-M	2,0	1,0	16,0	1,50	-	0,05-0,1	●	●	
MBMN300-M	3,0	1,5	21,0	2,35	-	0,05-0,1	●	●	
MBMN400-M	4,0	2,0	21,0	3,3	-	0,05-0,12	●	●	
MBMN500-M	5,0	2,5	26,0	4,1	-	0,05-0,15		●	

MGGN





Наименование	Размеры (мм)					Fn мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
MGGN150-LC	1,5	0,15	16,0	1,2	-	0,05-0,4			●
MGGN200-LC	2,0	0,2	16,0	1,6	-	0,05-0,4			●
MGGN250-LC	2,5	0,2	18,5	2,0	-	0,05-0,4			●
MGGN300-LC	3,0	0,4	21,0	2,35	-	0,05-0,4			●
MGGN400-LC	4,0	0,4	21,0	3,3	-	0,05-0,4			●
MGGN500-LC	5,0	0,8	26,0	4,1	-	0,05-0,4			●
MGGN600-LC	6,0	0,8	26,0	5,0	-	0,05-0,4			●

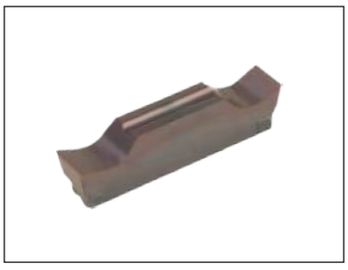
Рекомендуемая скорость резания

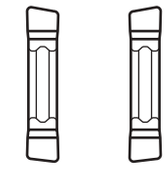
Материал	MK517	MK371	MN10
	Vc м/мин		
Сталь P	70-150	80-180	
Нержавеющая сталь M	50-120	60-140	
Цветные сплавы N			150-600

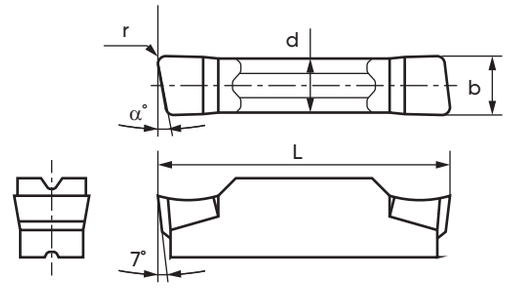
Пример заказа: MBMN200-M MK517

Твердосплавные пластины

MGGN







Наименование	Размеры (мм)					Fn мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
MGGN400R-8	4,0	-	21,0	3,3	8°	0,05-0,2		•	
MGGN400L-8	4,0	-	21,0	3,3	8°	0,05-0,2		•	

Рекомендуемая скорость резания

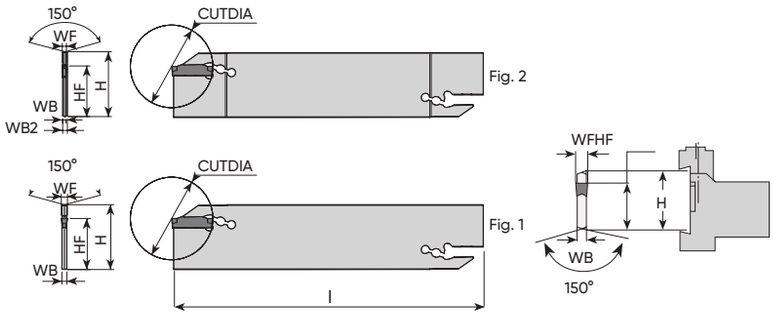
Материал	MK517	MK371	MN10
	Vc м/мин		
Сталь P		80-180	
Нержавеющая сталь M		60-140	

Пример заказа: MGGN400R-8 MK371

Отрезные лезвия. Блоки отрезных лезвий

CTDN — Отрезные лезвия

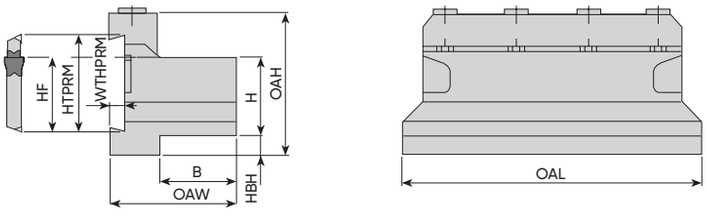




Наименование	Размеры (мм)								Режущая пластина	Комплектующие
	H	WF	WB2	WB	l	HF	CUTDIA	Fig.		Ключ
CTDN-32-2	32	2	2.4	1.6	150	25	39	2	TDC-2	ALA-02
CTDN-32-3	32	3	2.4	-	150	25	39	1	TDC-3	ALA-02

MCB — Блоки отрезных лезвий

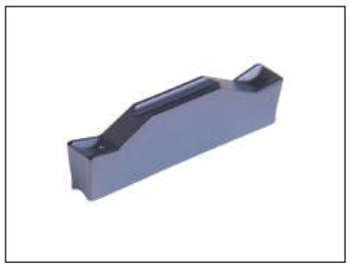


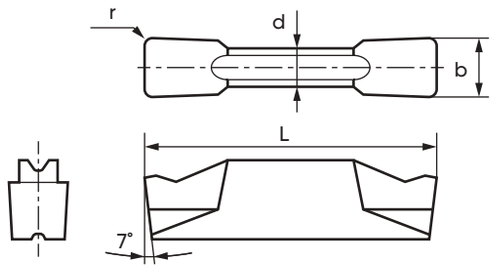


Наименование	Размеры (мм)									Комплектующие		
	HTPRM	HF	H	HBH	OAH	WTHPRM	OAL	B	OAW	Прижим	Винт	Ключ
												
MCB-20-32	32	25	20	13	50	5.3	100	19	38	ABK-03	2505-M6x30	AAL-07-5
MCB-25-32	32	25	25	8	50	5.3	110	23	42	ABK-04	2505-M6x30	AAL-07-5
MCB-32-32	32	25	32	5	54	5.3	110	29	48	ABK-04	2505-M6x30	AAL-07-5

Пластины стр. 124

TDC





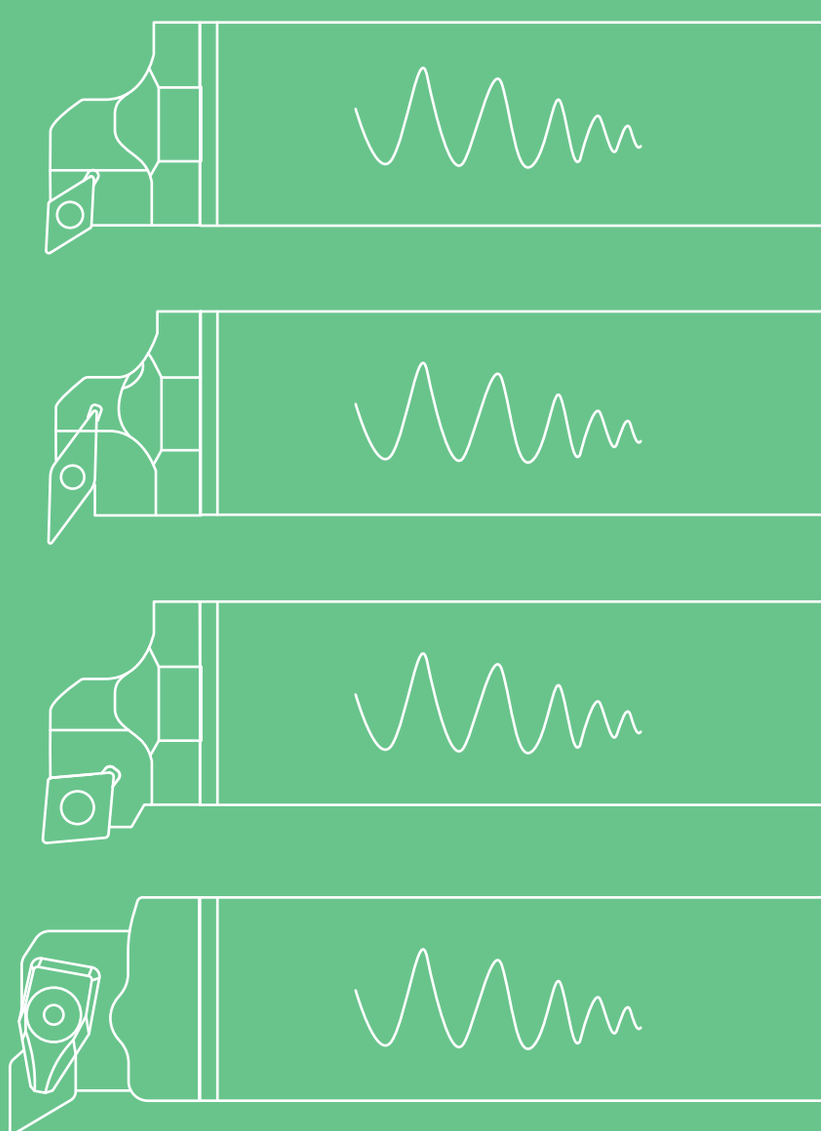
Наименование	Размеры (мм)					Fn мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
TDC-2	2,0	0,2	20,0	1,7	-	0,05-0,2		•	
TDC-3	3,0	0,2	20,0	2,4	-	0,05-0,2		•	
TDC-4	4,0	0,3	20,0	3,0	-	0,05-0,2		•	
TDC-5	5,0	0,3	25,0	4,0	-	0,05-0,2		•	

Рекомендуемая скорость резания

Материал	MK517	MK371	MN10
	Vc м/мин		
Сталь P		80-180	
Нержавеющая сталь M		60-140	

Пример заказа: TDC-3 MK371

АНТИВИБРАЦИОННЫЕ ОПРАВКИ

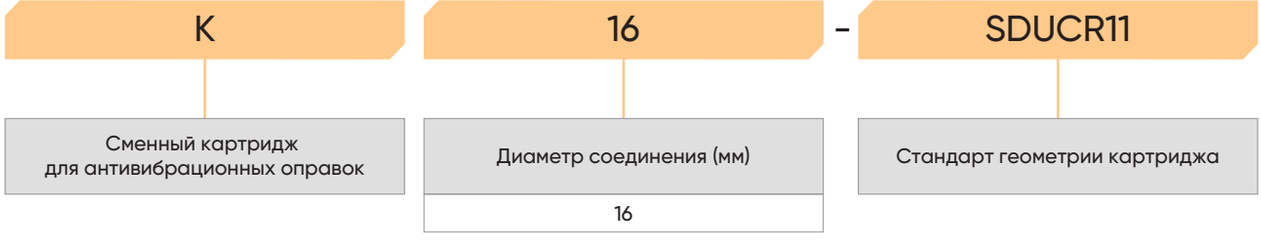


Система обозначения антивибрационных оправок

Обозначение борштанги



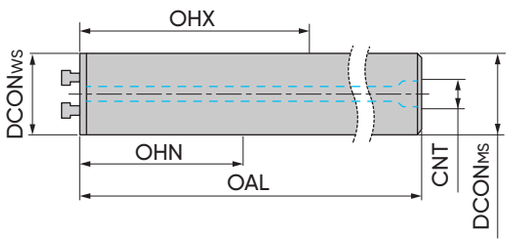
Обозначение картриджа

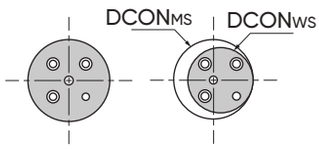


Антивибрационные оправки

Борштанга







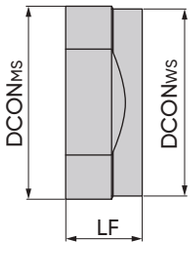
Хвостовик Ø50 и Ø60

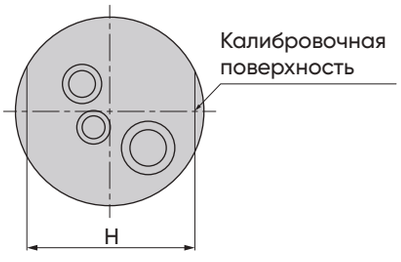
Наименование	Размеры (мм)							Комплектующие	
	DCONMS	DCONWS	OAL	OHN	OHX	CNT	DMIN	Крепёжный винт	Шестигранный ключ
									
V16H-156-7D	16	16	156	55	92	G1/8	20	2525-M3X10	AAL-02-2.5
V20H-200-7D	20	20	200	70	120	G1/4	25	2525-M3.5X10	AAL-02-2.5
V25H-255-7D	25	25	255	88	158	G1/4	32	2503-M4X12	AAL-03-3
V32H-320-7D	32	32	320	100	192	G3/8	40	2504-M5X16	AAL-05-4
V40H-408-7D	40	40	408	128	248	G1/2	50	2505-M6X16	AAL-07-5
V50H-519-7D	50	40	519	168	318	G1/2	63		
V60H-628-7D	60	40	628	208	388	G3/4	80		
V60H-808-10D	60	40	808	388	568	G3/4	80		

DCONWS – диаметр соединения
DCONMS – диаметр борштанги
OHX – максимальная рабочая длина
OHN – минимальная рабочая длина
DMIN – минимальный диаметр обрабатываемого отверстия

Картридж для позиционирования







Наименование	DCONMS	DCONWS	Размеры (мм)		Подходящие борштанги
			LF	H	
K16-25	28	25	15	22	V16/20/25
K32-60	53	40	20	35	V32/40/50/60

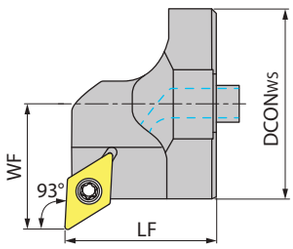
Выверить угловое положение антивибрационной оправки в пределах 0.01мм по калибровочной поверхности картриджа при помощи индикаторной головки.

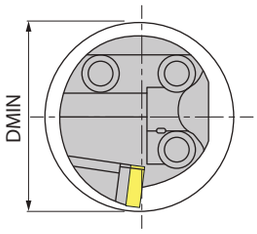
Пример заказа: V16H-156-7D

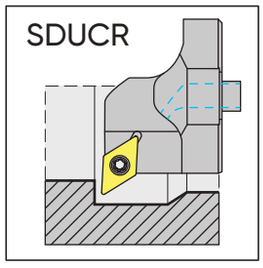
Антивибрационные оправки

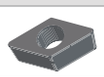
Картридж SDUC







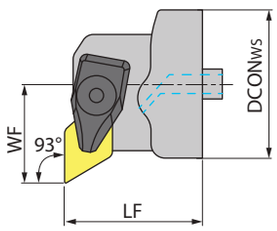


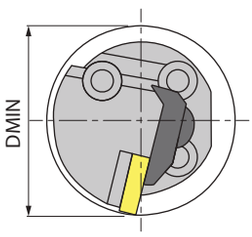
Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие			
		LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
K16-SDUCR07 K16-SDUCL07	16	20	11	20	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	82-T08
K20-SDUCR11 K20-SDUCL11	20	20	13	25	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
K25-SDUCR11 K25-SDUCL11	25	23	17	32	DC.. 11T3..	4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
K32-SDUCR11 K32-SDUCL11	32	32	22	40	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
K40-SDUCR11 K40-SDUCL11	40	32	27	50	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

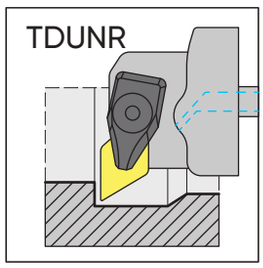
Пластины стр. 80

Картридж TDUN









Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие						
		LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
K32-TDUNR11 K32-TDUNL11	32	32	22	40	DN.. 1104..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-04-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
K40-TDUNR15 K40-TDUNL15	40	38	27	50	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3

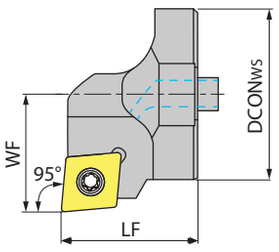
Пластины стр. 32

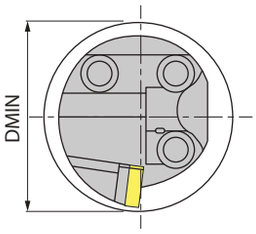
Пример заказа: K16-SDUCR07

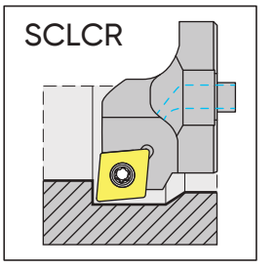
Антивибрационные оправки

Картридж SCLC







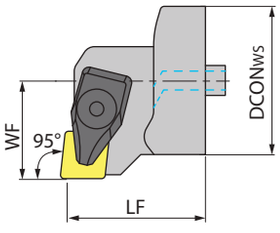


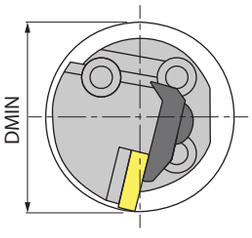
Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие			
		LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
K16-SCLCR06 K16-SCLCL06	16	20	11	20	CC.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	82-T08
K20-SCLCR09 K20-SCLCL09	20	20	13	25	CC.. 09T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
K25-SCLCR09 K25-SCLCL09	25	23	17	32	CC.. 09T3..	4008-M2.5x6	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
K32-SCLCR09 K32-SCLCL09	32	32	22	40	CC.. 09T3..	4008-M2.5x6	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
K40-SCLCR12 K40-SCLCL12	40	32	27	50	CC.. 1204..	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20

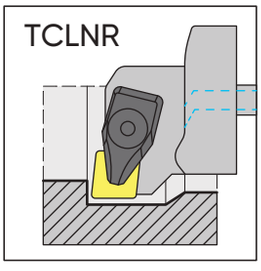
Пластины стр. 72

Картридж TCLN









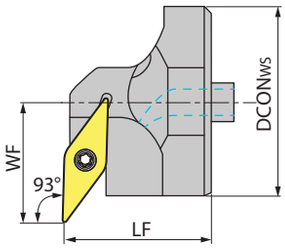
Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие						
		LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
												
K32-TCLNR12 K32-TCLNL12	32	32	22	40	CN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AAD N -3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
K40-TCLNR12 K40-TCLNL12	40	38	27	50	CN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AAD N -3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3

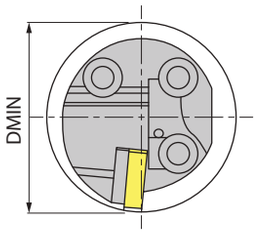
Пластины стр. 23

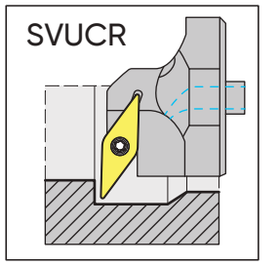
Антивибрационные оправки

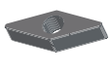
Картридж SVUC









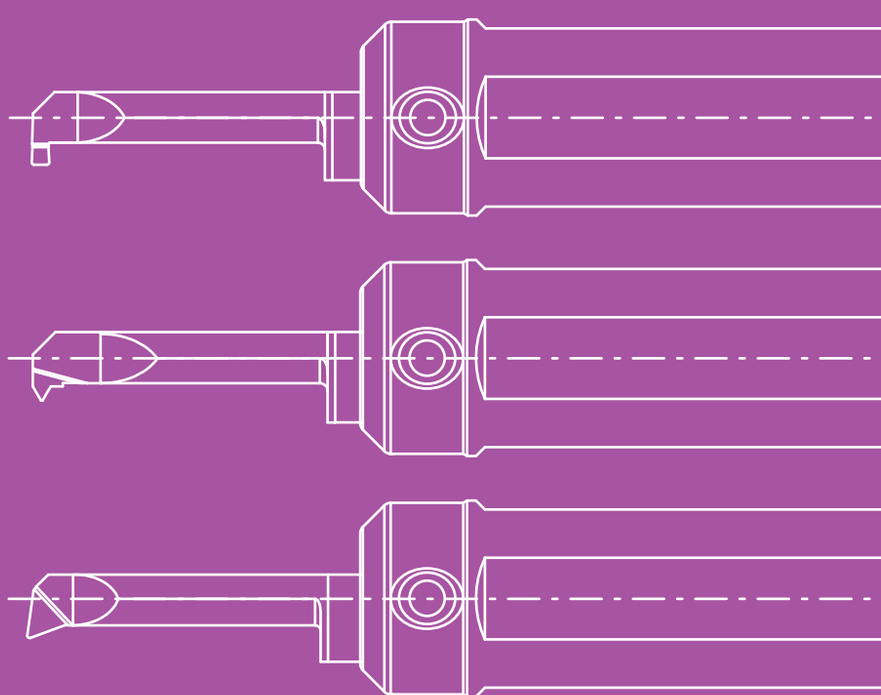
Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие			
		LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
K20-SVUCR11 K20-SVUCL11	20	20	15	27	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	82-T08
K25-SVUCR11 K25-SVUCL11	25	23	17	32	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	82-T08
K32-SVUCR16 K32-SVUCL16	32	32	22	40	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
K40-SVUCR16 K40-SVUCL16	40	32	27	50	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Пластины стр. 101

Пример заказа: K20-SVUCR11

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕЛКОРАЗМЕРНОЙ ОБРАБОТКИ

Резцовые вставки
Адаптеры



Система обозначения инструмента для мелкоразмерной обработки

Обозначение резцовых вставок

M — Microbor

AG — Применения

IT	Внутреннее точение
RG	Радиальная канавка
RR	Радиальная радиусная канавка
TM	Метрическая резьба
AG	Торцевая канавка

06 — Посадочный размер (мм): 6,0

L152 — Длина рабочей части (мм): 15,2

W105R — Специализированный параметр

Обозначение адаптеров

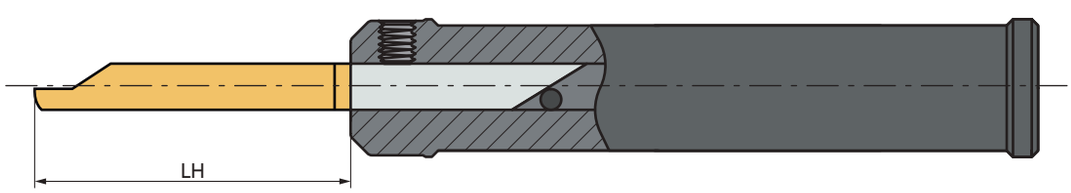
MCH — Микробор адаптер

7 — Посадочный размер (мм): 7,0

L110 — Габаритный размер (мм): 110

D22 — Наружный диаметр (мм): 22

C — С каналом СОЖ



Размер LH - вылет вставки от торца адаптера.

VHM — Твёрдый сплав

TiAlN TiN — Покрытие TiAlN TiN

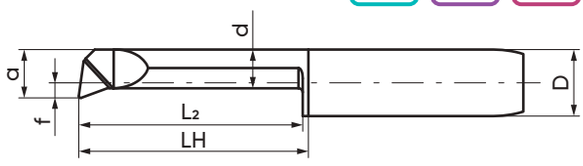
≤45 HRC — Твердость обрабатываемого материала

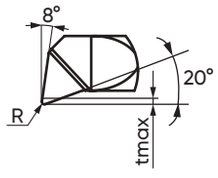
Вставки для растачивания MIT

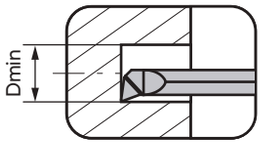
P M K N

VHM | TiAlN TiN | ≤45 HRC









Наименование	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MIT04L102R015	10,2	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	13	0,3	4
MIT04L152R015	15,2	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	18	0,3	4
MIT04L203R015	20,3	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	23	0,3	4
MIT04L254R015	25,4	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	28	0,3	4
MIT04L305R015	30,5	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	33	0,3	4
MIT04L356R015	35,6	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	38	0,3	4
MIT05L102R020	10,2	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	13	0,5	5
MIT05L152R020	15,2	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	18	0,5	5
MIT05L203R020	20,3	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	23	0,5	5
MIT05L254R020	25,4	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	28	0,5	5
MIT05L305R020	30,5	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	33	0,5	5
MIT05L356R020	35,6	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	38	0,5	5
MIT05L406R020	40,6	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	43	0,5	5
MIT06L102R020	10,2	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	13	0,5	6
MIT06L152R020	15,2	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	18	0,5	6
MIT06L203R020	20,3	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	23	0,5	6
MIT06L254R020	25,4	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	28	0,5	6
MIT06L305R020	30,5	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	33	0,5	6
MIT06L356R020	35,6	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	38	0,5	6
MIT06L406R020	40,6	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	43	0,5	6
MIT06L508R020	50,8	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	53	0,5	6
MIT07L254R020	25,4	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	28	0,5	7
MIT07L305R020	30,5	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	33	0,5	7
MIT07L356R020	35,6	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	38	0,5	7
MIT07L406R020	40,6	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	43	0,5	7
MIT07L508R020	50,8	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	53	0,5	7
MIT07L608R020	60,8	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	63	0,5	7

Режимы резания стр. 143

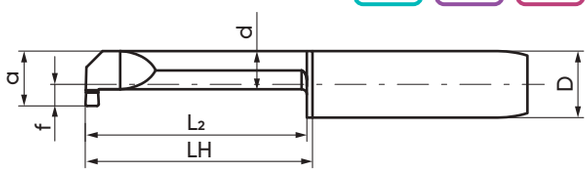
Пример заказа: MIT04L102R015

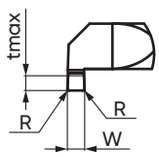
Вставки для обработки внутренних канавок MRG

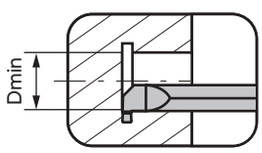
P M K N

VHM | TiAlN TiN | ≤45 HRC









Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG04L102W080	0,8	10,2	4,2	0,15	3,95	2,95	1,95	13	0,8	4
MRG04L152W080	0,8	15,2	4,2	0,15	3,95	2,95	1,95	18	0,8	4
MRG04L203W080	0,8	20,3	4,2	0,15	3,95	2,95	1,95	23	0,8	4
MRG04L254W080	0,8	25,4	4,2	0,15	3,95	2,95	1,95	28	0,8	4
MRG04L102W100	1	10,2	4,2	0,2	3,95	2,95	1,95	13	0,8	4
MRG04L152W100	1	15,2	4,2	0,2	3,95	2,95	1,95	18	0,8	4
MRG04L203W100	1	20,3	4,2	0,2	3,95	2,95	1,95	23	0,8	4
MRG05L102W079	0,79	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W079	0,79	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W079	0,79	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W079	0,79	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W079	0,79	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L356W079	0,79	35,6	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	38	1	5
MRG05L102W100	1	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W100	1	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W100	1	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W100	1	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W100	1	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L356W100	1	35,6	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	38	1	5
MRG05L102W117	1,17	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W117	1,17	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W117	1,17	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W117	1,17	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W117	1,17	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L356W117	1,17	35,6	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	38	1	5
MRG05L102W150	1,5	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W150	1,5	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W150	1,5	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W150	1,5	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W150	1,5	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L356W150	1,5	35,6	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	38	1	5

Режимы резания стр. 143

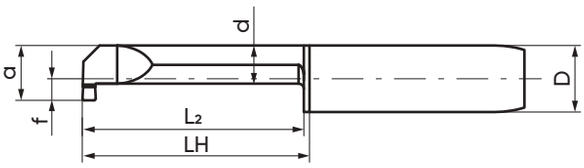
Пример заказа: MRG04L102W080

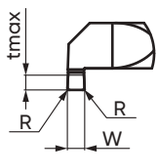
Вставки для обработки внутренних канавок MRG

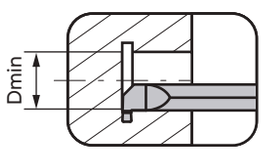
P M K N

VHM | TiAlN TiN | ≤45 HRC









Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG05L102W157	1,57	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W157	1,57	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W157	1,57	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W157	1,57	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W157	1,57	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L102W198	1,98	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W198	1,98	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W198	1,98	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W198	1,98	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W198	1,98	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L102W200	2	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W200	2	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W200	2	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W200	2	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W200	2	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG06L102W079	0,79	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W079	0,79	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W079	0,79	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W079	0,79	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W079	0,79	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W079	0,79	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L102W100	1	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W100	1	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W100	1	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W100	1	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W100	1	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W100	1	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L406W100	1	40,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	43	1,8	6

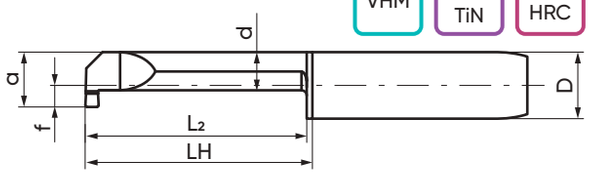
Режимы резания стр. 143

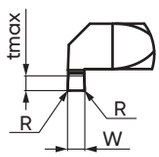
Вставки для обработки внутренних канавок MRG

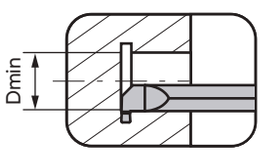
P M K N

VHM | TiAlN TiN | ≤45 HRC









Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG06L102W117	1,17	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W117	1,17	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W117	1,17	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W117	1,17	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W117	1,17	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W117	1,17	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L406W117	1,17	40,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	43	1,8	6
MRG06L102W150	1,5	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W150	1,5	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W150	1,5	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W150	1,5	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W150	1,5	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W150	1,5	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L102W157	1,57	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W157	1,57	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W157	1,57	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W157	1,57	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W157	1,57	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W157	1,57	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L406W157	1,57	40,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	43	1,8	6
MRG06L102W198	1,98	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W198	1,98	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W198	1,98	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W198	1,98	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W198	1,98	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W198	1,98	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L102W200	2	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W200	2	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W200	2	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W200	2	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L356W200	2	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6

Режимы резания стр. 143

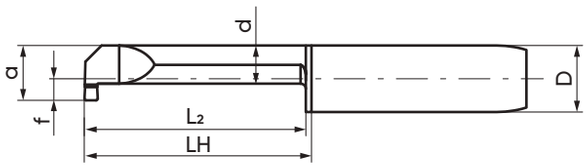
Пример заказа: MRG06L102W117

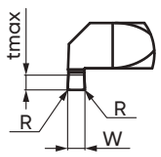
Вставки для обработки внутренних канавок MRG

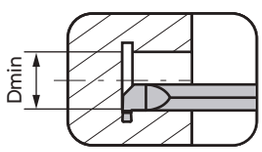
P M K N

VHM | TiAlN TiN | ≤45 HRC









Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG07L102W079	0,79	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W079	0,79	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W079	0,79	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W079	0,79	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W079	0,79	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W079	0,79	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W079	0,79	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7
MRG07L102W100	1	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W100	1	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W100	1	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W100	1	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W100	1	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W100	1	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W100	1	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7
MRG07L102W117	1,17	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W117	1,17	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W117	1,17	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W117	1,17	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W117	1,17	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W117	1,17	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W117	1,17	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7
MRG07L102W150	1,5	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W150	1,5	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W150	1,5	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W150	1,5	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W150	1,5	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W150	1,5	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W150	1,5	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7

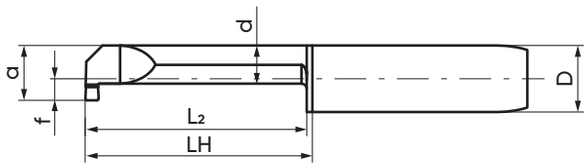
Режимы резания стр. 143

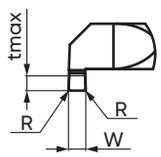
Вставки для обработки внутренних канавок MRG

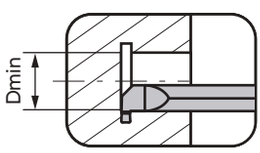
P M K N

VHM | TiAlN TiN | ≤45 HRC









Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG07L102W157	1,57	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W157	1,57	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W157	1,57	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W157	1,57	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W157	1,57	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W157	1,57	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W157	1,57	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7
MRG07L102W198	1,98	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W198	1,98	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W198	1,98	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W198	1,98	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W198	1,98	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W198	1,98	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L102W200	2	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W200	2	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W200	2	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W200	2	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W200	2	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W200	2	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG10L305W100	1	30,5	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	33	4	10
MRG10L508W100	1	50,8	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	53	4	10
MRG10L305W200	2	30,5	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	33	4	10
MRG10L508W200	2	50,8	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	53	4	10
MRG10L305W300	3	30,5	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	33	4	10
MRG10L508W300	3	50,8	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	53	4	10

Режимы резания стр. 143

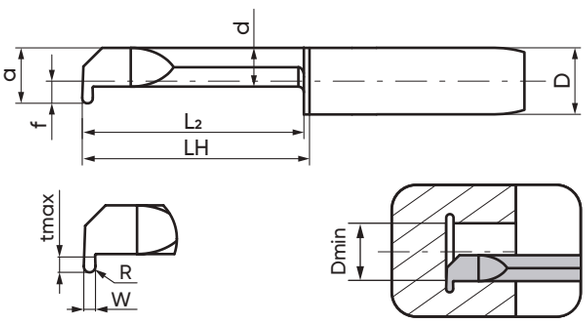
Пример заказа: MRG07L102W157

Вставки для обработки внутренних канавок MRR

P M K N

VHM | TiAlN TiN | ≤45 HRC





Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRR04L152R050	1	15,2	4,2	0,5	3,95	2,95	1,95	18	0,8	4
MRR04L152R058	1,17	15,2	4,2	0,585	3,95	2,95	1,95	18	0,8	4
MRR05L203R050	1	20,3	5,2	0,5	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R058	1,17	20,3	5,2	0,585	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R075	1,5	20,3	5,2	0,75	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R078	1,574	20,3	5,2	0,787	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R081	1,626	20,3	5,2	0,813	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R099	1,98	20,3	5,2	0,99	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R100	2	20,3	5,2	1	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR06L254R050	1	25,4	6,2	0,5	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R058	1,17	25,4	6,2	0,585	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R075	1,5	25,4	6,2	0,75	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R078	1,574	25,4	6,2	0,787	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R081	1,626	25,4	6,2	0,813	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R099	1,98	25,4	6,2	0,99	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R100	2	25,4	6,2	1	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR07L305R050	1	30,5	7,2	0,5	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R058	1,17	30,5	7,2	0,585	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R075	1,5	30,5	7,2	0,75	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R078	1,574	30,5	7,2	0,787	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R081	1,626	30,5	7,2	0,813	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R099	1,98	30,5	7,2	0,99	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R100	2	30,5	7,2	1	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7

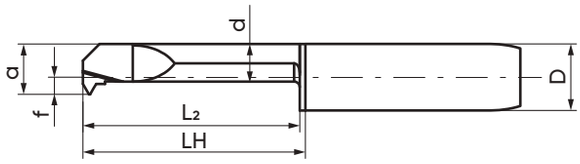
Режимы резания стр. 143

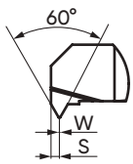
Вставки для нарезания резьбы MTM — Неполный профиль 60°

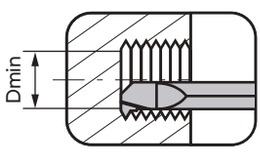
P M K N

VHM | TiAlN TiN | ≤45 HRC









Наименование	Шаг		L2, мм	Dmin, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	S, мм	tmax, мм	W, мм	D, мм
	Min	Max										
MTM04L152P100	0,8	1	15,2	4,2	3,65	2,7	1,95	18	0,45	0,46	0,1	4
MTM04L152P070	0,5	0,7	15,2	4,2	3,95	2,95	1,95	18	0,35	0,4	0,06	4
MTM05L152P125	1	1,25	15,2	4,8	4,55	3,55	2,25	18	0,55	0,7	0,12	5
MTM05L203P125	1	1,25	20,3	4,8	4,55	3,55	2,25	23	0,55	0,7	0,12	5
MTM05L254P125	1	1,25	25,4	4,8	4,55	3,55	2,25	28	0,55	0,7	0,12	5
MTM05L152P100	0,75	1	15,2	5,2	4,85	3,65	2,4	18	0,45	0,57	0,09	5
MTM05L152P075	0,5	0,75	15,2	5,2	4,95	3,75	2,45	18	0,35	0,43	0,06	5
MTM06L152P125	1	1,25	15,2	6,2	5,95	3,95	2,95	18,0	0,55	0,7	0,12	6
MTM06L152P150	1,25	1,5	15,2	6,2	5,95	3,95	2,95	18,0	0,75	0,84	0,16	6
MTM06L203P150	1,25	1,5	20,3	6,2	5,95	3,95	2,95	23,0	0,75	0,84	0,16	6
MTM06L254P150	1,25	1,5	25,4	6,2	5,95	3,95	2,95	28,0	0,75	0,84	0,16	6
MTM06L152P175	1,5	1,75	15,2	6,2	5,95	3,95	2,95	18,0	0,8	0,98	0,18	6
MTM06L203P175	1,5	1,75	20,3	6,2	5,95	3,95	2,95	23,0	0,8	0,98	0,18	6
MTM06L254P175	1,5	1,75	25,4	6,2	5,95	3,95	2,95	28,0	0,8	0,98	0,18	6

Режимы резания стр. 143

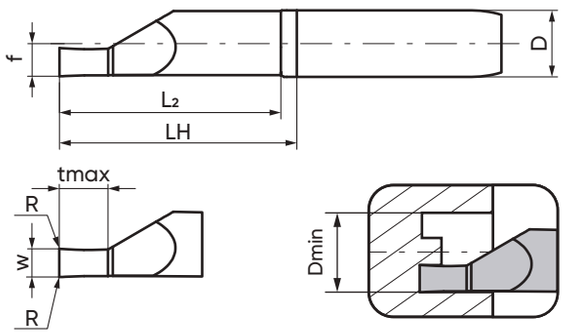
Пример заказа: MTM04L152P100

Вставки для обработки торцевых канавок MAG

P M K N

VHM | TiAlN TiN | ≤45 HRC





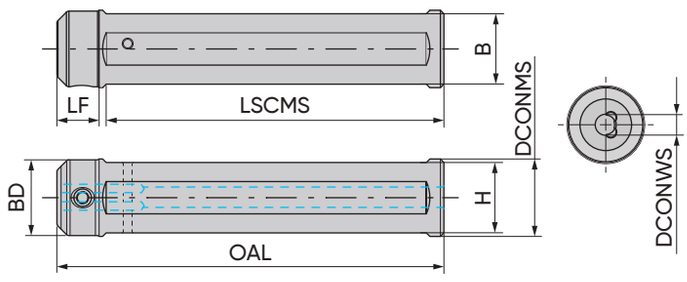
Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MAG06L152W078R	0,787	15,2	6,2	0,05	2,95	18	1,8	6
MAG06L152W100R	1	15,2	6,2	0,05	2,95	18	2	6
MAG06L152W150R	1,5	15,2	6,2	0,05	2,95	18	3	6
MAG06L152W100	1	15,2	6,2	0,15	2,95	18	2	6
MAG06L152W116	1,168	15,2	6,2	0,15	2,95	18	2,34	6
MAG06L152W150	1,5	15,2	6,2	0,15	2,95	18	3	6
MAG06L152W157	1,575	15,2	6,2	0,15	2,95	18	3,15	6
MAG06L152W198	1,981	15,2	6,2	0,15	2,95	18	3,95	6
MAG06L152W200	2	15,2	6,2	0,15	2,95	18	4	6
MAG06L152W238	2,388	15,2	6,2	0,15	2,95	18	5	6
MAG06L152W250	2,5	15,2	6,2	0,15	2,95	18	5	6
MAG06L152W300	3	15,2	6,2	0,15	2,95	18	6	6
MAG06L152W317	3,175	15,2	6,2	0,15	2,95	18	6	6

Режимы резания стр. 143

Пример заказа: MAG06L152W078R

Адаптеры





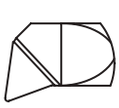
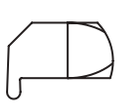
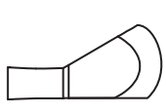
Наименование	DCONWS, мм	OAL, мм	DCONMS, мм	BD, мм	LF, мм	LSCMS, мм	B, мм	H, мм
MCH4L110D16C	4	110	16	-	-	56	14,8	14,8
MCH5L110D16C	5	110	16	-	-	56	14,8	14,8
MCH6L110D16C	6	110	16	-	-	56	14,8	14,8
MCH7L110D16C	7	110	16	-	-	56	14,8	14,8
MCH4L110D20C	4	110	20	19,5	11	92	18,8	18,8
MCH5L110D20C	5	110	20	19,5	11	92	18,8	18,8
MCH6L110D20C	6	110	20	19,5	11	92	18,8	18,8
MCH7L110D20C	7	110	20	19,5	11	91	18,8	18,8
MCH4L110D22C	4	110	22	21,5	12	91	20	20
MCH5L110D22C	5	110	22	21,5	12	91	20	20
MCH6L110D22C	6	110	22	21,5	12	91	20	20
MCH7L110D22C	7	110	22	21,5	12	91	20	20

Режимы резания

Вставки MIT • MRG • MRR • MTM • MAG

ISO	Группы обрабатываемого ISO материала	HB	Vc м/мин
			Покрытие TiAlN TiN
P	P1 Конструкционная сталь	120	80-110
	P2 Низколегированная сталь	270	60-80
	P3 Легированная сталь	250	40-60
	P4 Легированная сталь закаленная - отпущенная	424	20-30
	P5 Высоколегированная сталь	240	40-60
	P6 Высоколегированная сталь закаленная - отпущенная	424	20-30
M	M1 Нержавеющая сталь ферритная - мартенситная	200	40-70
	M2 Нержавеющая сталь мартенситная	240	30-60
	M3 Нержавеющая сталь аустенитная	180	30-60
K	K1 Ковкий чугун, высокопрочный чугун	230	50-80
	K2 Серый чугун	180	70-100
	K3 Чугун с шаровидным графитом	250	60-90
N	N1 Деформирумый алюминиевый сплав	60	180-230
	N2 Литейный алюминиевый сплав <12% Si	80	150-190
	N3 Литейный алюминиевый сплав >12% Si	120	70-100
	N4 Свинцовая бронза, латунь, медный сплав	90	110-140
	N5 Электролитная медь	100	90-120

Рекомендуемые значения подачи для вставок

Серия вставки	MIT	MRG	MRR	MAG
				
Подача, мм/об	0,02–0,05	0,01–0,02	0,01–0,02	0,02–0,05

Рекомендуемое кол-во проходов при нарезании резбы вставками MTM

Материал	Сталь (предел прочности при растяжении, Н/мм²=МПа)					Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы
	400-500	500-700	700-850	850-1150	1150-1450			
Шаг резьбы	Количество проходов							
0,5	5	5	6	6	8	8	5	5
0,8	7	7	9	9	11	11	7	7
1	9	9	11	11	14	14	9	9
1,25	12	12	14	14	17	17	12	12
1,5	14	14	17	17	21	21	14	14
1,75	16	16	19	19	24	24	16	16

Самые актуальные
новости на нашей
странице ВКонтакте

+7 (495) 984 35 75
info@microbor.com
www.microbor.com

ОЭЗ “Технополис Москва”,
109316, Москва, Волгоградский пр., д. 42, к 5

